

Excelon® Plus Gama de preparación del aire
Serie 82 1/4", 3/8"
Serie 84 3/8", 1/2", 3/4"
Instrucciones para la Instalación y Mantenimiento



CN – 欲了解更多信息和其他语言版本，扫描二维码
 DE – Für weiterführende Informationen diesen QR-Code scannen oder siehe:
 ES – Para más información y otros idiomas, escanear este código QR o visitar:
 FR – Pour plus d'informations et d'autres langues, consultez ce code QR ou visitez:
 IT – Per ulteriori informazioni e altre lingue scansionare questo QR code o visitare:
 PT – Para mais informação e outros idiomas scaneie este código QR ou visite a:
 RU – Для получения более подробной информации, в том числе на других языках, пожалуйста, отсканируйте QR код или посетите :
www.norgren.com/excelon-plus

Excelon®Plus Serie TR: Las referencias precedidas por la letra L están validadas para aplicaciones ferroviarias. Las referencias precedidas por la letra H son para aplicaciones industriales y tienen un rango de temperatura más amplio
 Variantes L (homologadas para el ferrocarril) -40° a 80 °(-40F ° a 176F °)
 Variantes de H (Temp., extrema) -40° a 80° (de -40F° a 176F°)
 a menos que se indique lo contrario en la etiqueta del producto.

Para los datos técnicos, consulte las hojas técnicas en www.norgren.com



II 2 GD Véase al dorso la declaración de conformidad ATEX.
Ex h IIC T6 Gb ATEX no se aplica a las unidades B84, R84 y Q84
Ex h IIC T85°C Db con presostatos electrónicos integrados.

PRECAUCIÓN

El vapor de agua puede pasar a través de estas unidades y condensarse en forma líquida aguas abajo. Instale un secador de aire en caso de que la condensación de agua pueda tener un efecto negativo en la aplicación.

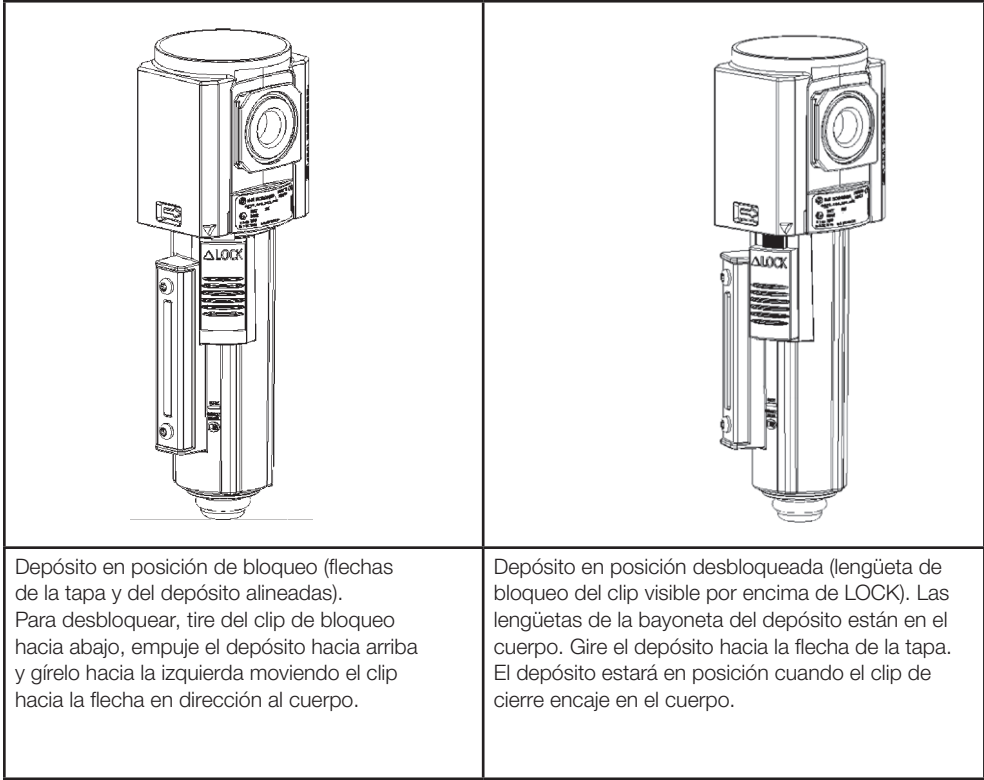
La instalación, la puesta en marcha, el desmontaje, así como la reparación y el mantenimiento deben ser realizados únicamente por personal especializado y cualificado con conocimientos y experiencia en tecnología neumática y, en el caso de los dispositivos eléctricos, también en tecnología eléctrica.

ADVERTENCIAS

- Estos productos están destinados a que se utilicen únicamente en sistemas industriales de aire comprimido. No utilizar estos productos cuando la presión y temperatura puedan exceder las especificadas en los 'Datos Técnicos'.
- Los depósitos de plástico de policarbonato pueden dañarse y posiblemente estallar si se exponen a sustancias como ciertos disolventes, álcalis fuertes, aceites de compresores que contienen aditivos a base de ésteres o aceites sintéticos. Los humos de estas sustancias en contacto con el depósito de policarbonato, externa o internamente, pueden causar daños.
- Utilice un depósito metálico en aplicaciones en las que un depósito de plástico podría estar expuesto a sustancias incompatibles con el policarbonato.
- Una presión de salida superior al ajuste de presión podría provocar la rotura o el mal funcionamiento de los equipos situados aguas abajo. Instalar un dispositivo de alivio de presión aguas abajo del filtro-regulador/regulador. No modifique ni interfiera en el mecanismo de ajuste.
- La presión de descarga y la capacidad de caudal del dispositivo de descarga deben satisfacer los requisitos del sistema.
- La precisión de la indicación de los manómetros puede cambiar tanto durante el envío (a pesar del cuidado en el embalaje), como durante la vida útil. Asegúrese de que las lecturas del manómetro sean precisas si el manómetro se utiliza con estos productos, ya que las mediciones poco precisas pueden suponer un riesgo para el personal o el equipo.
- Consulte el manual específico del producto para la instalación, el funcionamiento y la reparación del presostato electrónico integrado.
- Antes de utilizar estos productos con fluidos que no sean aire, aplicaciones no industriales o para sistemas de soporte vital, consulte a Norgren.

INSTALACIÓN GENERAL

- GI-1 Desconecte siempre la presión del aire y expúlsela antes de instalar y realizar el mantenimiento de las unidades. Asegúrese de que el aire se haya agotado completamente antes de iniciar cualquier acción.
- GI-2 Conecte las tuberías a los puertos utilizando un sellador de roscas para tuberías sólo en las roscas macho. No permita que el sellador entre en el interior de la unidad. Las unidades deben instalarse con el caudal de aire en dirección a la flecha en el cuerpo y lo más cerca posible del dispositivo que se está revisando.
- GI-3 Instalar filtros:
 GI-3.1 Antes de los reguladores, lubricadores y válvulas cíclicas, orientados verticalmente
- GI-4 Instalar reguladores:
 GI-4.1 Antes de los lubricadores y las válvulas cíclicas, y después de los filtros
- GI-5 Instalar los reguladores del filtro:
 Antes de los lubricadores y las válvulas cíclicas, después de los filtros, y orientados verticalmente
- GI-6 Instalar lubricadores:
 GI-6.1 Antes de las válvulas cíclicas y orientadas verticalmente
 GI-6.2 Instale el lubricador oil-fog a no más de 4,6 m (15 pies) de los dispositivos que se lubrican y a la misma altura o más alta que el dispositivo al que se da servicio.
- GI-7 Consideraciones especiales para las unidades con:
 GI-7.1 Purga automática:
 - El tubo flexible de la purga automática requiere un diámetro interno mínimo de 5 mm (3/16"). La purga puede dejar de funcionar si el diámetro interior del tubo es menor de 5 mm. Evite las restricciones en el tubo.
 GI-7.2 Conexión manómetro:
 - Instalar un manómetro o tapar la conexión del manómetro si no hay manómetro.
 GI-7.3 Depósito:
 - Asegúrese de que las flechas del clip y de la tapa estén alineadas antes de presurizar.

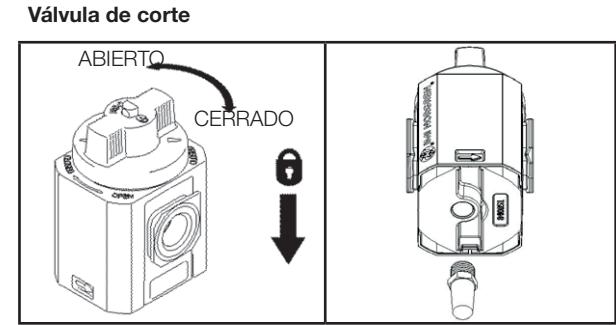


Depósito en posición de bloqueo (flechas de la tapa y del depósito alineadas). Para desbloquear, tire del clip de bloqueo hacia abajo, empuje el depósito hacia arriba y gírelo hacia la izquierda moviendo el clip hacia la flecha en dirección al cuerpo.

Depósito en posición desbloqueada (lengüeta de bloqueo del clip visible por encima de LOCK). Las lengüetas de la bayoneta del depósito están en el cuerpo. Gire el depósito hacia la flecha de la tapa. El depósito estará en posición cuando el clip de cierre encaje en el cuerpo.

Válvula de corte

Antimanipulación



Accesorios-Serie 84/82	
Recambio	Descripción
840055-01KIT	Kit de candado
840055-02KIT	Dispositivo de bloqueo de aldamas

- SO-1 Para aislar la presión de alimentación y agotar la presión de salida, gire el pomo de la posición abierta a la cerrada.
- SO-2 Para bloquear la válvula en posición cerrada, empuje el pomo hacia abajo y aplique una aldamilla o un candado.
- SO-3 Para reducir el ruido y mantener la contaminación fuera de la unidad, se recomienda instalar un silenciador de escape en el puerto inferior.

Filtro y Filtro/Regulador

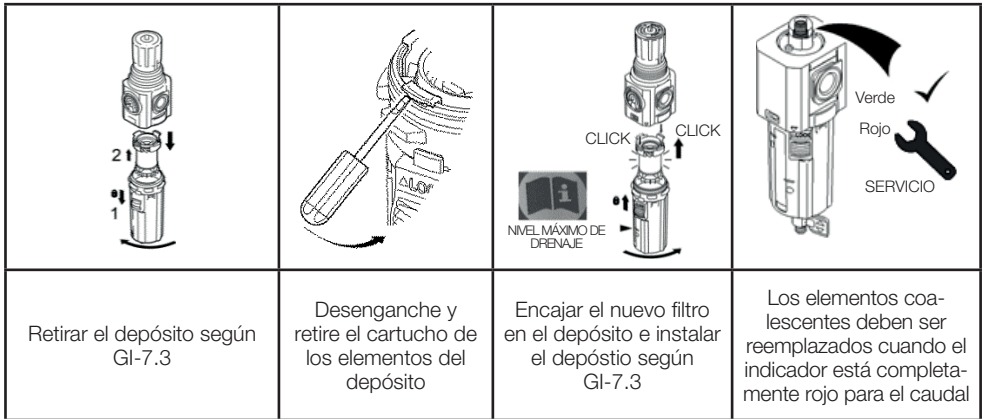
Instalar filtros:

Antes de los reguladores, lubricadores y válvulas cíclicas, orientados verticalmente

Recambios

Los kits de servicio para cada serie se enumeran en la tabla 1 a continuación. Véanse las ilustraciones más abajo. Atención: las juntas tóricas de recambio deben lubricarse. Consulte el sitio web de Norgren para conocer los lubricantes recomendados. Utilice el código QR o el enlace web.

Recambio - Sustitución del filtro

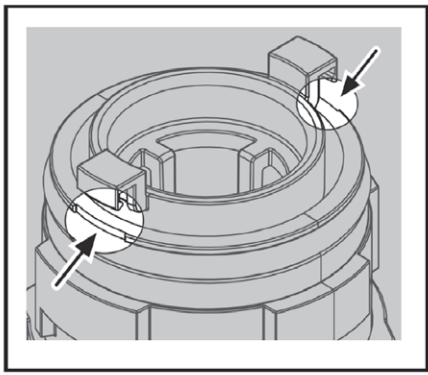


Retirar el depósito según GI-7.3

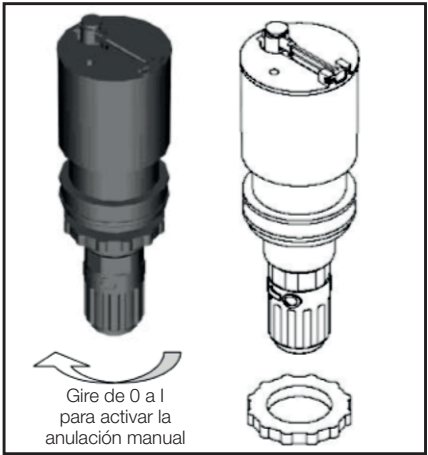
Desenganche y retire el cartucho de los elementos del depósito

Encajar el nuevo filtro en el depósito e instalar el depósito según GI-7.3

Los elementos coalescentes deben ser reemplazados cuando el indicador está completamente rojo para el caudal

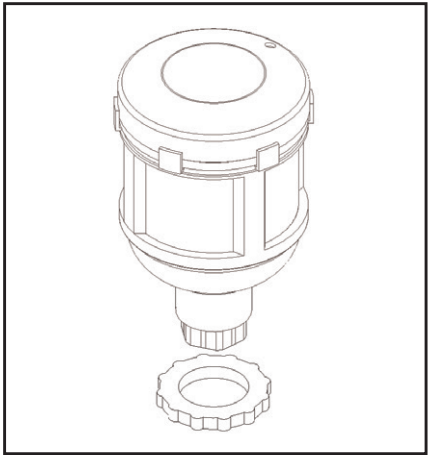


La instalación del filtro de la serie 82 requiere que las lengüetas del filtro se alineen con la zona rebajada en el diámetro de retención de la junta tórica superior.



Funcionamiento de la purga manual o anulación de la purga automática

Gire la purga manual 1/4 vueltas para expulsar los líquidos acumulados. Mantenga los líquidos por debajo del deflector (nivel máximo identificado en el depósito). Si es necesario, gire la sección de anulación manual de la purga automática por la flecha de anulación de la purga para expulsar líquidos.



Versión de purga automática Variante L (homologada para railes) y Variante H (temperatura extrema)

El pin de la válvula de escape (dentro del conector inferior) puede ser empujado desde abajo para anular y levantar el flotador para expulsar los líquidos.

Recambio de la purga automática

- F-1 Retirar el depósito según GI-7.3
- F-2 Retire el elemento filtrante.
- F-3 Retire la tuerca de retención, el conjunto de autodrenaje y la junta.
- F-4 Vuelva a colocar el conjunto de la purga automática con el kit de servicio correcto, asegurándose de que la junta se encuentra entre el conjunto de la purga automática y el depósito.
- F-5 Enrosque a mano y apriete la tuerca de retención a 20,0-25,0 in-lb (2,26-2,82 Nm).
- F-6 Sustituir el elemento e instalar el depósito según GI-7.3

Piezas de recambio: Depósitos		
Serie 82 estándar	Serie 84 estándar	Descripción
820025-51KIT	840025-51KIT	Depósito de poliéster protegido con purga automática y racor enchufable 6mm
820025-50KIT	840025-50KIT	Depósito de poliéster protegido con purga manual
820003-51KIT	840003-51KIT	Depósito metálico con visor y purga automática y racor enchufable 6mm
820003-51KIT	840003-51KIT	Depósito metálico con visor y purga manual
820025-53KIT	840025-53KIT	Depósito de poliéster protegido con purga automática 1/4 "PIF
820003-56KIT	840003-56KIT	Depósito metálico con visor y purga manual con racor enchufable 1/4"

Para los depósitos de recambio necesarios para los recambios precedidos por una H o una L, póngase en contacto con Norgren.

Recambios para filtros y filtro-reguladores				
	Serie 82	Serie 84	Versión L (Aprobado por el ferrocarril)	Versión H (Temperatura extrema)
Elemento de 5 µm	820038-50KIT	840038-50KIT	L840038-50KIT	H840038-50KIT
Elemento de 40 µm	820038-51KIT	840038-51KIT	L840038-51KIT	H840038-51KIT
Elemento filtrante coalescente	820044-50KIT	840044-50KIT	L840044-50KIT	H840044-50KIT
Elemento de cartucho de eliminación de vapores	820041-50KIT	840041-50KIT	L840041-50KIT	H840041-50KIT

Tipos de purga de repuesto para los filtros y filtro-reguladores

Serie	Purga automática	Purga manual
Estándar (Serie 82 & 84)	6000-**	No disponible
Precedido por "L"	3000-40	684-85
Precedido por "H"	3000-40	684-85

** = 61 para 1/4" OD PIF
 ** = 60 para PIF de 6 mm de diámetro exterior
 Todos los Varinats precedidos de "L" están validados para su uso en aplicaciones ferroviarias. Choque & Vibración probada según EN61373, Cat. I A&B y Cat. II

Regulador y Filtro/Regulador

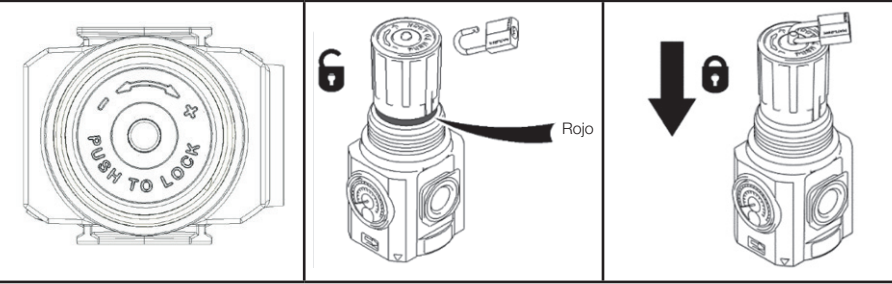
Instalar reguladores:

Antes de los lubricadores, las válvulas cíclicas y después de los filtros

AJUSTE (Regulador y filtro-regulador)

- R-1 Antes de aplicar la presión de entrada, tire del pomo de ajuste hacia arriba (dejando al descubierto el anillo indicador rojo) y gire el pomo de ajuste en dirección negativa para eliminar toda la fuerza sobre el muelle de regulación.
- R-2 Aplique la presión de entrada, luego gire el pomo de ajuste en la dirección indicada para ajustar la configuración de la presión.
- R-3 Acérquese siempre a la presión deseada desde una presión más baja. Cuando reduzca desde una presión más elevada a otra inferior, reduzca primero un poco la presión, y luego siga reduciendo hasta la presión deseada.
- R-4 Una vez alcanzada la presión deseada, empuje el pomo hacia abajo (anillo indicador rojo cubierto) para bloquear la presión y aplique un candado si es necesario. Para el ajuste del pomo en T, apriete la tuerca de seguridad para bloquear el ajuste de la presión.

Antimanipulación



Accesorios-Serie 84/82	
Recambio	Descripción
840055-01KIT	Kit de candado
840055-02KIT	Dispositivo de bloqueo de aldamas

Recambios

Véanse las ilustraciones más abajo. Utilice el código QR o el enlace web.

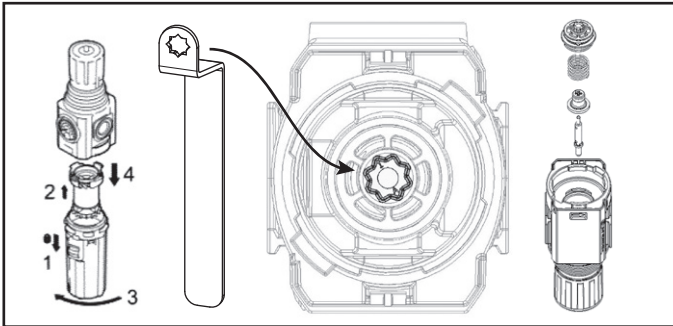
Recambio del regulador

- R-5.1 Desenrosque el tapón inferior con la llave de paso como se indica y retire el muelle y la válvula
- R-5.2 Sustituya todos los componentes de la junta dañados por el componente correspondiente del kit de elastómeros.
- R-5.3 El cuerpo de la válvula se separa del vástago de la válvula empujando el extremo del cuerpo de la válvula contra una superficie dura para que el vástago se suelte y luego tirar del vástago para sacarlo del cuerpo. Empuje el vástago en el nuevo cuerpo de la válvula hasta que encaje en su sitio.
- R-5.4 Lubricar la junta tórica del vástago de la válvula, la junta tórica del cuerpo de la válvula, la junta tórica del tapón inferior y el orificio de la válvula del tapón inferior con una ligera capa de grasa para juntas tóricas de buena calidad.
- R-5.5 Volver a montar la unidad
- R-5.6 Apriete el tapón inferior a:
 25-35 IN-LB (2,82-3,95 Nm) para la serie 82 (toma de 13 mm)
 20-30 IN-LB (2,26-3,39 Nm) para la serie 84 (toma de 25 mm)

Serie	Rango de temperatura	Kit de recambio	
		Serie 82	Serie 84
Estándar (depósito transparente)	-10°C a 60°C	FRL82-KIT	FRLB84-KIT
Estándar (depósito metálico)	-20°C a 65°C		
Estándar (depósito transparente) No se puede liberar	-10°C a 60°C		FRLB84NR-KIT
Estándar (depósito metálico) No se puede liberar	-20°C a 65°C		
Precedido por una "L" (aprobado por el ferrocarril)	-40°C a 80°C *		L-FRLB84-KIT
Precedido por "H" (Temp., extrema)	-40°C a 80°C **		H-FRLB84NR-KIT
Precedido por "H" (Temp., extrema) No se puede liberar	-40°C a 80°C **		

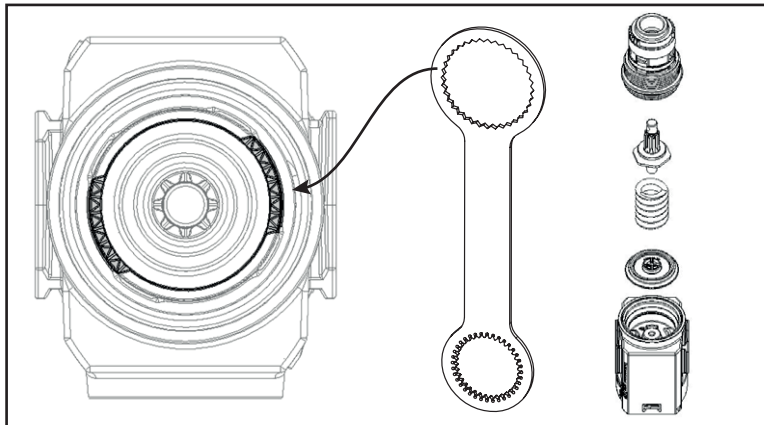
Nota: Los kits de recambio sólo contienen juntas blandas, para los elementos de repuesto véase la tabla separada * Excluye todos los lubricadores (L), todas las válvulas de corte (T), el muelle de 17bar no se ofrece actualmente para las unidades B y R
 **HL84 =, -34°C a 65 y el HT84°C =, -20°C a 80°C
 Todas las variantes precedidas de "H" tienen un rango de temperatura de funcionamiento más amplio que la serie estándar

Recambio del filtro-regulador



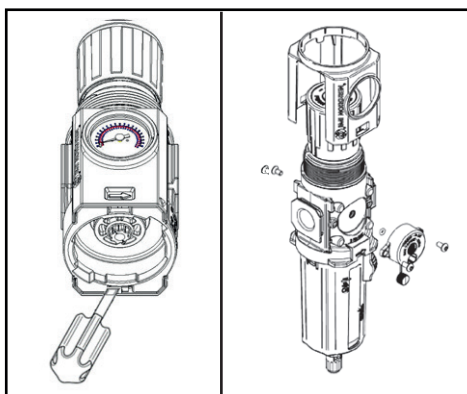
- R-6.1 Retire el depósito según GI-7.3, desenrosque el retén de la válvula con la llave del kit FRLB y retire la válvula de muelle
- R-6.2 Sustituya todos los componentes de la junta dañados por el componente correspondiente del kit de elastómeros.
- R-6.3 El cuerpo de la válvula se separa del vástago de la válvula empujando el extremo del cuerpo de la válvula contra una superficie dura para que el vástago se suelte y luego tirar del vástago para sacarlo del cuerpo. Empuje el vástago en el nuevo cuerpo de la válvula hasta que encaje en su sitio.
- R-6.4 Lubrique la junta tórica del vástago de la válvula, la junta tórica del cuerpo de la válvula, la junta tórica del tapón inferior y el orificio del retenedor de la válvula con una ligera capa de grasa para juntas tóricas de buena calidad.
- R-6.5 Volver a montar la unidad
- R-6.6 Par de retención de la válvula de referencia: 18-22 IN-LB (2,03-2,49 Nm) para la Serie 82
 20-30 IN-LB (2,26-3,39 Nm) para la serie 84
- R-6.7 Reinstalar el depósito según GI-7.3

Cambio de membrana - filtro/regulador y regulador



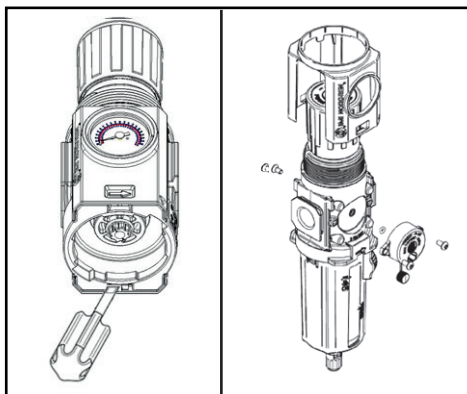
- R-7.1 Extraiga el pomo
- R-7.2 Utilice la llave del kit FRLB para retirar la caperuz
- R-7.3 Retire la membrana, el tornillo de ajuste y el muelle
- R-7.4 Desmontar la junta de la membrana y el resto del muelle
- R-7.5 Empuje la nueva junta completamente sobre el resorte, el resorte encajará en las nervaduras de la junta y el borde interior de la junta estará por debajo de la parte superior del poste del resorte
- R-7.6 Par apriete: 80-110 IN-LB (10,2-12,4 Nm) para la Serie 82
132-177 IN-LB (15-20 Nm) para la Serie 84

Cambio de manómetro - filtro/regulador y regulador



- R-8.1 Utilice un destornillador de punta plana para empujar las dos lengüetas de la cubierta y retire la cubierta.
- R-8.2 Retire los tornillos del manómetro y el manómetro.
- R-8.3 Instale el manómetro de repuesto correspondiente.
- R-8.4 Apriete los tornillos del manómetro a:
3,0-6,0 IN-LB (0,34-0,68 Nm) para la serie 82
7,0-16,0 IN-LB (0,8-1,8 Nm) para la serie 84
- R-8.5 Instale la cubierta asegurándose de que las lengüetas encajen en su sitio.

Movimiento del manómetro de derecha a izquierda del caudal Filtro/regulador y Regulador



- R-9.1 Utilice un destornillador de punta plana para empujar las dos lengüetas de la cubierta y retire la cubierta.
- R-9.2 Retire el enchufe de la parte trasera de la unidad.
- R-9.3 Retire los tornillos del manómetro y el manómetro.
- R-9.4 Instale el manómetro en el lado de la unidad en el que se instaló el tapón.
- R-9.5 Apriete los tornillos del manómetro a:
3,0-6,0 IN-LB (0,34-0,68 Nm) para la serie 82
7,0-16,0 IN-LB (0,8-1,8 Nm) para la serie 84
- R-9.6 Instale el enchufe en el lado de la unidad en el que se instaló originalmente el manómetro. Instale la cubierta asegurándose de que las lengüetas encajen en su sitio.
- R-9.7 Apriete el tapón a:
22,1-26,6 IN-LB (2,50-3,00 Nm)
- R-9.8 Instale la cubierta asegurándose de que las lengüetas encajen en su sitio.

Piezas de recambio - Manómetros y adaptadores de manómetros				
Recambio	Serie 82	Serie 84	Versión L (Aprobado por el ferrocarril)	Versión H (Temperatura extrema)
Kit de manómetro integrado (10 bar)	820073-01KIT	840073-01KIT	L840073-01KIT	H840073-01KIT
Kit de manómetro integrado (20 bar)	820073-02KIT	840073-02KIT	L840073-02KIT	H840073-02KIT
Kit de manómetro integrado (4 bar)	820073-03KIT			
Kit adaptador de manómetros 1/8" NPT	820100-01KIT	840100-01KIT	L840100-01KIT	H840100-01KIT
Kit adaptador de manómetros Rc1/8	820100-02KIT	840100-02KIT	L840100-02KIT	H840100-02KIT

Atención: Si se utiliza el manómetro integrado en la conexión con la versión L y H, el rango de temperatura de las unidades cambia a -20°C a 65°C

Lubricador

Nivel de aceite del lubricador



Mantenimiento - Sustitución del depósito

- L-1 Retire e instale el depósito según GI-7.3.

Mantenimiento - Sustitución del visor del lubricador

- L-2.1 Retire el visor y su junta
- L-2.2 Lubricar la nueva junta del visor con una ligera capa de grasa para juntas tóricas de buena calidad
- L-2.3 Instale el visor y apriete a 20,0-25,0 IN-LB (2,26-2,82 Nm) con una toma de 1".

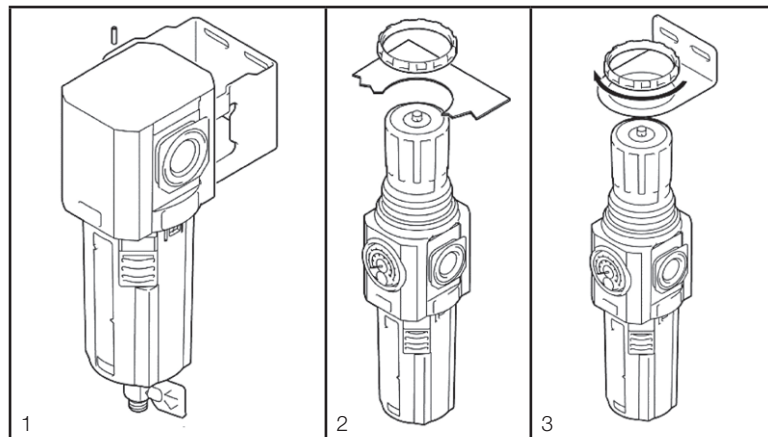
Recambios-Serie 82/84	
Recambio	Descripción
840055-50KIT	Kit del visor del Micro-fog
840055-51KIT	Kit del visor del Oil-fog

Recambios Serie 84	
Recambio	Descripción
840003-52KIT	Depósito metálico y visor con tapón para purga (fondo cerrado)
840025-52KIT	Depósito con protección con tapón para purga (fondo cerrado)

Recambios-Serie 82	
Recambio	Descripción
820003-52KIT	Depósito metálico y visor con tapón para purga (fondo cerrado)
820025-52KIT	Depósito con protección con tapón para purga (fondo cerrado)

Soporte de una unidad

Opciones de soporte de montaje



Accesorios: Soportes				
Recambio	Serie 82	Serie 84	Versión L (Aprobado por el ferrocarril)	Versión H (Temperatura extrema)
Soporte de montaje	820024-50KIT	840024-50KIT		840024-50KIT
Tuerca de panel	820048-89KIT	840048-89KIT		840048-89KIT
Soporte y tuerca de panel	820068-51KIT	840068-51KIT		840068-51KIT

Serie 82

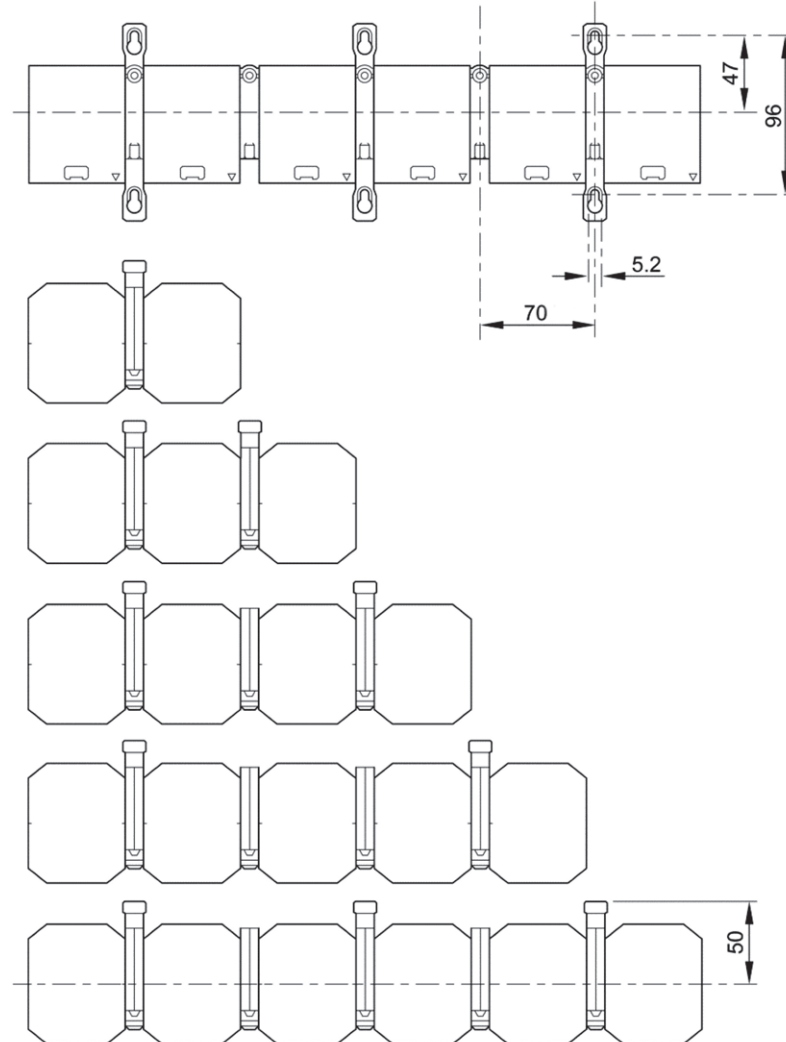
Tamaño recomendado del orificio del panel:
ø1,427" a 1,447" (36,25 a 36,75 mm)
Espesor del panel:
hasta 4 mm (0,16")

Serie 84

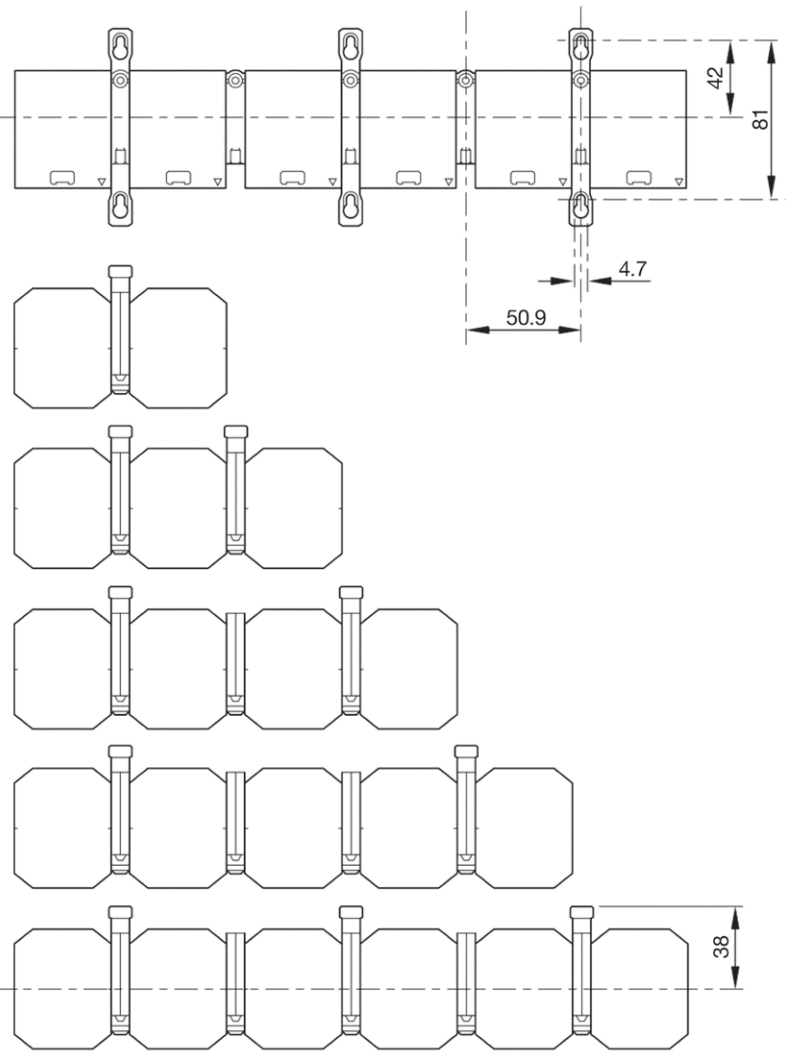
Tamaño recomendado del orificio del panel:
ø2,165" a 2,245" (55 a 57 mm)
Espesor del panel:
0,06" a 0,25" (2 a 6 mm)

Ubicaciones recomendadas de la Quickclamp Pinza de sujeción

Serie 84



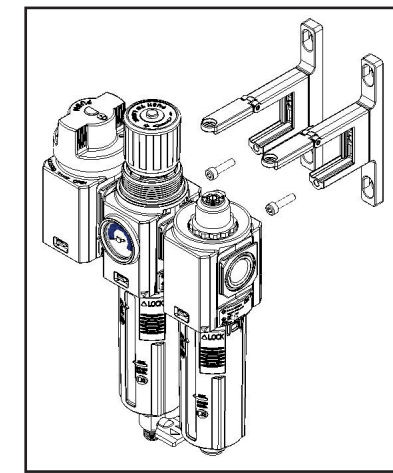
Serie 82



Las dimensiones no se aplican a las válvulas de descarga de arranque progresivo.

Quickclamp - pinza de sujeción rápida

Conexión de Quickclamp - pinza de sujeción



Accesorios: Quickclamp - pinza de sujeción				
Recambio	Serie 82	Serie 84	Versión L (Aprobado por el ferrocarril)	Versión H (Temperatura extrema)
Abrazadera de conexión	820014-51KIT	840014-51KIT	L840014-51KIT	H840014-51KIT
Abrazadera de conexión con soporte	820014-52KIT	840014-52KIT	L840014-52KIT	H840014-52KIT

19,5-15,9 IN-LB (1,8-2,2 Nm) Destornillador hexagonal de 3 mm

SE EXCLUYEN DE LA DECLARACIÓN ATEX LAS VARIANTES DE P82/P84 EXCEPTO LAS MOSTRADAS A CONTINUACIÓN. ADICIONALMENTE TODAS LAS REFERENCIAS B84 O R84 QUE TERMINAN EN "E" JUNTO CON EL Q84-*** YA QUE TODAS ESTAS VARIANTES ESTÁN EQUIPADAS CON EL SENSOR DE PRESIÓN ELECTRÓNICO INTEGRADO.

Declaración de conformidad ATEX

Declaración de conformidad de la UE (DoC) 2014/34/EU

Producto:Excelon®Plus T84, F84, R84, B84, T82, F82, R82, B82, LF84G, LF84C, LF84V, LB84G,LR84G HF84G, HF84C, HF84V, HB84G,HR84G,HT84G

Válv. arranque progresivo: P82C-**-ANN, P82F-**-ANN, P84C-**-ANN, P84F-**-ANN

- Fabricante:Norgren Manufacturing de México SA de CV Av. de la Montaña 120 Parque Industrial Querétaro, Santa Rosa Jauregui CP 76220 Qro, MX
- Norgren Ltd, Blenheim Way, Fradley Park, Lichfield, Staffordshire, WS13 8SY

Declaramos que esta Declaración de Conformidad se ha publicado bajo la única responsabilidad de este fabricante

2014/34/EU Aparatos y sistemas de protección destinados a ser utilizados en atmósferas potencialmente explosivas. Se han aplicado las siguientes normas armonizadas y especificaciones técnicas ISO 4414:2010 - Alimentación neumática de fluidos - Reglas generales y requisitos de seguridad para los sistemas y sus componentes; ISO 80079-36:2016 - Atmósferas explosivas - Parte 36: Equipos no eléctricos para atmósferas explosivas; ISO 80079-37:2016 - Atmósferas explosivas Parte 37: Aparatos no eléctricos para atmósferas explosivas - Tipo de protección no eléctrica seguridad constructiva "c", control de las fuentes de ignición "b", inmersión en líquido "k".

II 2 GD Ex h IIC T6 Gb
Ex h IIIC T85°C Db
ATEX Certification No.: NORGREN 18.0001X

Bajo ciertas circunstancias extremas, la tapa no metálica puede generar un nivel de capacidad de ignición de carga electrostática. El equipo no debe instalarse en una ubicación donde las condiciones externas puedan llevar a un incremento de la carga electrostática en esas superficies. Además, el equipo sólo se limpiará con un paño húmedo.

Certificado de Conformidad para los componentes según la Directiva 2014/34/EU

Confirmamos los siguientes equipos: Todos los lubricadores (Micro-fog y Oil-fog), manómetros, kits de conexión, elementos filtrantes, soportes y bloques de conexión cumplen con los requisitos esenciales de salud y seguridad de la Directiva 2014/34/EU y, como tal, no contienen ningún riesgo potencial de ignición para entornos explosivos.

Declaración UKCA

Equipos y sistemas de protección destinados para su uso en atmósferas potencialmente explosivas - Regulaciones 2016.

Producto:Excelon®Plus T84, F84, R84, B84, T82, F82, R82, B82, LF84G, LF84C, LF84V, LB84G,LR84G HF84G, HF84C, HF84V, HB84G,HR84G,HT84G

- Fabricante:Norgren Manufacturing de México SA de CV Av. de la Montaña 120 Parque Industrial Querétaro, Santa Rosa Jauregui CP 76220 Qro, MX
- Norgren Ltd, Blenheim Way, Fradley Park, Lichfield, Staffordshire, WS13 8SY

Declaramos que esta Declaración de Conformidad se ha publicado bajo la única responsabilidad de este fabricante

Director Técnico:
James Robinson
2022