

B64G-filter/regelaar

Installatie- en onderhoudsinstructies

Optiekeuzeknop



*1) De uitlaatdruk kan worden aangepast aan drukken boven en onder de gespecificeerde drukken. Gebruik deze eenheden niet voor het regelen van drukken buiten de gespecificeerde bereik.

*1) Units met 17 bar (250 psi) uitlaatdrukgebied zijn alleen verkrijgbaar met de T-stangafstelling; vervang daarom T op het 7e cijfer en S op de 12e positie.

TECHNISCHE KENMERKEN

Vloeistof: Perslucht

Maximale druk:

Doorzichtige kom: 10 bar (150 psig)

Metalen kom: 17 bar (250 psig)

Bedrijfstemperatuur*:

Doorzichtige kom: -20° tot +50°C (0° tot +125°F)

Metalen kom: -20° tot +80°C (0° tot +175°F)

* De luchttoevoer moet droog genoeg zijn om ijsvorming te voorkomen bij temperaturen onder +2°C (+35°F).

Deeltjesverwijdering: filterelement van 5 µm, 25 µm of 40 µm

Luchtkwaliteit: conform ISO 8573-1, klasse 3 en klasse 5 (deeltjes)

Typische doorstroming bij een inlaatdruk van 10 bar (150 psig), een insteldruk van 6,3 bar (90 psig)

en een drukval van 1 bar (15 psig) ten opzichte van de insteldruk: 106 dm³/s (225 scfm)

Aansluiting voor automatische afvoer: 1/8"

Bedrijfsomstandigheden voor automatische afvoer:

Vereiste druk in de kom om de afvoer te sluiten:

Hoger dan 0,3 bar (5 psig)

Vereiste druk in de kom om de afvoer te openen:

Lager dan 0,2 bar (3 psig)

Minimale luchtstroom vereist om de afvoer te sluiten:

1 dm³/s (2 scfm)

Handmatige bediening: Druk op de pin in de afvoeropening om de kom leeg te laten lopen

Nominale inhoud kom: 0,2 liter (7 fluid oz)

Materialen:

Behuizing: zink

Deksel: aluminium

Klep: messing

Kom:

Metaal: aluminium

Transparant, optioneel: polycarbonaat

Lens van de vloeistofpeilindicator van de metalen kom, standaard: Grilamid

Kijkglas van de metalen kom, optioneel: Pyrex

Element: gesinterd kunststof

Elastomeren: synthetisch rubber

VERVANGINGSARTIKELN

Onderhoudsset, bevat de benodigde onderdelen die zijn omcirkeld:

Ontlastend 4383-200

Zonder ontlastend 4383-201

Prismatisch kijkglas 4380-040

Pyrex-kijkglas 4380-041

Filterelement, 5 µm 4338-04

Filterelement, 40 µm 4338-05

Handmatige afvoer 684-84

Handmatige Q-afvoer 619-50

Automatische afvoer met 6 mm PIF 6000-60

Automatische afvoer met 1/4" PIF 6000-61

Sabotagebestendige afdekking (alleen met knopverstelling) 4355-51

Afmetingen voor paneelmontage

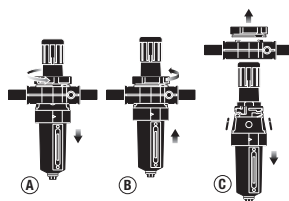
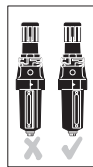
Afmetingen voor paneelmontage

Diameter montagegat in paneel: 52 mm (2,06")

Paneeldikte: max. 6 mm (0,25")

INSTALLATIE

- Monteer het apparaat verticaal in de luchtleiding - stroomopwaarts van smeearrangen en cyclische kleppen, met de luchtstroom in de richting van de pijl op de behuizing, zo dicht mogelijk bij het apparaat dat wordt.
- Voordat de basiseenheid in het juk wordt gemonteerd, moeten de O-ringen van de poortafdichting lichtjes worden ingesmeerd met O-ringvet.
- Plaats de klemring onder de uitsteeksels aan de bovenkant van het juk, schuif de basiseenheid in het juk waarbij de richtingspijlen correct zijn uitgelijnd (een perspassing verhindert de montage als de uitlijning niet klopt) voordat u de klemring vastzet en volledig vastdraait.
- Draai de kom of de kombescherming volledig met de klok mee in de behuizing voordat u de druk opbouwt. De slottekens op de behuizing en de kombeschermers moeten op één lijn liggen.



- Installeer een manometer of sluit de manometeraan-sluitingen af. Meetpoorten kunnen ook worden gebruikt als extra uitgangen voor geregelde lucht.
- Auto-drain-units kunnen worden uitgerust met een korte afvoerleiding en een koppeling, met een binnendiameter van minimaal 5 mm, voor aansluiting op de G1/8-afvoer aan de onderzijde.

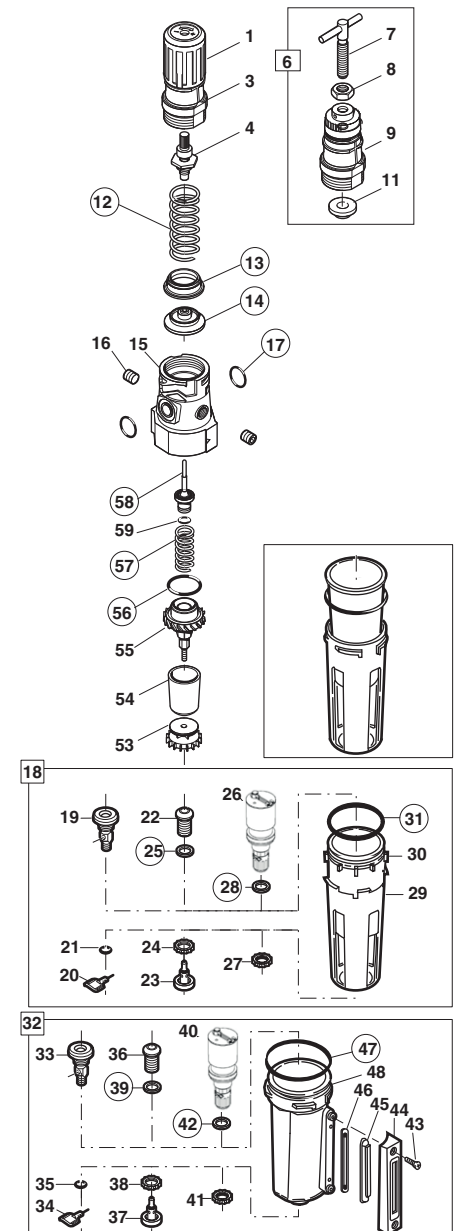
AANPASSING

- Voordat u inlaatdruk op het filter/de regelaar uitoefent, draait u de instelknop (1 of 6) tegen de klok in om alle spanning op de regelveer (12) weg te nemen.
- Zet de inlaatdruk aan en draai vervolgens de regelaar (1 of 6) met de klok mee om de druk te verhogen en tegen de klok in om de druk te verlagen.
- Benader de gewenste druk altijd vanuit een lagere druk. Wanneer u van een hogere naar een lagere stand verlaagt, verlaagt u eerst tot een druk die lager is dan de gewenste druk en brengt u deze vervolgens op de gewenste druk.

OPMERKING

Bij regelaars zonder ontlastfunctie moet de druk worden verlaagd terwijl er nog enige luchtstroom in het systeem aanwezig is. Als de regelaar in een situatie zonder doorstroming (doodlopende leiding) wordt geïnstalleerd, zal hij de overdruk in de stroomafwaartse leiding vasthouden.

- Afstelling met de knop. Druk de knop naar beneden om de drukinstelling te vergrendelen. Trek de knop omhoog om hem los te maken. Installeer een fraudebestendige afdekking (zie „Vervangingsonderdelen“) om de instelling fraudebestendig te maken.
- T-BAR-afstelling. Draai de borgmoer (8) vast om de drukinstelling te vergrendelen.



DIENTEN

1. Open de handmatige afvoer om opgehoopte vloeistoffen af te voeren. Zorg ervoor dat vloeistoffen onder het schot (53) blijven.
2. Om de automatische afvoer handmatig te bedienen, tilt u de bedieningspen in de afvoer aan de onderkant op met een stompe staaf.
3. Reinig of vervang het filterelement wanneer het vuil is.

DEMONTAGE

1. Sluit de toevoerdruk af. Breng de druk in de aanvoer- en afvoerleidingen terug tot nul. 2. Draai de regelaar (1 of 7) helemaal tegen de klok in.
2. Om het onderhoud te vergemakkelijken kan de eenheid van het juk worden verwijderd door de klemring los te schroeven, waardoor de eenheid naar beneden wordt geduwd.
3. Om het filtergedeelte te demonteren, tilt u de filterkom op, draait u deze tegen de klok in en verwijdert u deze samen met de O-ring van de kom.
4. Demonteer het geheel in het algemeen volgens de artikelnummers op de exploded view. Verwijder de afvoeren of de onderhoudsindicator niet, tenzij vervanging noodzakelijk is. Verwijder en vervang ze alleen als ze niet goed werken.
5. Om het regelgedeelte te demonteren, draait u de stelschroef (1 of 7) tegen de klok in om de druk op de instelveer (12) te verminderen. Schroef de motorkap (3 of 9) los met behulp van de meegeleverde sleutelvlakken. Verwijder de instelveer (12), de sleeping (13) en het membraan (14).
Controleer alle onderdelen op beschadigingen, vreemde voorwerpen en reinheid, en zet ze vervolgens weer in elkaar met vervangingsonderdelen waar nodig.

SCHOONMAKEN

1. Het filterelement kan gedeeltelijk worden gereinigd door het in zeepwater te wassen en vervolgens grondig met perslucht uit te blazen. Het wordt aanbevolen om het element te vervangen door een schoon exemplaar. Reinig de plastic kom en de lens (45) uitsluitend met warm water. Reinig de overige onderdelen met warm water en zeep.
2. Spoel de onderdelen af en droog ze af. Blaas de interne kanalen in het apparaat schoon met schone, droge perslucht.
3. Controleer de onderdelen. Vervang de onderdelen die beschadigd blijken te zijn. Vervang de plastic kom door een metalen kom als de plastic kom barsten of troebelheid vertoont.

MONTAGE

1. Smeer de O-ringen in met O-ringvet. Controleer of de terugslagklep vrij kan bewegen in de klepgeleider.
3. Zet het apparaat in elkaar zoals aangegeven op de exploded view.
4. Koppeloverzicht Koppel in
Onderdeel Nm (inch-pond) 3, 9 (motorkap) 25 ...
30 (227 tot 273) 55 (klepgeleider) 2 ... maximaal
2,7 (18 tot 25)
Monteer het schot (53) en draai het contact
1/4 slag vast. 5. Draai de kom of de kom met
beschermkap volledig met de klok mee in de
behuizing.

LET OP

Waterdamp passeert deze units en kan stroomafwaarts tot een vloeibare vorm condenseren wanneer de luchttemperatuur daalt. Installeer een luchtdroger als condensatie van water een nadelig effect kan hebben op de toepassing.

Waarschuwing!

Deze producten zijn uitsluitend bestemd voor gebruik in industriële persluchtsystemen. Gebruik deze producten niet op plaatsen waar de druk en de temperatuur hoger kunnen zijn dan in de technische gegevens is aangegeven.

Kommen van polycarbonaatkunststof kunnen worden beschadigd en mogelijk barsten als zij worden blootgesteld aan stoffen als bepaalde oplosmiddelen, sterke alkaliën, compressoroliën met additieven op esterbasis of synthetische oliën. Dampen van deze stoffen in contact met de polycarbonaatkuip, uitwendig of inwendig, kunnen leiden tot beschadiging. Alleen met warm water reinigen.

Gebruik een metalen kom in toepassingen waar een plastic kom kan worden blootgesteld aan stoffen die onverenigbaar zijn met polycarbonaat. Als een uitlaatdruk die hoger is dan de ingestelde druk van het filter/de regelaar ertoe kan leiden dat apparatuur stroomafwaarts barst of defect raakt, moet u een overdrukbeveiliging stroomafwaarts van het filter/de regelaar installeren. De ontlastingsdruk en de doorstroomcapaciteit van de ontlastingsinrichting moeten voldoen aan de systeemvereisten.

De nauwkeurigheid van de aanwijzing van drukmeters kan zowel tijdens het vervoer (ondanks de zorgvuldige verpakking), als gedurende de levensduur veranderen. Indien bij deze producten een manometer wordt gebruikt en onnauwkeurige meetwaarden een gevaar kunnen vormen voor personeel of eigendommen, dient de manometer vóór de eerste installatie en tijdens het gebruik met regelmatige tussenpozen te worden gekalibreerd.

Alvorens deze producten te gebruiken met andere vloeistoffen dan lucht, niet-industriële toepassingen of voor levensondersteunende systemen, dient u Norgren te raadplegen.

