NORGREN

Excelon® Plus

Gamma di preparazione dell'aria
1/4", 3/8" Serie 82
3/8", 1/2", 3/4" Serie 84
Istruzioni di Installazione e Manutenzione

CN – 欲了解更多信息和其他言版本，请二或登:
DE – Für weiterführende Informationen diesen QR-Code scannen oder siehe:
ES – Para más información y otros idiomas, escanear este código QR o visitar:
FR – Pour plus d'informations et d'autres langues, consultez ce code QR ou visitez:
IT – Per ulteriori informazioni e altre lingue scansionare questo QR code o visitare:
PT – Para mais informação e outros idiomas scanea este código QR ou visite a:
RU – Для получения более подробной информации, в том числе на других языках, пожалуйста, отсканируйте QR код или посетите :

www.norgren.com/excelon-plus

Excelon®Plus serie TR: I codici di ordinazione preceduti dalla lettera L sono validati per applicazioni ferroviarie.
I codici di ordinazione preceduti dalla lettera H hanno un intervallo di temperature più ampia specifica per le applicazioni industriali

Varianti L (approvate per il ferroviario)	-40° a +80 (-40°F a +176°F)
Varianti H (temperatura estrema)	-40° a +80 (-40°F a +176°F)

se non diversamente indicato sull'etichetta del prodotto.

Per i dati tecnici vedere le schede tecniche su www.norgren.com

II 2 GD
Ex h IIC T6 Gb
Ex h IIIC T85°C Db

Vedere sul retro la dichiarazione di conformità ATEX. ATEX non si applica alle unità B84, R84 e Q84 con pressostato elettronico integrato.

ATTENZIONE

Il vapore acqueo passerà attraverso questi gruppi e a valle potrebbe formarsi della condensa Installare un deumidicatore nel caso in cui la condensa abbia un effetto negativo sull'applicazione.
L'installazione, la messa in funzione, lo smontaggio, la riparazione e la manutenzione devono essere eseguiti solo da personale specializzato qualificato con esperienza e competenza nella tecnologia pneumatica e, nel caso di dispositivi elettrici, anche nella tecnologia elettrica.

AVVERTENZE

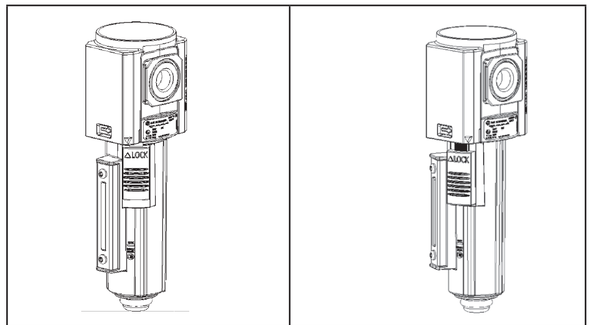
1. Questi prodotti sono destinati a essere utilizzati esclusivamente in sistemi ad aria compressa industriali. Non utilizzare questi prodotti laddove le pressioni e le temperature possono superare quelle elencate nelle Caratteristiche tecniche.
2. Le tazze di plastica in policarbonato possono essere danneggiate ed eventualmente scoppiare se esposte a sostanze come alcuni solventi, alcali forti, oli per compressori contenenti additivi a base di esteri o oli sintetici. Le esalazioni di queste sostanze a contatto con la tazza di policarbonato, esternamente o internamente, possono provocare danni.
3. Utilizzare la tazza metallica nelle applicazioni in cui la stessa in plastica potrebbe essere esposta a sostanze incompatibili con il policarbonato.
4. Una pressione in uscita superiore a quella impostata potrebbe causare la rottura o il malfunzionamento delle apparecchiature a valle. Installare un dispositivo di scarico della pressione a valle del filtro-regolatore/regolatore. Non modificare o interferire con il meccanismo di regolazione.
5. La pressione di scarico e la capacità di flusso del dispositivo di scarico devono soddisfare i requisiti del sistema.
6. La precisione dell'indicazione dei manometri può cambiare sia durante la spedizione (nonostante la cura nell'imballaggio), sia durante la vita utile. Nel caso in cui si debba utilizzare un manometro con questi prodotti e se delle indicazioni imprecise possono mettere a rischio il personale o le cose assicurarsi che le letture del manometro siano precise.
7. Vedere il manuale specifico del prodotto per l'installazione, il funzionamento e la riparazione del pressostato elettronico integrato.
8. Consultare Norgren prima di utilizzare questi prodotti con fluidi diversi dall'aria, applicazioni non industriali o per sistemi di supporto vitale

INSTALLAZIONE GENERALE

GI-1 Chiudere sempre il circuito e scaricare la pressione dell'aria prima di installare o fare la manutenzione sulle unità.
GI-2 Assicurarsi che l'aria sia completamente esaurita prima di iniziare qualsiasi azione. Collegare le tubazioni alle porte usando il sigillante per filettature sui filetti maschi. Non permettere al sigillante di entrare all'interno dell'unità. Le unità dovrebbero essere installate con il flusso d'aria nella direzione della freccia sul corpo e il più vicino possibile al dispositivo in manutenzione.
GI-3 Installare i filtri:
GI-3.1 A monte di regolatori, lubrificatori e valvole cicliche e orientati verticalmente
GI-4 Installare i regolatori:
GI-4.1 A monte dei lubrificatori e delle valvole cicliche e a valle dei filtri
GI-5 Installare il filtro/regolatori:
A monte dei lubrificatori e delle valvole cicliche, a valle dei filtri e orientati verticalmente
GI-6 Installare i lubrificatori:
GI-6.1 A monte delle valvole cicliche e orientato verticalmente
GI-6.2 Installare il lubrificatore a nebbia d'olio a non più di 15 piedi (4,6 m) dai dispositivi da lubrificare e alla stessa altezza o più in alto del dispositivo in manutenzione
GI-7 Considerazioni speciali per le unità con uno/una:
GI-7.1 Scarico automatico:
- Il tubo flessibile di scarico automatico richiede un diametro interno minimo di 5 mm (3/16"). Può darsi che lo scarico non funzioni se il DI del tubo è inferiore a 5 mm. Evitare restrizioni nel tubo.

GI-7.2 Porta di misurazione:
- Installare un manometro o tappare la porta del manometro se non è presente.

GI-7.3 Tazza:
- Assicurarsi che le frecce della clip e del coperchio siano allineate prima di pressurizzare.

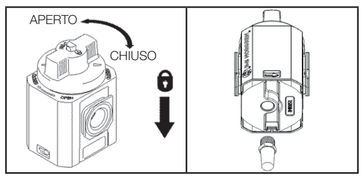


Tazza in posizione di blocco (frecce del coperchio e della tazza allineate). Per sbloccare, tirare la clip di blocco verso il basso, spingere la tazza verso l'alto e girare la stessa a sinistra spostando la clip verso la freccia in direzionale del corpo.	Tazza in posizione sbloccata (linguetta di bloccaggio della clip visibile sopra LOCK). Le linguette della baionetta della tazza sono nel corpo. Girare la tazza verso la freccia di allineamento sul coperchio. La tazza sarà in posizione quando la clip di blocco scatta all'interno del corpo.

Valvola di chiusura

Prova di manomissione

Valvola di chiusura



Accessori-84/Serie 82	
Codice di ordinazione	**Descrizione**
KIT 840055-01	Kit lucchetto
KIT 840055-02	Dispositivo di blocco

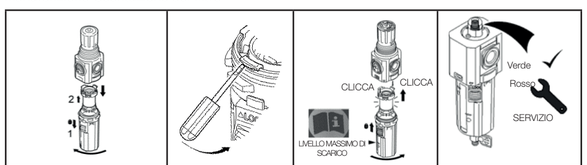
SO-1 Per isolare la pressione di alimentazione e scaricare la pressione a valle, ruotare la manopola dalla posizione aperta a quella chiusa.
SO-2 Per bloccare la valvola in posizione chiusa, spingere la manopola verso il basso e applicare un lucchetto.
SO-3 Per ridurre il rumore e mantenere la contaminazione fuori dall'unità, si raccomanda di installare un silenziatore di scarico nella porta inferiore.

Filtro & Filtro/Regolatore

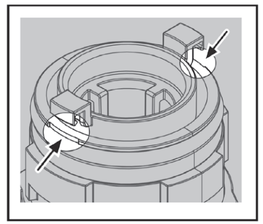
Installare i filtri:
A monte di regolatori, lubrificatori e valvole cicliche e orientati verticalmente

SERVIZIO
I kit di servizio per ogni serie sono elencati nella tabella 1 qui sotto.
Vedere le illustrazioni qui sotto. Da notare che qualunque tenuta di ricambio degli O-ring dovrebbe essere lubrificata.
Vedere il sito web di Norgren per i lubrificanti raccomandati. Usa un codice QR o un link web.

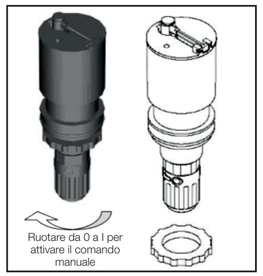
Manutenzione-Sostituzione del filtro



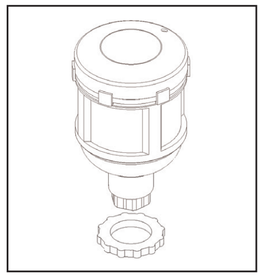
Rimuovere la tazza secondo GI-7.3	Sganciare e rimuovere la cartuccia dell'elemento dalla tazza	Inserire il nuovo filtro nella tazza e installare la tazza secondo GI-7.3	Gli elementi di coalescenza devono essere sostituiti quando l'indicatore, in condizioni di flusso, è completamente rosso



L'installazione del filtro della serie 82 richiede che le linguette del filtro si allineino con l'area incassata nel diametro di ritenzione dell'o-ring superiore.



Funzionamento del drenaggio manuale o dell'esclusione del drenaggio automatico
Ruotare lo scarico manuale 1/4 di giro per espellere i liquidi accumulati.
Tenere i liquidi al di sotto del deflettore (livello massimo identificato sulla ciotola).
Se necessario, ruotare lla ghiera dell'azionamento manuale come indicato dalla freccia di scarico per espellere i liquidi.



Versione Auto-Drain variante L (approvata per il ferroviario) e Variante H (temperatura estrema)
Il perno della valvola di scarico (all'interno del connettore inferiore) può essere spinto dal basso per sollevare il galleggiante ed espellere così eventuali liquidi.

Servizio-Sostituzione automatica del drenaggio

F-1 Rimuovere la tazza secondo GI-7.3
F-2 Rimuovere l'elemento filtrante.
F-3 Rimuovere il dado di fissaggio, il gruppo di scarico automatico e la guarnizione.
F-4 Sostituire il gruppo di scarico automatico con il kit di servizio corretto, assicurandosi che la guarnizione si trovi tra il gruppo di scarico automatico e la tazza.
F-5 Inserire l'elemento manualmente e serrare il dado di fissaggio a 20,0-25,0 in-lb (2,26-2,82 Nm).
F-6 Sostituire l'elemento e installare la tazza secondo GI-7.3

Ricambi: Tazze		
Serie 82 standard	**Serie 84 standard**	**Descrizione**
KIT 820025-51	KIT 840025-51	Tazza in policarbonato protetta con scarico automatico 6mm PIF
KIT 820025-50	KIT 840025-50	Tazza in policarbonato protetta con scarico manuale
KIT 820003-51	KIT 840003-51	Tazza in metallo con specula visiva con scarico automatico 6mm PIF
KIT 820003-51	KIT 840003-51	Tazza in metallo con specula visiva e con scarico manuale
KIT 820025-53	KIT 840025-53	Tazza in policarbonato protetta con scarico automatico 1/4 "PIF
KIT 820003-56	KIT 840003-56	Tazza metallica con specula visiva con scarico automatico 1/4" PIF

Si prega di contattare la fabbrica per richiedere i codici di ordinazione delle tazze di ricambio preceduti da una H o una L

Elementi di ricambio per filtri & Filtri Regolatori				
	82 Serie	**84 Serie**	**Versione L (approvata per il ferroviario)**	**Versione H (Temp. Estrema)**
Elemento da 5 µm	KIT 820038-50	KIT 840038-50	L840038-50KIT	H840038-50KIT
Elemento da 40 µm	KIT 820038-51	KIT 840038-51	L840038-51KIT	H840038-51KIT
Cartuccia coalescenza	KIT 820044-50	KIT 840044-50	L840044-50KIT	H840044-50KIT
Elemento della cartuccia di rimozione dei vapori di olio	KIT 820041-50	KIT 840041-50	L840041-50KIT	H840041-50KIT

Tipi di scarico di ricambio per filtri & Regolatori di filtri		
Serie	**Scarico automatico**	**Scarico manuale**
Standard (82 & Serie 84)	6000-**	N/A
Preceduto da 'L'	3000-40	684-85
Preceduto da 'H'.	3000-40	684-85

** = 61 per 1/4" DE PIF
** = 60 per PIF 6mm DE
Tutti le varianti precedute da 'L' sono validate per l'uso in applicazioni ferroviarie.
Testate contro Shock & Vibrazioni secondo EN61373, Cat. I A&B e Cat. II

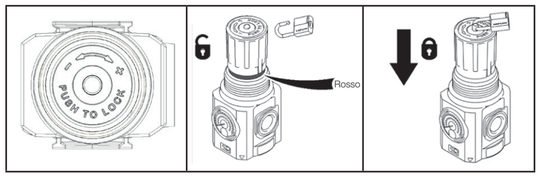
Regolatore & Filtro/Regolatore

Installare i regolatori:
A monte dei lubrificatori, delle valvole cicliche e a valle dei filtri

REGOLAZIONE (regolatore e filtro regolatore)

R-1 Prima di applicare la pressione di ingresso, tirare la manopola di regolazione verso l'alto (esponendo l'anello indicatore rosso) e girare la manopola di regolazione in senso anti orario per rimuovere tutta la forza sulla molla di regolazione.
R-2 Applicare la pressione di ingresso, quindi ruotare la manopola di regolazione nella direzione indicata sulla manopola per regolare l'impostazione della pressione.
R-3 Avvicinarsi sempre alla pressione desiderata partendo da una pressione inferiore. Quando si diminuisce da un'impostazione più alta a una più bassa, per prima cosa ridurre a una pressione inferiore a quella desiderata, poi aumentare la pressione desiderata.
R-4 Una volta raggiunta la pressione richiesta, spingere la manopola verso il basso (anello indicatore rosso coperto) per bloccare la pressione e applicare un lucchetto se necessario. Per la regolazione della barra a T, stringere il controdado per bloccare l'impostazione della pressione.

Antimanomissione



Accessori-84/Serie 82	
Codice di ordinazione	**Descrizione**
KIT 840055-01	Kit lucchetto
KIT 840055-02	Dispositivo di blocco

MANUTENZIONE
Vedere le illustrazioni qui sotto. Usa un codice QR o un link web.

Servizio-Regolatore

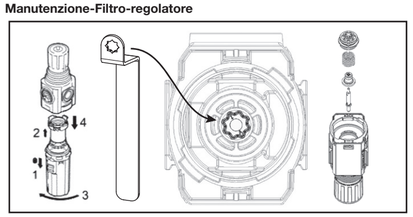
R-5.1 Svitare il tappo inferiore usando inserto per chiave come mostrato e rimuovere la molla e la valvola
R-5.2 Sostituire tutti i componenti di tenuta danneggiati con il componente corrispondente del kit di elastomeri.
R-5.3 Il corpo della valvola è separato dallo stelo della valvola spingendo l'estremità del corpo della valvola contro una superficie dura per far uscire lo stelo e poi estrarlo dal corpo. Spingere lo stelo nel nuovo corpo della valvola finché non scatta in posizione.
R-5.4 Lubrificare l'o-ring dello stelo della valvola, l'o-ring del corpo della valvola, l'o-ring dell'otturatore inferiore e il foro della valvola dell'otturatore inferiore con un leggero strato di grasso di buona qualità per o-ring.
R-5.5 Rimontare l'unità
R-5.6 Serrare il tappo inferiore a:
25-35 IN-LB (2,82-3,95 Nm) per la serie 82 (inserto per chiave 13 mm)
20-30 IN-LB (2,26-3,39 Nm) per la serie 84 (inserto per chiave 25 mm)

TABELLA 1

Serie	Intervallo di temperatura	Kit di riparazione: 82 Serie	Kit di riparazione: 84 Serie
Standard (tazza trasparente)	Da -10°C a +60°C	FRL82-KIT	FRLB84-KIT
Standard (tazza metallica)	Da -20°C a +65°C		
Standard (tazza trasparente) Non-Relieving	Da -10°C a +60°C		FRLB84NR-KIT
Standard (tazza metallica) Non-Relieving	Da -20°C a +65°C		
Preceduto da 'L' (approvato per il ferroviario)	Da -40°C a +80°C*		L-FRLB84-KIT
Preceduto da 'H' (Temperature estreme)	Da -40°C a +80°C **		
Preceduto da 'H' (Temperature estreme) Non-Relieving	Da -40°C a +80°C **		H-FRLB84NR-KIT

Nota: i kit di servizio contengono solo guarnizioni morbide, per gli elementi di ricambio vedere la tabella separata
* Esclude tutti i lubrificatori (L), tutte le valvole di chiusura (T), la molla da 17 bar non è attualmente offerta per le unità B&R
**HL84 =,-34°C a +65°C e HT84 = ,-20°C a +80°C
Tutte le varianti precedute da 'H' hanno un intervallo di temperature di funzionamento più ampia rispetto alla serie standard

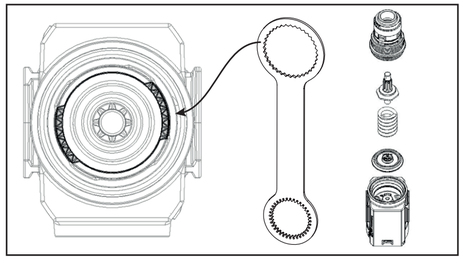
Manutenzione-Filtro-regolatore



R-6.1 Rimuovere la tazza secondo GI-7.3, svitare il fermo della valvola usando la chiave del kit FRLB e rimuovere la molla e la valvola
R-6.2 Sostituire tutte gli elementi di tenuta danneggiati con il corrispondente componente del kit di elastomeri.
R-6.3 Il corpo della valvola viene separato dallo stelo della valvola spingendo l'estremità del corpo della valvola contro una superficie dura per far uscire lo stelo per poi poterlo tirare fuori dal corpo. Spingere lo stelo nel nuovo corpo della valvola finché non scatta in posizione.
R-6.4 Lubrificare l'o-ring dello stelo della valvola, l'o-ring del corpo della valvola, l'o-ring dell'otturatore inferiore e il foro del fermo della valvola con un leggero strato di grasso per o-ring di buona qualità.
R-6.5 Rimontare l'unità
R-6.6 Coppia di riferimento del fermo valvola: 18-22 IN-LB (2,03-2,49 Nm) per la serie 82
20-30 IN-LB (2,26-3,39 Nm) per la serie 84
R-6.7 Reinstallare la tazza secondo GI-7.3

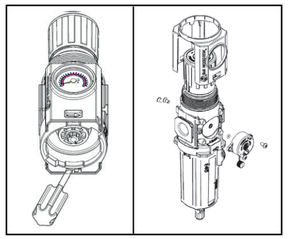
NORGREN

Cambio diaframma-filtro/regolatore e regolatore



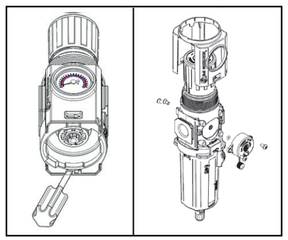
R-7.1 Togliere la manopola
R-7.2 Utilizzare la chiave del kit FRLB per rimuovere il coperchio
R-7.3 Rimuovere il diaframma, la vite di regolazione e la molla
R-7.4 Sfilare il diaframma di separazione e il resto della molla
R-7.5 Spingete la nuova guarnizione completamente sul supporto a molla, il supporto a molla si inserirà nelle nervature della guarnizione e il bordo interno della guarnizione sarà sotto la parte superiore del supporto a molla
R-7.6 Coppia di riferimento del coperchio: 80-110 IN-LB (10,2-12,4 Nm) per la serie 82
132-177 IN-LB (15-20 Nm) per la serie 84

Cambiare il manometro-filtro/regolatore e regolatore



R-8.1 Usare un cacciavite a lama piatta per spingere fuori entrambe le linguette del coperchio e rimuovere il coperchio.
R-8.2 Rimuovere le viti del manometro e il manometro.
R-8.3 Installare manometro di ricambio corrispondente.
R-8.4 Serrare le viti del manometro:
3,0-6,0 IN-LB (0,34-0,68 Nm) per la serie 82
7,0-16,0 IN-LB (0,8-1,8 Nm) per la serie 84
R-8.5 Installare il coperchio assicurandosi che le linguette scattino in posizione.

Modifica direzione del flusso da destra a sinistra Flusso-Filtro/regolatore e regolatore



R-9.1 Usare un cacciavite a lama piatta per spingere fuori entrambe le linguette del coperchio e rimuovere il coperchio.
R-9.2 Rimuovere la spina dal lato posteriore dell'unità.
R-9.3 Rimuovere le viti del manometro e il manometro.
R-9.4 Installare il misuratore sul lato dell'unità in cui è stato installato il tappo.
R-9.5 Serrare le viti del manometro:
3,0-6,0 IN-LB (0,34-0,68 Nm) per la serie 82
7,0-16,0 IN-LB (0,8-1,8 Nm) per la serie 84
R-9.6 Installare il tappo sul lato dell'unità in cui il manometro è stato originariamente installato. Installare il coperchio assicurandosi che le linguette scattino in posizione.
R-9.7 Serrare il tappo a:
22,1-26,6 IN-LB (2,50-3,00 Nm)
R-9.8 Installare il coperchio assicurandosi che le linguette scattino in posizione.

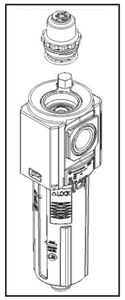
Parti di ricambio: manometro e adattatori per manometro

Codice di ordinazione	Serie 82	Serie 84	Versione L (approvata per il ferroviario)	Versione H (Temp. Estrema)
Kit manometro integrato (10 bar)	KIT 820073-01	KIT 840073-01	L840073-01KIT	H840073-01KIT
Kit manometro integrato (20 bar)	KIT 820073-02	KIT 840073-02	L840073-02KIT	H840073-02KIT
Kit manometro integrato (4 bar)	KIT 820073-03			
Kit adattatore per manometro 1/8" NPT	KIT 820100-01	KIT 840100-01	L840100-01KIT	H840100-01KIT
Kit adattatore per manometro Rc1/8	KIT 820100-02	KIT 840100-02	L840100-02KIT	H840100-02KIT

Attenzione: Usando il manometro integrato in combinazione con le versioni L e H, l'intervallo di temperatura delle unità diventa -20°C a +65°C

Lubrificatore

Livello olio lubrificante



Manutenzione-Sostituzione delle tazze

L-1 • Rimuovere e installare la tazza secondo GI-7.3.

Manutenzione-Sostituzione della cupola del lubrificatore

L-2.1 Rimuovere la cupola dell'indicatore e la guarnizione della cupola dell'indicatore
L-2.2 Lubrificare la nuova guarnizione a cupola con un leggero strato di grasso di buona qualità per o-ring.
L-2.3 Installare la cupola visiva e serrare a 20,0-25,0 IN-LB (2,26-2,82 Nm) con una chiave da 1"

Ricambi serie 82/84

Codice di ordinazione	Descrizione
KIT 840055-50	Kit cupola visiva Micro-nebbia
KIT 840055-51	Kit cupola antiappannamento

Pezzi di ricambio- Serie 84

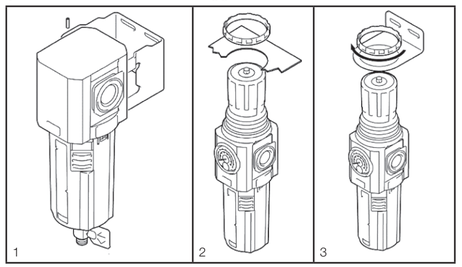
Codice di ordinazione	Descrizione
KIT 840003-52	Tazza metallica con specula visiva con tappo sullo scarico (fondo chiuso)
KIT 840025-52	Tazza protetta con tappo sullo scarico (fondo chiuso)

Pezzi di ricambio- Serie 82

Codice di ordinazione	Descrizione
KIT 820003-52	Tazza metallica e specula visiva con tappo sullo scarico (fondo chiuso)
KIT 820025-52	Tazza protetta con tappo sullo scarico (fondo chiuso)

Staffa per unità singola

Opzioni della staffa di montaggio



Accessori: Staffe

Codice di ordinazione	Serie 82	Serie 84	Versione L (approvata per il ferroviario)	Versione H (Temp. Estrema)
Staffa di montaggio	KIT 820024-50	KIT 840024-50		KIT 840024-50
Dado del pannello	KIT 820048-89	KIT 840048-89		KIT 840048-89
Staffa per il montaggio sul collo e dado del pannello	KIT 820068-51	KIT 840068-51		KIT 840068-51

82 Serie

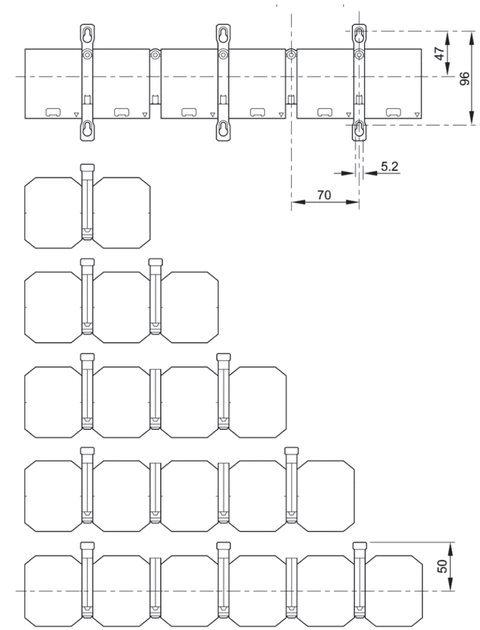
Dimensione consigliata del foro del pannello:
ø1.427" a 1.447" (36.25 a 36.75 mm)
Spessore del pannello:
fino a 0,16" (4 mm)

84 Serie

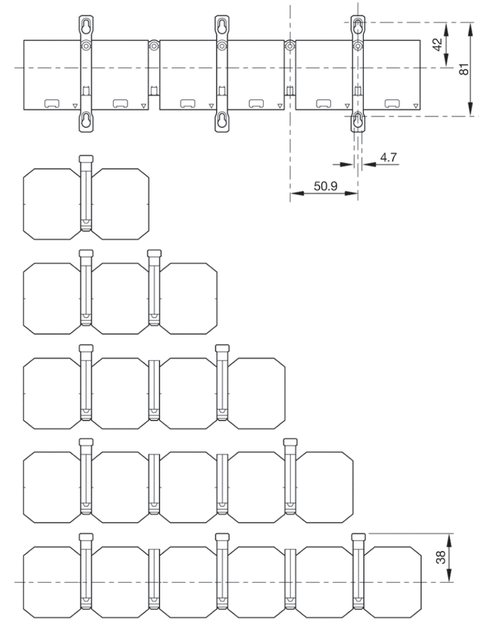
Dimensione consigliata del foro del pannello:
ø2.165" a 2.245" (55 a 57 mm)
Spessore del pannello:
Da 0,06" a 0,25" (da 2 a 6 mm)

Posizioni raccomandate per i morsetti rapidi

84 Serie



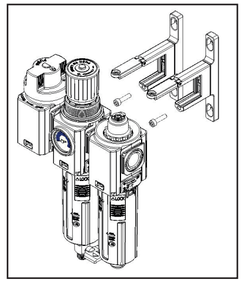
82 Serie



Le dimensioni non si applicano alle valvole di scarico ad avviamento progressivo.

Quickclamp

Attacco Quickclamp



Accessori: Morsetto rapido

Codice di ordinazione	Serie 82	Serie 84	Versione L (approvata per il ferroviario)	Versione H (Temp. Estrema)
Morsetto di collegamento	KIT 820014-51	KIT 840014-51	L840014-51KIT	H840014-51KIT
Morsetto di collegamento con staffa	KIT 820014-52	KIT 840014-52	L840014-52KIT	H840014-52KIT

19.5-15.9 IN-LB (1.8-2.2 Nm) Cacciavite esagonale 3mm

LE VARIANTI P82/P84 AD ECCEZIONE DI QUELLE INDICATE SOTTO SONO ESCLUSE DALLA DICHIARAZIONE ATEX. INOLTRE TUTTI I CODICI DI ORDINAZIONE B84 O R84 CHE FINISCONO IN 'E' INSIEME AL Q84-* POICHÉ TUTTE QUESTE VARIANTI SONO DOTATE DEL SENSORE DI PRESSIONE ELETTRONICO INTEGRATO.**

Dichiarazione di conformità ATEX

Dichiarazione di conformità UE (DoC) 2014/34/EU
Prodotto: Excelon®Plus T84, F84, R84, B84, T82, F82, R82, B82, LF84G, LF84C, LF84V, LB84G, LR84G, HF84G, HF84C, HF84V, HB84G, HR84G, HT84G
Valvola Avviatore Progressivo: P82C-**A-NNN, P82F-**A-NNN, P84C-**A-NNN, P84F-**A-NNN
- **Produttore:** Norgren Manufacturing de Mexico SA de CV Av. de la Montaña 120 Parque Industrial Querétaro, Santa Rosa Jauregui CP 76220 Qro, MX
- Norgren Ltd, Blenheim Way, Fradley Park, Lichfield, Staffordshire, WS13 8SY

Dichiariamo che questa dichiarazione di conformità è rilasciata sotto la responsabilità esclusiva del costruttore sopra citato 2014/34/EU Apparecchi e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive Sono state applicate le seguenti norme armonizzate e specifiche tecniche ISO 4414:2010 - Sicurezza dei sistemi pneumatici - Regole generali e requisiti di sicurezza per sistemi e loro componenti; ISO 80079-36:2016 - Atmosfere esplosive - Parte 36: Apparecchi non elettrici per atmosfere esplosive - Metodo di base e requisiti; ISO 80079-37:2016 - Atmosfere esplosive Parte 37: Apparecchi non elettrici per atmosfere esplosive - Tipo di protezione non elettrica sicurezza costruttiva ''c'', controllo delle fonti di accensione ''b'', immersione in liquidi ''k''.

Ex II 2 GD
Ex h IIC T6 Gb
Ex h IIIC T85°C Db
ATEX Certification No.: NORGREN 18.0001X

In alcune circostanze estreme, la copertura non metallica può generare livelli di carica elettrostatica che potrebbero portare a fenomeni di innesco. L'attrezzatura non deve essere installata in un luogo dove le condizioni esterne siano favorevoli allo sviluppo di cariche elettrostatiche su tali superfici. Inoltre, l'attrezzatura deve essere pulita solo con un panno umido.

Attestato di Conformità per i componenti conformemente alla Direttiva 2014/34/UE

Confermiamo che le seguenti attrezzature: Tutti i lubrificatori (Oil-fog), i manometri, i kit di collegamento, gli elementi filtranti, le staffe e i blocchi di distribuzione sono conformi ai requisiti essenziali di salute & sicurezza della direttiva
2014/34/EU e come tali non contengono alcun potenziale pericolo di accensione per ambienti esplosivi.

Dichiarazione di conformità UKCA
Reolamentazione 2016: Equipaggiamenti e sistemi protettivi per l'utilizzo in atmosfere potenzialemnte esplosive
Prodotto: Excelon®Plus T84, F84, R84, B84, T82, F82, R82, B82, LF84G, LF84C, LF84V, LB84G, LR84G, HF84G, HF84C, HF84V, HB84G, HR84G, HT84G
Valvola avviamento progressivo: P82C-**A-NNN, P82F-**A-NNN, P84C-**A-NNN, P84F-**A-NNN
- **Produttore:** Norgren Manufacturing de Mexico SA de CV Av. de la Montaña 120 Parque Industrial Querétaro, Santa Rosa Jauregui CP 76220 Qro, MX
- Norgren Ltd, Blenheim Way, Fradley Park, Lichfield, Staffordshire, WS13 8SY

Dichiariamo che questa dichiarazione di conformità è rilasciata sotto la responsabilità esclusiva del costruttore.

Direttore tecnico:
James Robinson
2022