

F64G-filter

Installatie- en onderhoudsinstructies

Optiekeuze knop

Porten

2	1/4"
3	3/8"
4	1/2"
6	3/4"

Draad

A	PTF (1/8 PTF-aansluitingen)
B	ISO Rc-conus (1/8 ISO Rc-meetpoorten)
G	ISO G parallel (1/8 ISO Rc-aansluitingen)
N	Geen draad (basiseenheid)

Optie

D	Service-indicator
N	Geen

F64G – ★★ – ★★

Aftap

A	Automatisch
M	Handleiding
Q	Handbediening 1/4 slag

Reservoir

D	Metaal
P	Doorzichtig met beschermrand
R	Metaal met Pyrex-kijkglas

Element

1	5 µm
3	40 µm

Technische kenmerken

Vloeistof: Perslucht

Maximale druk:

Transparante kom met beschermkap: 10 bar (150 psig)

Metalen kom: 17 bar (250 psig)

Bedrijfstemperatuur*:

Transparante kom: -20 ° ... +50 °C (0 ° ... +125 °F)
Metalen kom: -20 ° ... *De luchttoevoer moet droog genoeg zijn om ijsvorming bij temperaturen onder 2 °C (35 °F) te voorkomen.

Deeltjesverwijdering: filterelement van 5 µm, 25 µm of 40 µm

Luchtqualiteit: conform ISO 8573-1, klasse 3 en klasse 5 (deeltjes)

Typische doorstroming met 40 µm-element, 6,3 bar (90 psig) inlaatdruk en 0,5 bar (7 psig) drukval ten opzichte van de ingestelde waarde: 70dm³/s (148 scfm)

Aansluiting voor automatische afvoer: 1/8"

Bedrijfsomstandigheden automatische afvoer:

Druk: 0,7 bar (10 psig). De afvoer gaat open wanneer de druk in de kom onder 0,2 bar (3 psig) daalt. Minimale luchtstroom: 1dm³/s(2 scfm) vereist om de afvoer te sluiten

Nominale komgrootte: 0,2 liter (7 fluid oz)

Materialen:

Behuizing: Zink

Kom:

Metaal: Aluminium

Transparant, optioneel: Polycarbonaat

Lens voor vloeistofpeilindicator in metalen kom, standaard: Grilamid

Kijkglas in metalen kom, optioneel: Pyrex

Element: gesinterd kunststof

Elastomeren: synthetisch rubber

Vervangingsartikelen

Onderhoudsset, bevat de benodigde onderdelen die zijn omcirkeld: 4380-200

Prismatisch kijkglas 4380-040

Pyrex-kijkglas 4380-041

Filterelement, 5 µm 4338-04

Filterelement, 40 µm 4338-05

Handmatige afvoer 684-84

Handmatige Q-afvoer 619-50

Automatische afvoer met 6 mm PIF 6000-60

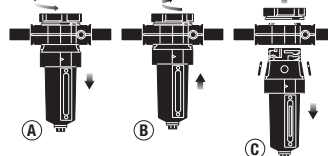
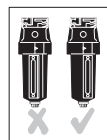
Automatische afvoer met 1/4" PIF 6000-61

Mechanische onderhoudsindicator (1) 5797-50

Installatie

1. Installeer het apparaat verticaal in de luchtleiding -
 - verticaal (met de kom naar beneden),
 - met de luchtstroom in de richting van de pijp op de behuizing,
 - stroomopwaarts van regelaars, smeerpappaten en cyclische kleppen,
 - zo dicht mogelijk bij de luchttoevoer wanneer het als hoofdleidingfilter wordt gebruikt,
 - zo dicht mogelijk bij het apparaat dat wordt onderhouden wanneer het als eindfilter wordt gebruikt.

2. Voordat de basiseenheid in het juk wordt gemonteerd, moeten de O-ringen van de poortafdichting lichtjes worden ingesmeerd met O-ringvet.
3. Plaats de klemring onder de uitsteeksels aan de bovenkant van het juk, schuif de basiseenheid in het juk waarbij de richtingspijlen correct zijn uitgelijnd (een perspassing verhindert de montage als de uitlijning niet klopt) voordat u de klemring vastzet en volledig vastdraait.
4. Draai de kom of de kombeveiliging vóór het onder druk zetten volledig met de klok mee in de behuizing. De slottekens op de behuizing en de kombeschermers moeten op één lijn liggen.
5. Auto-drain-units kunnen worden uitgerust met een korte afvoerleiding en een koppeling, met een binnendiameter van minimaal 5 mm, voor aansluiting op de G1/8-afvoer aan de onderzijde.



DIENSTEN

1. Open de handmatige afvoer om opgehoopte vloeistoffen af te voeren. Zorg ervoor dat vloeistoffen onder het schot (53) blijven.
2. Om de automatische afvoer handmatig te bedienen, tilt u de bedieningspen in de afvoer aan de onderkant op met een stompe staaf.
3. Reinig het filterelement of vervang het wanneer het vuil is.

Demontage

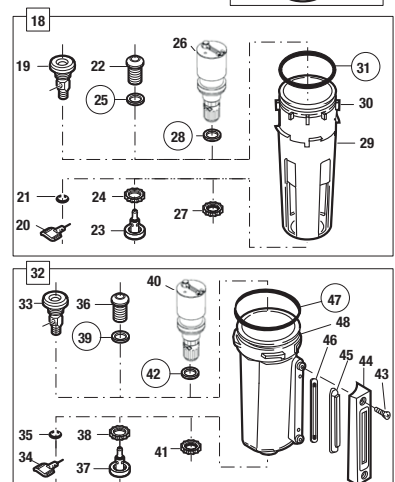
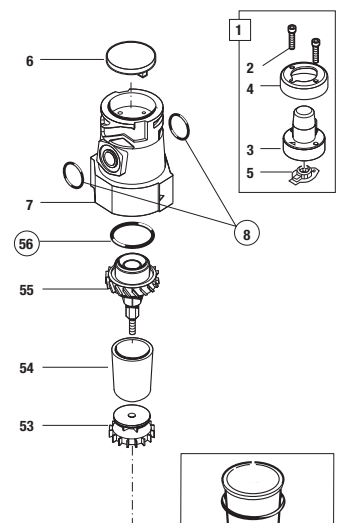
1. Sluit de toevoerdruk af. Breng de druk in de aanvoer- en afvoerleidingen terug tot nul.
2. Om het onderhoud te vergemakkelijken kan de eenheid van het juk worden verwijderd door de klemring los te schroeven, waardoor de eenheid naar beneden wordt geduwd.
3. Til de filterbeugel op, draai deze tegen de klok in en verwijder deze samen met de O-ring van de kom. 4. Demonteer het geheel in het algemeen volgens de artikelnummers op de exploded view. Verwijder de afvoeren of de onderhoudsindicator niet, tenzij vervanging noodzakelijk is. Verwijder en vervang ze alleen als ze niet goed werken.

Schoonmaken

1. Het filterelement kan gedeeltelijk worden gereinigd door het in zeepwater te wassen

en het vervolgens grondig met perslucht uit te blazen. Het wordt aanbevolen om het element te vervangen door een schoon exemplaar. Reinig de plastic kom en de lens (45) uitsluitend met warm water. Reinig de overige onderdelen met warm water en zeep.

2. Spoel de onderdelen af en droog ze af. Blaas de interne doorgangen in het apparaat schoon met schone, droge perslucht.
3. Controleer de onderdelen. Vervang de onderdelen die beschadigd blijken te zijn. Vervang de plastic kom door een metalen kom als de plastic kom barsten of troebelheid vertoont.



Montage

1. Smeer de O-ringen in met O-ringvet.
2. Zet het apparaat in elkaar zoals aangegeven op de exploded view.
3. Koppeltabel
Koppel in
Onderdeel N·m (inch-pond)
55 (filtergeleider) 2,0 ... 2,7 max (18 ... 25)
4. Monteer het schot (53) en draai het contact 1/4 slag vast.
5. Draai de kom of de kom met beschermkap volledig met de klok mee in de behuizing.

LET OP

Waterdamp passeert deze units en kan stroomafwaarts tot een vloeibare vorm condenseren wanneer de luchttemperatuur daalt. Installeer een luchtdroger als condensatie van water een nadelig effect kan hebben op de toepassing.

WAARSCHUWING

Deze producten zijn uitsluitend bedoeld voor gebruik in industriële persluchtsystemen.

Gebruik deze producten niet bij drukken en temperaturen die hoger zijn dan vermeld onder Technische Gegevens.

Polycarbonaat kommen kunnen worden beschadigd en mogelijk barsten bij blootstelling aan stoffen zoals bepaalde oplosmiddelen, sterke logen, compressorolie met ester-additieven of synthetische olie. Dampen van deze stoffen kunnen, bij contact met de polycarbonaat kom, zowel uitwendig als inwendig, eveneens schade veroorzaken.

Uitsluitend reinigen met warm water.

Gebruik een metalen kom in toepassingen waarbij een kunststof kom kan worden blootgesteld aan stoffen die niet compatibel zijn met polycarbonaat.

Raadpleeg Norgren voordat u deze producten gebruikt met andere vloeistoffen dan lucht, voor niet-industriële toepassingen of voor levensondersteunende systemen.

Gebruik in potentieel explosieve omgevingen

- Apparaatcode volgens EG-richtlijn 94/9/EG Ex II 2 GD c TX
- Uitsluitend niet-brandbare gassen mogen als medium worden gebruikt.
- De oppervlaktetemperatuur, afhankelijk van de temperatuur van het procesmedium en de omgevingstemperatuur, moet onder de ontstekingsstemperatuur van het brandbare gas of stof blijven.
- Aard de unit en/of leidingen om elektrostatische ontlading te voorkomen.
- Er moeten voorzorgsmaatregelen worden genomen om gevaar door adiabatische compressie te voorkomen.
- Gebruik een vochtige doek voor reiniging.
- Bescherm de unit tegen vallende voorwerpen.
- Vermijd contact met een corrosieve omgeving.
- Het wordt aanbevolen onderhoud aan de unit buiten de gevarenszone uit te voeren.
- Neem voor details over de beoordeling van ontstekingsgevaar contact op met IMI Norgren.