NORGREN

Excelon® Plus

Gamme de traitement d'air
Série 82 1/4", 3/8"
Série 84 3/8", 1/2", 3/4"
Notice d'installation et de maintenance

CN – 欲了解更多信息和其他言版本, 描二或登:
DE – Für weiterführende Informationen diesen QR-Code scannen oder siehe:
ES – Para más información y otros idiomas, escanear este código QR o visitar:
FR – Pour plus d'informations et d'autres langues, consultez ce code QR ou visitez:
IT – Per ulteriori informazioni e altre lingue scansionare questo QR code o visitare:
PT – Para mais informação e outros idiomas scanea este código QR ou visite a:
RU – Для получения более подробной информации, в том числе на других языках, пожалуйста, отсканируйте QR код или посетите :

www.norgren.com/excelon-plus

Excelon®Plus série TR :
Numéros d'articles précédés de la lettre L sont validés pour les utilisations de transport ferroviaire.
Les numéros de pièces précédés de la lettre H ont une plage de température d'application plus large pour les applications industrielles

Variantes L (Approuvé pour le ferroviaire) ---40° to 80 °(-40F ° to 176F °)
Variantes H (Temp. Extrême) -40° à 80°(-40F° à 176F°)
sauf indication contraire sur l'étiquette du produit.

Pour les données techniques, voir les fiches techniques sur www.norgren.com

II 2 GD
Ex h IIC T6 Gb
Ex h IIIC T85°C Db

* Voir au verso pour la déclaration de conformité ATEX. L'ATEX ne s'applique pas aux appareils B84, R84 et Q84 équipés de pressostats électroniques intégrés.

ATTENTION

La vapeur d'eau traversant ces dispositifs et pourrait se condenser sous forme liquide en aval à mesure que la température baisse. Installez un sécheur d'air si la condensation de l'eau risque d'avoir un effet néfaste sur l'application.
L'installation, la mise en service, le démontage ainsi que la réparation et l'entretien ne doivent être effectués que par du personnel spécialisé qualifié ayant une expertise et une expérience en matière de technologie pneumatique et, dans le cas des dispositifs électriques, également en matière de technologie électrique.

AVERTISSEMENTS

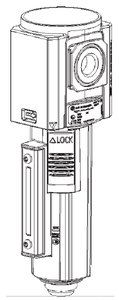
1. Ces produits sont destinés à être utilisés uniquement dans les systèmes industriels à air comprimé. Ne pas utiliser ces produits là où les pressions et températures peuvent dépasser les valeurs indiquées dans les caractéristiques techniques.
2. Les cuves en polycarbonate peuvent être endommagées et éventuellement éclater si elles sont exposées à des substances telles que certains solvants, des alcalis forts, des huiles pour compresseurs contenant des additifs à base d'esters ou des huiles synthétiques. Les émanations de ces substances entrant en contact avec la cuve en polycarbonate, que ce soit à l'extérieur ou à l'intérieur peuvent provoquer des dégâts.
3. Utilisez une cuve en métal pour les applications où une cuve en plastique pourrait être exposée à des substances incompatibles avec le polycarbonate.
4. Une pression de sortie supérieure à la pression de réglage peut entraîner la rupture ou le dysfonctionnement de l'équipement en aval. Installer un dispositif de décharge de pression en aval du filtre-régulateur/régulateur. Ne pas modifier ou interférer avec le mécanisme de réglage.
5. La pression de décharge et la capacité de débit du dispositif de décharge doivent satisfaire aux exigences du système.
6. La précision de l'indication des manomètres peut changer à la fois pendant le transport (malgré le soin apporté à l'emballage) et pendant la durée de vie. Vérifier l'exactitude des valeurs indiquées par le manomètre si l'on doit utiliser un manomètre avec ces produits et si des indications inexactes peuvent être dangereuses pour le personnel ou les machines.
7. Voir le manuel séparé spécifique au produit pour l'installation, le fonctionnement et la réparation du pressostat électronique intégré.
8. Veuillez consulter Norgren avant d'utiliser ces produits avec des fluides autres que l'air, des applications non industrielles ou pour des systèmes de survie.

INSTALLATION GÉNÉRALE

GI-1 Avant d'installer et d'entretenir des appareils, il faut toujours couper et évacuer la pression d'air. Assurez-vous que l'air est complètement évacué avant d'entreprendre toute action.
GI-2 Raccordez la tuyauterie aux ports en utilisant un produit d'étanchéité pour filetage de tuyau sur les filetages mâles uniquement. Veuillez à ne pas faire entrer de mastic à l'intérieur de l'unité. Les unités doivent être installées avec un flux d'air dans la direction de la flèche sur le corps et aussi près que possible de l'appareil à entretenir.
GI-3 Installez les filtres :
GI-3.1 En amont des régulateurs, lubrificateurs et vannes de cyclage et orientés verticalement
GI-4 Installez les régulateurs :
GI-4.1 En amont des lubrificateurs et des vannes de cyclage et en aval des filtres
GI-5 Installez les filtres/régulateurs :
En amont des lubrificateurs et des vannes de cyclage, en aval des filtres, et orientés verticalement
GI-6 Installez les lubrificateurs :
GI-6.1 En amont des vannes de cyclage et orientées verticalement
GI-6.2 Installez un lubrificateur à brouillard d'huile à une distance maximale de 4,6 m des appareils à lubrifier et à une hauteur égale ou supérieure à celle de l'appareil à entretenir
GI-7 Considérations particulières pour les unités ayant un/une:
GI-7.1 Vidange automatique :
- Le tuyau flexible à purge automatique doit avoir un diamètre intérieur minimum de 5 mm (3/16"). La purge risque de ne pas fonctionner si le diamètre intérieur du tube est inférieur à 5 mm. Éviter les restrictions à l'intérieur du tube.

GI-7.2 Port du manomètre :
- Installez un manomètre ou bouchez l'orifice du manomètre si aucun manomètre n'est présent.

GI-7.3 Cuve :
- Assurez-vous que le clip et les flèches du couvercle sont alignés avant de pressuriser.



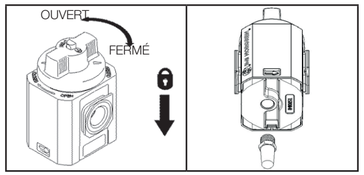
Cuve en position de verrouillage (couvercle et flèches de la cuve alignées).
Pour déverrouiller, tirez le clip de verrouillage vers le bas, poussez la cuve vers le haut et tournez la vers la gauche.

Cuve en position déverrouillée (languette de verrouillage du clip visible au-dessus de LOCK). Les languettes de la baïonnette de la cuve sont dans le corps. Tournez la cuve vers la flèche d'alignement sur le couvercle. La cuve sera en position lorsque le clip de verrouillage s'enclenchera dans le corps.

Vanne d'arrêt

Anti-falsification

Vanne d'arrêt



Accessoires – Série 82/84	
N° de pièce	**Description**
840055-01KIT	Kit cadenas
840055-02KIT	Dispositif de verrouillage du moraillon

SO-1 Pour isoler la pression d'alimentation et évacuer la pression en aval, tournez le bouton de la position ouverte à la position fermée.
SO-2 Pour verrouiller la vanne en position fermée, poussez le bouton vers le bas et appliquez un moraillon ou un cadenas.
SO-3 Pour réduire le bruit et empêcher la contamination de l'appareil, il est recommandé d'installer un silencieux d'échappement dans l'orifice inférieur.

Filtre & Filtre/Régulateur

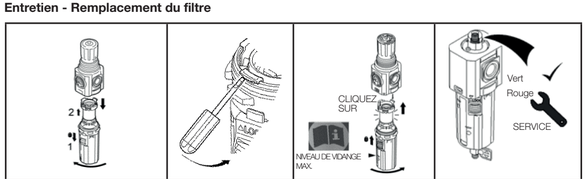
Installez les filtres :

En amont des régulateurs, lubrificateurs et vannes de cyclage sont orientés verticalement

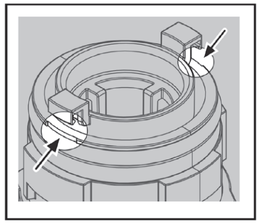
ENTRETIEN

Les kits de service pour chaque série sont énumérés dans le tableau 1 ci-dessous.
Voir les illustrations ci-dessous. Remarque : tout remplacement des joints toriques d'étanchéité devront être lubrifiés.
Voir le site web de Norgren pour les lubrifiants recommandés. Utilisez le code QR ou le lien web.

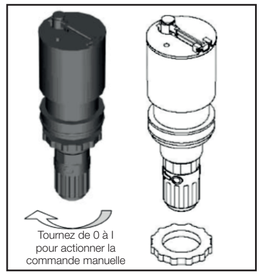
Entretien - Remplacement du filtre



Enlever la cuve selon le GI-7.3	Déclipsez et retirez la cartouche de l'élément de la cuve	Installez le nouveau filtre dans la cuve et installer la selon le GI-7.3	Les éléments de coalescence doivent être remplacés lorsque l'indicateur est entièrement rouge dans les conditions d'écoulement

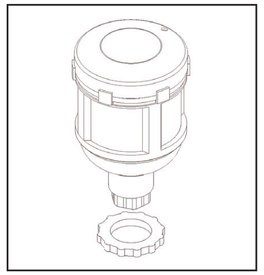


L'installation des filtres de la série 82 exige que les languettes du filtre s'alignent sur la zone en retrait du diamètre de rétention du joint torique supérieur.



Manuel d'utilisation de la purge ou de la purge automatique

Faites tourner la purge manuelle d'1/4 de tour pour expulser les liquides accumulés.
Gardez les liquides en dessous de la chicane (niveau maximum identifié sur la cuve).
Si nécessaire, faites pivoter la section d'annulation manuelle de la
Drain par drain - flèche de contournement pour expulser les liquides.



Purge auto. Version L-variant (approuvé par les chemins de fer) and H-variant(Extrême Temp.)

L'axe de la soupape d'échappement (à l'intérieur du connecteur inférieur) peut être poussé par le bas pour passer outre et soulever le flotteur pour expulser les liquides.

Remplacement de la purge automatique

F-1 Enlever la cuve selon le GI-7.3
F-2 Enlever l'élément filtrant.
F-3 Retirez l'écrou de retenue, l'ensemble de vidange automatique et le joint.
F-4 Remplacez l'ensemble de vidange automatique par le kit d'entretien approprié, en vous assurant que le joint se trouve entre l'ensemble de vidange automatique et la cuve.
F-5 Vissez à la main et serrez l'écrou de retenue à 2,26-2,82 Nm.
F-6 Remplacer l'élément et installer la cuve selon le GI-7.3

Pièces de rechange : Cuves		
Série Standard 82	**Série Standard 84**	**Description**
820025-51KIT	840025-51KIT	Cuve poly protégée avec purge automatique 6mm PIF
820025-50KIT	840025-50KIT	Cuve poly protégée avec purge manuelle
820003-51KIT	840003-51KIT	Cuve en métal avec niveau et vidange automatique 6mm PIF
820003-51KIT	840003-51KIT	Cuve métallique avec niveau et purge manuelle
820025-53KIT	840025-53KIT	Cuve poly protégée avec purge automatique 1/4"PIF
820003-56KIT	840003-56KIT	Cuve métallique avec niveau et purge automatique 1/4" PIF

Pour le remplacement des cuves pour les versions précédés d'un H ou d'un L, veuillez contacter l'usine

Éléments de remplacement pour les filtres & filtres Régulateurs				
	Série 82	**Série 84**	**Version L (Approuvé par les chemins de fer)**	**Version H (Temp. Extrême)**
Elément 5 µm	820038-50KIT	840038-50KIT	L840038-50KIT	H840038-50KIT
Elément 40 µm	820038-51KIT	840038-51KIT	L840038-51KIT	H840038-51KIT
Élément de cartouche coalescente	820044-50KIT	840044-50KIT	L840044-50KIT	H840044-50KIT
Élément de cartouche pour l'élimination des vapeurs	820041-50KIT	840041-50KIT	L840041-50KIT	H840041-50KIT

Types de purges de remplacement pour les filtres & Régulateurs de filtres		
Séries	**Purge automatique**	**Purge manuelle**
Standard (Séries 82 & 84)	6000-**	N/A
Précédée par "L".	3000-40	684-85
Précédée par "H".	3000-40	684-85

** = 61 pour 1/4" OD PIF
** = 60 pour un PIF de 6 mm de diamètre extérieur
Toutes les références précédées d'un "L" sont validées pour une utilisation dans les applications ferroviaires.
Chocs & vibrations testées selon la norme EN61373, Cat. I A&B et Cat. II

Régulateur & Filtre/Régulateur

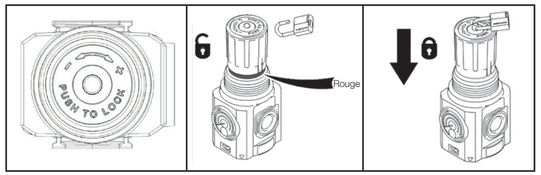
Installer les régulateurs :

En amont des lubrificateurs, des vannes de cyclage et en aval des filtres

AJUSTEMENT (Régulateur et filtre-régulateur)

R-1 Avant d'appliquer la pression d'entrée, tirez le bouton de réglage vers le haut (exposant la bague indicatrice rouge) et tournez le bouton de réglage dans le sens négatif pour supprimer toute force sur le ressort de régulation.
R-2 Appliquez la pression d'entrée, puis tournez le bouton de réglage dans le sens indiqué sur le bouton pour ajuster le réglage de la pression.
R-3 Il faut toujours s'approcher de la pression souhaitée à partir d'une pression inférieure. Pour passer d'un réglage supérieur à un réglage inférieur, commencer par réduire à une pression inférieure à la pression désirée, puis remonter progressivement à la pression désirée.
R-4 Une fois la pression requise atteinte, poussez le bouton vers le bas (anneau indicateur rouge couvert) pour verrouiller la pression et appliquez un cadenas si nécessaire. Pour le réglage de la barre en T, serrez l'écrou de blocage pour verrouiller le réglage de la pression.

Anti-falsification



Accessoires-84/Série 82	
N° de pièce	**Description**
840055-01KIT	Kit cadenas
840055-02KIT	Dispositif de verrouillage du moraillon

ENTRETIEN

Voir les illustrations ci-dessous. Utilisez le code QR ou le lien web.

Entretien - Régulateur

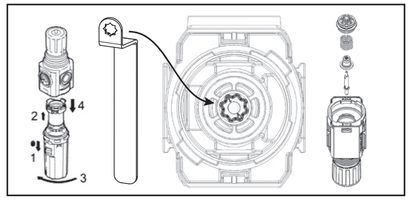
R-5.1 Dévissez le bouchon inférieur à l'aide de la douille comme indiqué et retirez le ressort et la soupape
R-5.2 Remplacez tous les composants endommagés du joint par le composant correspondant du kit élastomère.
R-5.3 Le corps de la vanne est séparé de la tige de la vanne en poussant l'extrémité du corps de la vanne contre une surface dure pour faire sauter la tige, puis en la tirant hors du corps. Poussez la tige dans le nouveau corps de la valve jusqu'à ce qu'elle s'enclenche en place.
R-5.4 Lubrifier le joint torique de la tige de la vanne, le joint torique du corps de la vanne, le joint torique du bouchon inférieur et l'alésage du bouchon inférieur de la vanne avec une légère couche de graisse pour joints toriques de bonne qualité.
R-5.5 Réassemblez l'unité
R-5.6 Serrez le bouchon du bas :
25-35 IN-LB (2,82-3,95 Nm) pour la série 82 (prise 13 mm)
20-30 IN-LB (2,26-3,39 Nm) pour la série 84 (prise 25 mm)

TABLEAU 1

Série	Plage de température	Kit de service: Série 82	Kit de service: Série 84
Standard (Cuve transparente)	-10°C à 60°C	FRL82-KIT	FRLB84-KIT
Standard (Cuve en métal)	-20°C à 65°C		
Standard (Cuve transparente) Non-Relié	-10°C à 60°C		FRLB84NR-KIT
Standard (Cuve en métal) Non-Relié	-20°C à 65°C		
Précédée de la lettre "L" (approuvé par les chemins de fer)	-40°C à 80°C *		L-FRLB84-KIT
Précédée par "H" (Extrême Temp.)	-40°C à 80°C **		
Précédée par "H" (Extrême Temp.) Non-Relié	de -40°C à 80°C **		H-FRLB84NR-KIT

Note : les kits de service ne contiennent que des joints souples, pour les éléments de remplissage, voir le tableau séparé
* Ne comprend pas tous les graisseurs (L), toutes les vannes d'arrêt (T), le ressort 17 bar qui n'est pas proposé actuellement pour les unités B&R
**HL84 = ,-34°C à 65 et le HT84°C = ,-20°C à 80°C
Toutes les variantes précédées d'un "H" ont une plage de température de fonctionnement plus large que la série standard

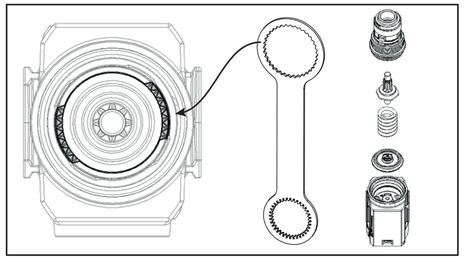
Entretien – Filtre-Régulateur



R-6.1 Enlevez la cuve selon GI-7.3, dévissez le support de la vanne à l'aide de la clé du kit FRLB, et retirez le ressort & la vanne
R-6.2 Remplacez tous les composants endommagés du joint par le composant correspondant du kit élastomère.
R-6.3 Le corps de la vanne est séparé de la tige de la vanne en poussant l'extrémité du corps de la vanne contre une surface dure pour faire sauter la tige puis en la tirant hors du corps. Poussez la tige dans le nouveau corps de la valve jusqu'à ce qu'elle s'enclenche en place.
R-6.4 Lubrifiez le joint torique de la tige de la vanne, le joint torique du corps de la vanne, le joint torique du bouchon de fond et l'alésage de la soupape avec une légère couche de graisse pour joints toriques de bonne qualité.
R-6.5 Remontez l'unité
R-6.6 Couple de retenue de la vanne de référence : 18-22 IN-LB (2,03-2,49 Nm) pour la série 82
20-30 IN-LB (2,26-3,39 Nm) pour la série 84
R-6.7 Réinstallez la cuve selon le GI-7.3

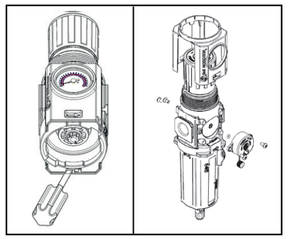
NORGREN

Changement de filtre à membrane/régulateur et régulateur



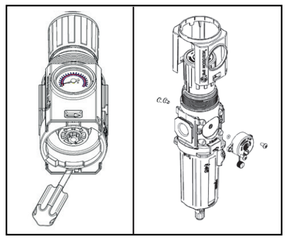
R-7.1 Retirez le bouton
R-7.2 Utilisez la clé du kit FRLB pour retirer le capot
R-7.3 Retirez le diaphragme, la vis de réglage et le ressort
R-7.4 Démonter le joint de la membrane et le support de ressort
R-7.5 Poussez le nouveau joint complètement sur le support de ressort, le support de ressort s'insérera dans les nervures du joint et le bord intérieur du joint se trouvera sous le sommet du poteau du support de ressort
R-7.6 Couple de référence du capot : 80-110 IN-LB (10,2-12,4 Nm) pour la série 82
132-177 IN-LB (15-20 Nm) pour la série 84

Remplacement du manomètre du Filtre/Régulateur et Régulateur



R-8.1 Utilisez un tournevis à lame plate pour faire sortir les deux languettes du couvercle et retirer le couvercle.
R-8.2 Retirez les vis et le manomètre.
R-8.3 Installez le manomètre correspondant.
R-8.4 Serrez les vis du manomètre :
3,0-6,0 IN-LB (0,34-0,68 Nm) pour la série 82
7,0-16,0 IN-LB (0,8-1,8 Nm) pour la série 84
R-8.5 Installez le couvercle en vous assurant que les languettes s'enclenchent en place.

Déplacement du manomètre pour un débit de droite à gauche – Régulateur et Filtre/régulateur



R-9.1 Utilisez un tournevis à lame plate pour faire sortir les deux languettes du couvercle et retirer le couvercle.
R-9.2 Retirez le bouchon à l'arrière de l'appareil.
R-9.3 Retirez les vis et le manomètre.
R-9.4 Installez le manomètre sur le côté de l'appareil où la prise a été installée.
R-9.5 Serrer les vis du manomètre :
3,0-6,0 IN-LB (0,34-0,68 Nm) pour la série 82
7,0-16,0 IN-LB (0,8-1,8 Nm) pour la série 84
R-9.6 Installez la fiche sur le côté de l'appareil où le manomètre a été installé à l'origine.
Installez le couvercle en vous assurant que les languettes s'enclenchent en place.
R-9.7 Serrez la fiche :
22.1-26.6 IN-LB (2.50-3.00 Nm)
R-9.8 Installez le couvercle en vous assurant que les languettes s'enclenchent en place.

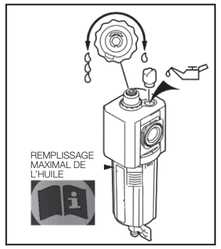
Pièces de rechange - Manomètres et adaptateurs de manomètres

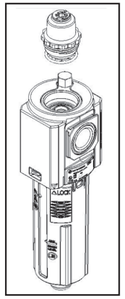
N° de pièce	Série 82	Série 84	Version L (Approuvé par les chemins de fer)	Version H (Temp. Extrêmes)
Kit manomètre intégré (10 bars)	820073-01KIT	840073-01KIT	L840073-01KIT	H840073-01KIT
Kit manomètre intégré (20 bars)	820073-02KIT	840073-02KIT	L840073-02KIT	H840073-02KIT
Kit de manomètre intégrée (4 bars)	820073-03KIT			
Kit adaptateur de manomètre 1/8" NPT	820100-01KIT	840100-01KIT	L840100-01KIT	H840100-01KIT
Kit adaptateur de manomètre Rc1/8	820100-02KIT	840100-02KIT	L840100-02KIT	H840100-02KIT

Attention : En utilisant le manomètre intégré avec les versions L et H, la gamme de température des unités passe de -20°C à 65°C.

Lubrificateur

Niveau d'huile de graissage





Remplacement de la cuve

L-1 • Enlevez et installez la cuve conformément au GI-7.3.

Remplacement du dôme du viseur

L-2.1 Enlevez le dôme devisé et le joint du dôme
L-2.2 Lubrifiez le nouveau joint du dôme du viseur avec une légère couche de graisse pour joints toriques de bonne qualité
L-2.3 Installez le dôme devisé et serrez à 20,0-25,0 IN-LB (2,26-2,82 Nm) avec une douille de 1

Rechange – Série 82/84

N° de pièce	Description
840055-50KIT	Kit dôme de visibilité pour micro-brouillard d'huile
840055-51KIT	Kit dôme de visibilité pour brouillard d'huile

Rechange – Série 84

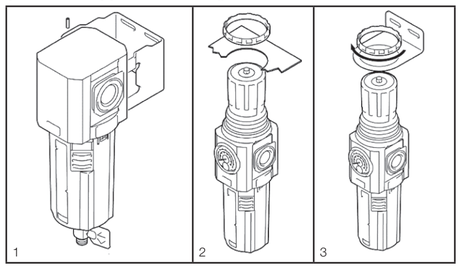
N° de pièce	Description
840003-52KIT	Cuve en métal avec niveau et bouchon de vidange (fond fermé)
840025-52KIT	Cuve protégée avec bouchon de vidange (fond fermé)

Rechange – Série 82

N° de pièce	Description
820003-52KIT	Cuve en métal avec niveau et bouchon de vidange (fond fermé)
820025-52KIT	Cuve protégée avec bouchon de vidange (fond fermé)

Support à une seule unité

Options de support de montage



Accessoires : SUPPORTS

N° de pièce	Série 82	Série 84	Version L (Approuvé par les chemins de fer)	Version H (Temp. extrême)
Support de montage	820024-50KIT (1)	840024-50KIT (1)		840024-50KIT (1)
Écrou de panneau	820048-89KIT (2)	840048-89KIT (2)		840048-89KIT (2)
Support de fixation et écrou de panneau	820068-51KIT (3)	820068-51KIT (3)		820068-51KIT (3)

Série 82

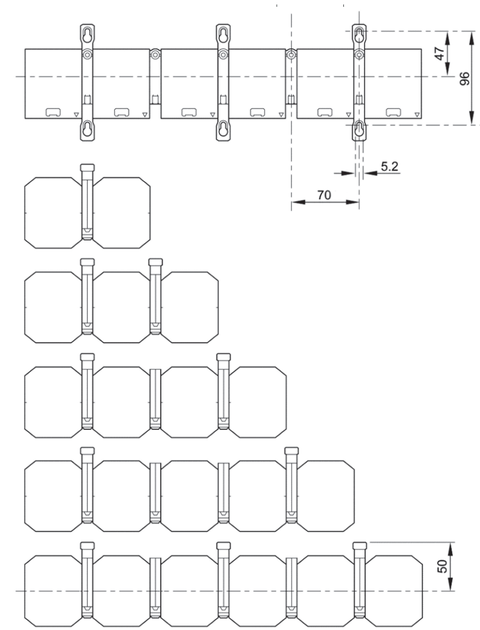
Taille recommandée pour les trous des panneaux :
ø1.427" à 1.447" (36,25 à 36,75 mm)
Epaisseur du panneau :
jusqu'à 4 mm (0,16")

Série 84

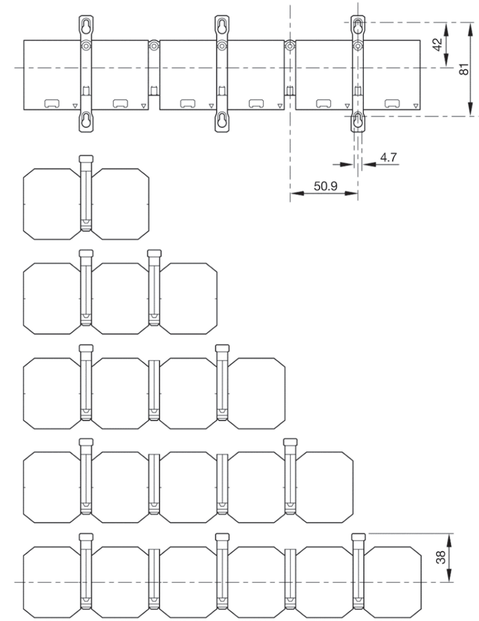
Taille recommandée pour les trous des panneaux :
ø2.165" à 2.245" (55 à 57 mm)
Epaisseur du panneau :
0,06" à 0,25" (2 à 6 mm)

Emplacements recommandés pour les Quickclamp

Série 84



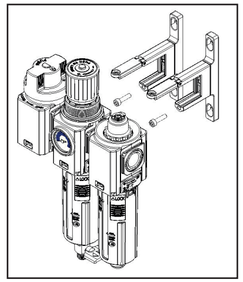
Série 82



* Les dimensions ne s'appliquent pas aux soupapes de décharge à démarrage progressif.

Quickclamp

Connexion rapide



Accessoires : Quickclamp

N° de pièce	Série 82	Série 84	Version L (Approuvé par les chemins de fer)	Version H (Temp. extrême)
Quickclamp	820014-51KIT	820014-51KIT	L840014-51KIT	H840014-51KIT
Quickclamp avec équerre de fixation	820014-52KIT	820014-52KIT	L840014-52KIT	H840014-52KIT

19,5-15,9 IN-LB (1,8-2,2 Nm) 3mm Hex Ddrive

Sont exclus de la déclaration ATEX ci-dessous les P82/P84 SAUF CELLES INDIQUÉES CI-DESSOUS. EN OUTRE, TOUS LES NUMÉROS DE PIÈCES B84 OU R84 SE TERMINANT PAR UN "E" AINSI QUE LE Q84-* CAR TOUTES CES VARIANTES SONT ÉQUIPÉES DU CAPTEUR DE PRESSION ÉLECTRONIQUE INTÉGRÉ.**

Déclaration de conformité ATEX

Déclaration de conformité de l'UE (DoC) 2014/34/UE
Produit : Excelon®Plus T84, F84, R84, B84, T82, F82, R82, B82, LF84G, LF84C, LF84V, LB84G,LR84G HF84G, HF84C, HF84V, HB84G,HR84G,HT84G
Distributeurs de mise en pression : P82C-**A-NNN, P82F-**A-NNN, P84C-**A-NNN, P84F-**A-NNN

- **Fabricant :** Norgren Manufacturing de Mexico SA de CV
  Av. de la Montaña 120 Parque Industrial Querétaro, Santa Rosa Jauregui
  CP 76220 Qro, MX
- Norgren Ltd, Blenheim Way, Fradley Park, Lichfield, Staffordshire, WS13 8SY

Nous déclarons que la présente déclaration de conformité est publiée sous la responsabilité exclusive du fabricant précité.
2014/34/UE Appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles
Les normes et spécifications techniques harmonisées suivantes ont été appliquées ISO 4414:2010 - Énergie des fluides pneumatiques - Règles générales et exigences de sécurité pour les systèmes et leurs composants ; ISO 80079-36:2016 - Atmosphères explosives - Partie 36 : Matériel non électrique pour les atmosphères explosives - Méthode et exigences de base ; ISO 80079-37:2016 - Atmosphères explosives
Partie 37 : Matériels non électriques pour atmosphères explosibles - Mode de protection non électrique - Sécurité de construction "c", contrôle des sources d'ignition "b", immersion dans un liquide "k".

Ex II 2 GD **Ex h IIC T6 Gb**
Ex h IIIC T85°C Db
ATEX Certification No.: NORGREN 18.0001X

Dans certaines circonstances extrêmes, le capot non métallique peut engendrer un niveau de charge électrostatique pouvant déclencher une inflammation. Les équipements ne doivent pas être installés à un endroit où les conditions extérieures sont favorables à l'accumulation d'une charge électrostatique sur ce type de surfaces. En outre, l'équipement ne doit être nettoyé qu'avec un chiffon humide.

Attestation de Conformité des éléments conformément à la Directive 2014/34/UE

Nous confirmons que les équipements suivants : Tous les lubrificateurs (Micro-fog et Oil-fog), manomètres, kits de raccordement, éléments filtrants, supports et blocs de raccordement sont conformes aux exigences essentielles de la directive & Santé
2014/34/UE et en tant que tels ne présentent aucun risque potentiel d'inflammation pour les environnements explosifs.

Déclaration de conformité UKCA
Règlement 2016 sur les appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés dans des atmosphères potentiellement explosives.
Produit : Excelon®Plus T84, F84, R84, B84, T82, F82, R82, B82, LF84G, LF84C, LF84V, LB84G,LR84G HF84G, HF84C, HF84V, HB84G,HR84G,HT84G
Distributeurs de mise en pression : P82C-**A-NNN, P82F-**A-NNN, P84C-**A-NNN, P84F-**A-NNN

- **Fabricant :** Norgren Manufacturing de Mexico SA de CV
  Av. de la Montaña 120 Parque Industrial Querétaro, Santa Rosa Jauregui
  CP 76220 Qro, MX
- Norgren Ltd, Blenheim Way, Fradley Park, Lichfield, Staffordshire, WS13 8SY

Nous déclarons que la présente déclaration de conformité est publiée sous la responsabilité exclusive du fabricant précité.

Directeur Technique :
James Robinson
2022