Kompressionsverschraubungen Serie 34 Zoll

- **Große Auswahl an Typen und Größen**
- **Robust und langlebig Geeignet für den Einsatz unter extremen**
- **Druck- und Temperaturbedingungen**
- **Leckagefreie Schlauchabdichtung**
- **Geeignet für Metall- und Nylonschläuche**
- **Ideal für die meisten allgemeinen industriellen Anwendungen**

Technische Merkmale

Betriebsmedium:
Druckluft, gefiltert, geölt oder ungeölt sowie alle mit den angegebenen Materialien kompatiblen Fluide.
Betriebsdruck:
Der maximale Betriebsdruck ist vom eingesetzten Schlauchmaterial abhängig. Siehe typische Anwendung unten.
Betriebstemperatur:
Die maximale Betriebstemperatur wird allgemein durch das eingesetzte Schlauchmaterial begrenzt. Siehe typische Anwendung unten.

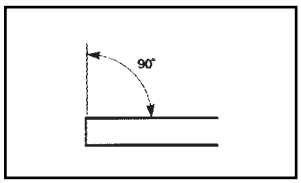
Rohrgrößen:
3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8" O/D
Gewindearten:
Parallel BSP - ISO 228 Taper BSP - ISO 7 Taper NPTF - ASME B1.20.1
Gewindegrößen:
1/8" ... 1/2"
Schlaucharten:
Polyamid 11 oder 12. Polyurethan, Polyethylen sowie andere Schläuche entsprechend den Toleranzen aus BS 5409: Teil 1 1976. Kupferrohr, geglüht und halbhart nach BS12449: Teil 1. Doppelwandig gelöteter Stahl.

Typische Anwendung

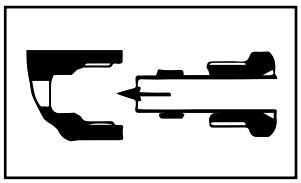
Rohrmaterial - Geglühtes Kupfer:
Arbeitstemperaturbereich -200°C ... +50°C
Rohr mit 4 mm Durchmesser - 128 bar max. Rohr mit 28 mm Durchmesser - 41 bar max.
Schlauchmaterial - Nylon:
Standard-Temperaturbereich -40 ... 20°C 4mm Rohr 28 bar max. 28mm Rohr 15 bar max. (Metrische Größen sind als Vergleichsmaßstab angegeben).

Material:
Rohrmutter, Hülse und Körper aus Stangenmaterial: Messing nach BS EN 12164:2011 Körper aus Stanzmaterial: Messing nach BS EN 12165:2016

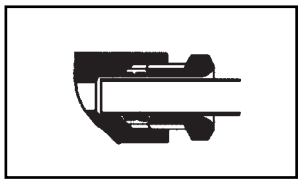
Montagehinweise



1. Bei größeren Metallrohren Dichtflächen zunächst leicht einölen.



2. Überwurfmutter handfest anziehen. Rohr in Position halten und Überwurfmutter ca. 1 1/2 Umdrehungen anziehen.

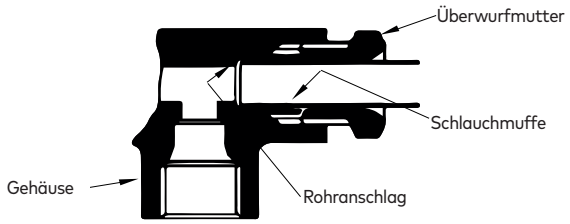


3. Vergewissern Sie sich durch Lösen der Verbindung, dass der Klemmring passgenau klemmt.
   Lösen Sie die Montage und drücken Sie sie dann wieder fest.

Die Länge des geraden Endstückes muss mindestens der zweifachen Höhe der Überwurfmutter entprechen.Bei Einhaltung der Montageanleitung erzielen Sie über einen weiten Druckbereich leckagefreie Verbindungen. Zu starkes Anziehen beschädigt die Verschraubung bzw. führt zu keiner leckagefreien Verbindung.

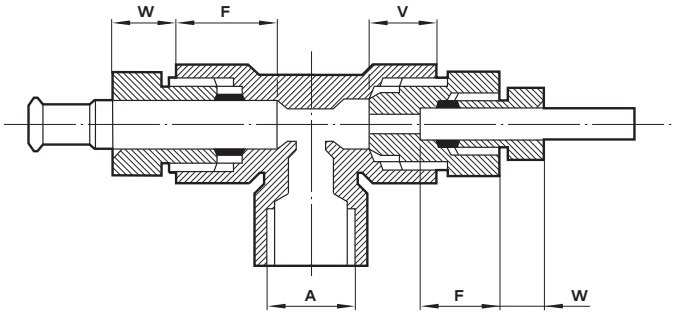
(2005 - 5003f) © 2020 IMI International s.r.o.

Einzelteile



Typische Abmessungen

Schlauchanschluss auf Rohr mit Reduzierstück



Rohr außen	Ein Thread Details	F	V	W
3/16"	3/8" x 24 TPI	0.44	0.35	0.26
1/4"	7/16" x 24 TPI	0.50	0.38	0.26
5/16"	1/2" x 24 TPI	0.56	0.42	0.26
3/8"	9/16" x 24 TPI	0.60	0.42	0.28
1/2"	3/4" x 24 TPI	0.66	0.50	0.26
5 ...	7/8" x 20 TPI	0.72	0.58	0.34
3"	1.025" x 18 TPI	0.78	0.64	0.40

A = Außendurchmesser des Rohrs und Angaben zum Gewinde * F = Länge des Rohrs oder der Spindel innerhalb der Verschraubung.

V = Länge des Nippelanschlusses im Fitting.

W = Überstand der Rohrmutter aus der Klemmverbindung.

Alle diese Abmessungen sind für einen bestimmten Rohraußendurchmesser üblich. Einzelheiten zu den Abmessungen der einzelnen Kupplungen finden Sie auf den folgenden Seiten in diesem Abschnitt. Die Abmessungen V und W variieren mit dem angewandten Drehmoment, so dass diese Abmessungen nur Richtwerte sind.

*Hinweis**:** Die "O/D-Rohr"-Größen in den folgenden Tabellen beziehen sich auf die oben aufgeführten Enots-Kompressionsgewinde.

Zahlen zum Drehmoment

Rohr außen	Halbhartes Kupfer	Nylon 11 & 12	Doppelwandig gelöteter Stahl
3/16"	50 lbf in	60 lbf in	60 lbf in
1/4"	80 lbf in	60 lbf in	60 lbf in
5/16"	80 lbf in	60 lbf in	80 lbf in
3/8"	115 lbf in	70 lbf in	110 lbf in
1/2"	35 lbf ft	20 lbf ft	25 lbf ft
5 ...	35 lbf ft	35 lbf ft	-
3"	60 lbf ft	35 lbf ft	-

Zoll - Empfohlenes Drehmoment bei Verwendung von Rohrhülsen der Serie 340278**

Konstruktionsänderungen vorbehalten! Konstruktionsänderungen vorbehalten!
(2005 - 5003f) © 2020 IMI International s.r.o.

Rohrmuttern und Rohrhülsen

Rohrmutter
340279

Seite 4

Universal-Schlauchmanschette
340278

Seite 4

Metallische Rohrhülse
340003

Seite 4

Gerade Druchgangsverbindung

Gerader Adapter ISO R-Außengewinde - Rohrinnengewinde
340346

Seite 5

Gerader Adapter ISO G-Außengewinde - Innengewinde
340348

Seite 5

Gerader Adapter mit Innengewinde ISO G - Innenrohr
340344

Seite 5

Gerader Anschluss Buchse Rohr
340007

Seite 5

Schottverschraubung Buchsenrohr
340021

Seite 6

Stirnwand-Sicherungsmutter
340223

Seite 6

Nippeladapter Innengewinde ISO G - Außengewinde
340351

Seite 6

Vorbau-Endstück Adapterrohr Vorbau - Schlauch
340056

Seite 6

Schlauchstopfen - Rohr-Außengewinde
340038

Seite 6

Gerader Adapter NPTF-Außengewinde - Rohrinnengewinde
340347

Seite 6

Winkelverschraubungen

Winkeladapter ISO R-Außengewinde - Rohrinnengewinde
340330

Seite 7

Winkelverschraubung Rohr-Innengewinde - Rohrschaft
340057

Seite 7

Zubehör

Gefaltete Kupferscheibe
480213

Seite 7

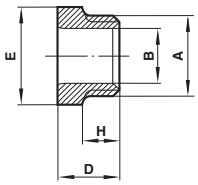
Gebundene Unterlegscheibe
480215

Seite 7

Konstruktionsänderungen vorbehalten! Konstruktionsänderungen vorbehalten!
(2005 - 5003f) © 2020 IMI International s.r.o.

Schlauchmutter

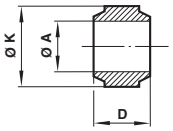
340279**



B O/D-Rohr	Ein Faden	D	E A/F	H	Typ
3/16"	3/8" x 24 TPI	0.40	0.45	0.26	34027903
1/4"	7/16" x 24 TPI	0.43	0.45	0.27	34027904
5/16"	1/2" x 24 TPI	0.45	0.53	0.27	34027905
3/8"	9/16" x 24 TPI	0.48	0.60	0.28	34027906
1/2"	3/4" x 24 TPI	0.57	0.82	0.33	34027907
5 ...	7/8" x 20 TPI	0.66	0.92	0.38	34027908

Universal-Klemmring

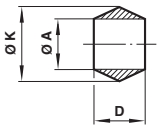
Geeignet für Nylon- und Metallschläuche
340278**



A O/D-Schlauch	D	K	Typ
3/16"	0.19	0.31	34027803
1/4"	0.24	0.38	34027804
5/16"	0.28	0.44	34027805
3/8"	0.27	0.50	34027806
1/2"	0.32	0.67	34027807
5 ...	0.35	0.80	34027808

Metallische Rohrhülse

Nur für metallische Rohre geeignet
340003**

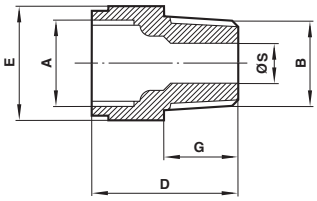


A O/D-Schlauch	D	K	Typ
3/16"	0.23	0.27	34000303
1/4"	0.28	0.35	34000304
5/16"	0.29	0.41	34000305
3/8"	0.28	0.47	34000306
1/2"	0.37	0.62	34000307

Konstruktionsänderungen vorbehalten! Konstruktionsänderungen vorbehalten!
(2005 - 5003f) © 2020 IMI International s.r.o.

Gerade Einschraubverschraubung

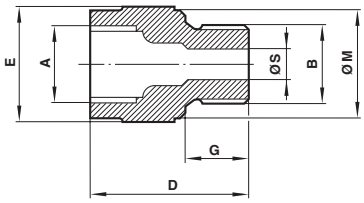
O/D-Innenrohr auf konisches ISO R-Außengewinde
340346**



Ein Gewinde für O/D-Rohr	B-Gewinde	D	E A/F	G	S	Typ
3/16"	R1/8	0.78	0.53	0.38	0.16	34034608
1/4"	R1/8	0.97	0.53	0.38	0.19	34034609
5/16"	R1/8	1.09	0.60	0.38	0.19	34034610
3/16"	R1/4	0.84	0.60	0.44	0.16	34034615
1/4"	R1/4	0.88	0.60	0.44	0.19	34034616
5/16"	R1/4	0.88	0.60	0.44	0.25	34034617
3/8"	R1/4	1.19	0.71	0.44	0.25	34034618
1/2"	R1/4	1.31	0.92	0.44	0.31	34034619
5/16"	R3/8	0.94	0.71	0.50	0.25	34034625
3/8"	R3/8	1.00	0.71	0.50	0.31	34034626
1/2"	R3/8	1.31	0.92	0.50	0.41	34034627
5/16"	R1/2	0.88	0.92	0.63	0.25	34034634
3/8"	R1/2	1.00	0.92	0.63	0.31	34034635
1/2"	R1/2	1.25	0.92	0.63	0.44	34034636
5 ...	R1/2	1.50	1.01	0.63	0.50	34034637

Gerade Einschraubverschraubung

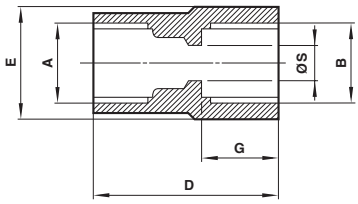
O/D-Innenrohr auf paralleles ISO G-Außengewinde
340348**



Ein Gewinde für O/D-Rohr	B-Gewinde	D	E A/F	G	M	S	Typ
1/4"	G1/8	0.84	0.60	0.29		0.19	34034809

Gerade Einschraubverschraubung

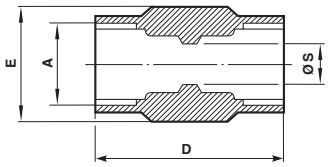
O/D-Innenrohr auf paralleles ISO-G-Innengewinde
340344**



Ein Gewinde für O/D-Rohr	B-Gewinde	D	E A/F	G	S	Typ
3/16"	G1/8	0.81	0.53	0.25	0.16	34034408
1/4"	G1/4	1.00	0.60	0.38	0.19	34034416
3/8"	G1/4	1.06	0.71	0.38	0.31	34034418
1/2"	G1/2	1.19	1.01	0.44	0.44	34034436

Gerade Steckverbindung

Weibliches O/D-Rohr 340007**

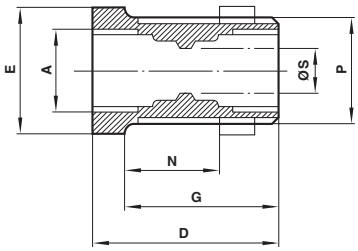


Ein Gewinde für O/D-Rohr	D	E A/F	S	Typ
3/16"	1.00	0.53	0.16	34000703
1/4"	1.13	0.53	0.19	34000704
5/16"	1.25	0.60	0.25	34000705
3/8"	1.31	0.71	0.31	34000706
1/2"	1.56	0.92	0.44	34000707

Konstruktionsänderungen vorbehalten! Konstruktionsänderungen vorbehalten!
(2005 - 5003f) © 2020 IMI International s.r.o.

ISO G Schottverschraubung

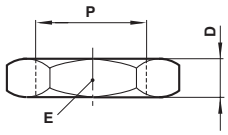
Weibliches O/D-Rohr
340021**



Ein Gewinde für O/D-Rohr	D	E A/F	G	N max. Abschottung	P-Gewinde ISO G parallel	S	Bulkhead-Räumungsbohrungen	Nummer der Sicherungsmutter	Typ
3/16"	1.13	0.71	0.88	0.63	G1/4	0.16	0.53	34022302	34002103
1/4"	1.13	0.82	0.88	0.63	G3/8	0.19	0.69	34022303	34002104

Stirnwand-Sicherungsmutter

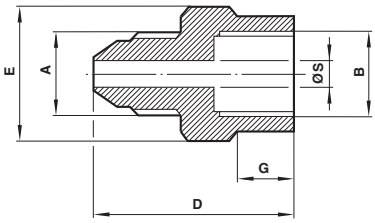
340223**



P-Gewinde ISO G parallel	D	E A/F	Typ
G1/8	0.19	0.53	34022301
G1/4	0.25	0.71	34022302
G3/8	0.25	0.82	34022303
G1/2	0.25	1.01	34022304

ISO G Doppelnippel

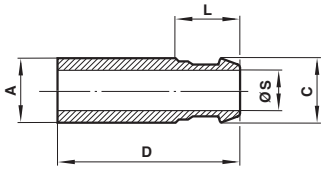
O/D-Außengewinde auf paralleles ISO-G-Innengewinde
340351**



Ein Gewinde für O/D-Rohr	B-Gewinde	D	E A/F	G	S	Typ
5/16"	G1/4	1.22	0.71	0.38	0.19	34035117

Einsteckschlauchtülle

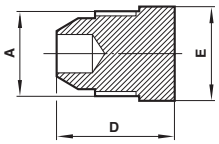
O/D-Rohr Stiel zu Schlauch
340056**



A O/D-Vorbau	C Schlauchbohrung	D	L	S	Typ
5/16"	5/16"	2.00	0.75	0.22	34005605
1/2"	1/2"	2.28	0.78	0.41	34005607

Schlauchstecker

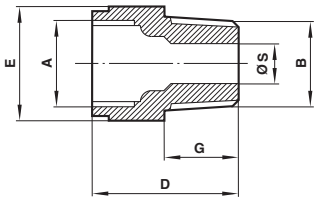
O/D-Rohr-Außengewinde
340036**



Ein Gewinde für O/D-Rohr	D	E A/F	Typ
1/4"	0.73	0.45	34003604
5/16"	0.72	0.53	34003605

Gerader Außengewinde-Adapter (NPTF)

O/D-Schlauch auf NPTF-Außengewinde
340347**

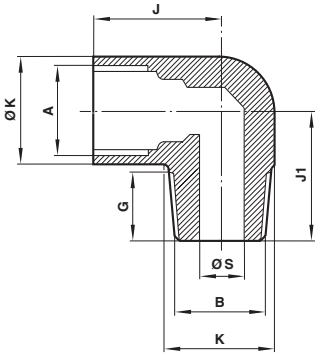


Ein Gewinde für O/D-Rohr	B-Gewinde NPTF	D	E A/F	G	S	Typ
1/4"	1/8"	0.97	0.56	0.38	0.19	34034709

Konstruktionsänderungen vorbehalten! Konstruktionsänderungen vorbehalten!
(2005 - 5003f) © 2020 IMI International s.r.o.

Winkel-Aufschraubverschraubung

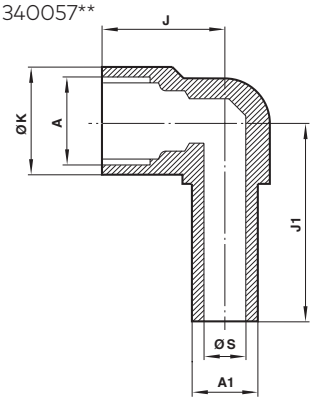
O/D-Innenrohr auf konisches ISO R-Außengewinde
340330**



Ein Gewinde für O/D-Rohr	B-Gewinde	G	J	J1	K	S	Typ
3/16"	R1/8	0.38	0.69	0.69	0.50	0.19	34033008
1/4"	R1/8	0.38	0.69	0.69	0.56	0.19	34033009
5/16"	R1/8	0.38	0.81	0.81	0.63	0.19	34033010
1/4"	R1/4	0.44	0.69	0.8	0.56	0.25	34033016
5/16"	R1/4	0.44	0.81	0.83	0.63	0.25	34033017
3/8"	R1/4	0.44	0.88	0.88	0.69	0.25	34033018
1/2"	R1/4	0.44	1.00	1.03	0.97	0.25	34033019
3/8"	R3/8	0.50	0.88	0.94	0.69	0.38	34033026
1/2"	R3/8	0.50	1.00	1.13	0.97	0.38	34033027
1/2"	R1/2	0.63	1.00	1.15	0.97	0.50	34033036

Winkel-Steckverbindung

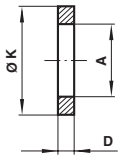
O/D-Rohr mit Innengewinde auf O/D-Rohrschaft
340057**



Ein Gewinde für O/D-Rohr	A1 O/D Vorbau	J	J1	K	S	Typ
1/4"	1/4"	0.75	1.21	0.56	0.17	34005704
3/8"	3/8"	0.91	1.38	0.69	0.28	34005706
1/2"	1/2"	1.03	1.78	0.91	0.38	34005707

Gefaltete Kupfer-Unterlegscheibe

480213**



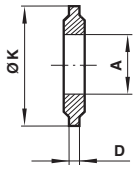
Die Abmessungen sind in mm angegeben.

A für ISO G Gewinde	D	K	Typ
G1/8	1.8	13.5	48021301
G1/4	1.8	17.6	48021302
G3/8	1.8	20.9	48021303
G1/2	1.8	26.4	48021304
G3/4	1.8	32.4	48021306
G1	1.8	38.9	48021308

Betriebsdruck: 20 Bar (max) Temperatur: -10°C bis +80°C

Gebundene Unterlegscheibe

480215**



Die Abmessungen sind in mm angegeben.

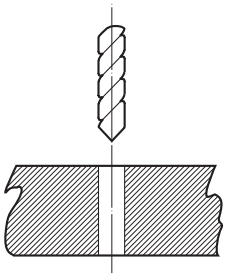
A für ISO G Gewinde	D	K	Typ
G1/8	2	15.9	48021501
G1/4	2	20.6	48021502
G3/8	2	23.8	48021503
G1/2	2	28.6	48021504
G3/4	2	34.9	48021506
G1	2.5	42.8	48021508

Betriebsdruck: 128 Bar (max) Temperatur: -30°C bis +110°C

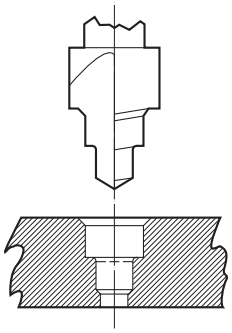
Konstruktionsänderungen vorbehalten! Konstruktionsänderungen vorbehalten!
(2005 - 5003f) © 2020 IMI International s.r.o.

Anweisungen für die Bearbeitung

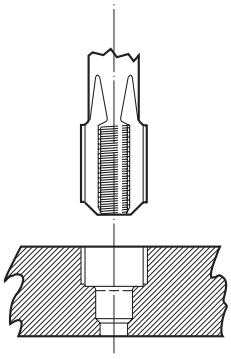
Wenn aus irgendeinem Grund, z. B. um Platz zu sparen, auf den männlichen Adapter verzichtet werden soll und ein Rohr mit der dazugehörigen Mutter und Muffe direkt in ein Gussteil eingebaut werden soll, kann dies wie unten dargestellt erfolgen, indem die richtige Form und das richtige Gewinde mit einem Formschneider und einem Gewindebohrer der entsprechenden Größe bearbeitet werden.



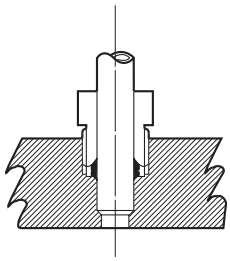
1. BOHREN
Es ist schwierig, spezifische Bohrergrößen für unser Angebot an Formfräsern und Gewindebohrern zu empfehlen, ohne detaillierte Kenntnisse über das zu bearbeitende Material und die Details der jeweiligen Installation zu haben.
Als allgemeine Regel gilt jedoch, dass bei der Vorbereitung einer Norgren-Kompressionsbaugruppe eine Bohrergröße verwendet werden sollte, die 1 mm kleiner ist als der Rohrdurchmesser, bis einschließlich 8 mm Rohr. Für größere Rohre wird ein Bohrer mit einem um etwa 2 mm geringeren Durchmesser empfohlen.



2. FORMEN
Der richtige Formschneider sollte aus der umseitigen Tabelle für den verwendeten Rohraußendurchmesser ausgewählt werden.



3. TAP
Die richtige Größe des Gewindeschneiders sollte aus der umseitigen Tabelle für den Außendurchmesser des verwendeten Rohrs ausgewählt werden.
Aufgrund der feinen Gewindesteigung ist nur ein Gewindebohrer erforderlich.



4. ZUSAMMENBAU
Das Rohr oder die Spindelverschraubungen mit der entsprechenden Überwurfmutter und der Muffe können nun in den Anschluss montiert werden.

Wir können Sie bei individuellen Problemen beraten, aber wir können nicht für Fehler verantwortlich gemacht werden, die auf die Nichteinhaltung der von uns für diese Druckverschraubungen festgelegten Maße und Toleranzen zurückzuführen sind.

Hinweis: Formschneider sind auf Anfrage erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den technischen Service von Norgren.

Sicherheitshinweise

Diese Produkte sind ausschließlich in Druckluftsystemen zu verwenden. Sie sind dort einzusetzen, wo die unter **»Technische Merkmale/-Daten«** aufgeführten Werte nicht überschritten werden.
Berücksichtigen Sie bitte die entsprechende Katalogseite. Vor dem Einsatz der Produkte bei nicht industriellen Anwendungen, in lebenserhaltenden- oder anderen Systemen, die nicht in den veröffentlichten Anleitungsunterlagen enthalten sind, wenden Sie sich bitte direkt an Norgren.
Durch Missbrauch, Verschleiß oder Störungen können in Pneumatiksystemen verwendete Komponenten auf verschiedene Arten versagen.
Systemauslegern wird dringend empfohlen, die Störungsarten aller in Pneumatiksystemen verwendeten Komponententeile zu berücksichtigen und ausreichende Sicherheitsvorkehrungen zu treffen, um Verletzungen von Personen sowie Beschädigungen der Geräte im Falle einer solchen Störung zu verhindern.
Systemausleger sind verpflichtet, Sicherheitshinweise für den Endbenutzer im Betriebshandbuch zu vermerken, wenn der Störungsschutz nicht ausreichend gewährleistet ist.

Konstruktionsänderungen vorbehalten! Konstruktionsänderungen vorbehalten!
(2005 - 5003f) © 2020 IMI International s.r.o.