

EU-Konformitätserklärung

nach Richtlinie 2014/34/EU

Hiermit erklären wir, dass die gelieferten Magnetventile *)

- ➔ in Kombination mit Ventilmagneten der Baureihe: 8900...8909 mit der Kennzeichnung

 II 2G Ex db eb IIC T4 / T5 Gb

 II 2D Ex tb IIIC T130°C / T95°C Db

- ➔ und 8920...8929 mit der Kennzeichnung:

 II 2G Ex db IIC T4 / T5 Gb

 II 2D Ex tb IIIC T130°C / T95°C Db

die Anforderungen der Richtlinie 2014/34/EU zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen erfüllen.

Die Geräte wurden unter Anwendung folgender harmonisierter Normen gefertigt:

- ➔ EN 60079-0:2012 + A11:2013
Explosionsgefährdete Bereiche – Teil 0: Betriebsmittel
– Allgemeine Anforderungen
- ➔ EN 60079-1:2014
Explosionsgefährdete Bereiche – Teil 1: Geräteschutz durch druckfeste Kapselung „d“
- ➔ EN 60079-7:2015
Explosionsgefährdete Bereiche – Teil 7: Geräteschutz durch erhöhte Sicherheit „e“
- ➔ EN 60079-31:2014
Explosionsgefährdete Bereiche – Teil 31: Geräte-Staubexplosionsschutz durch Gehäuse „t“

Mitgeltende Richtlinie

- ➔ 2014/30/EU: Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)



*Engineering
GREAT
Solutions*



Hinweise zur EMV-Richtlinie

Durch eine geeignete elektrische Beschaltung der Ventilmagnete ist sicherzustellen, dass die Grenzwerte der harmonisierten Normen EN 61000-6-2 eingehalten werden und damit die Richtlinie 2014/30/EU (Elektromagnetische Verträglichkeit) erfüllt ist.

EU-Baumusterprüfbescheinigungen


- ➔ 890x: BVS 19 ATEX E 013 X
- ➔ 892x: BVS 19 ATEX E 014 X


EU-Zertifikat für das Qualitätssicherungssystem

- ➔ TÜV 03 ATEX 2158 Q
Ausgestellt von TÜV NORD CERT (Kennnummer 0044)

*) Achtung

Bei Ventilen ab DN 65 muss das Ventilgehäuse zusätzlich sicher mit dem Anlagen-Schutzleiter verbunden sein! Die maximale Oberflächentemperatur des nichtelektrischen Teils hängt von den Betriebstemperaturen des Fluids und der Umgebungstemperatur ab und muss unterhalb der Zündtemperatur liegen.


Oliver Wehking
Geschäftsführer


Christian Stahlhut
Beauftragter

Bad Oeynhausen, 26. März 2019



Engineering
GREAT
Solutions

