

Raccordi a compressione Serie 34 Pollici

- > Ampia gamma di tipi e dimensioni
- > Robusto e durevole
- > Adatto all'uso in condizioni estreme di pressione e temperatura
- > Sigillatura del tubo senza perdite
- > Adatto a tubi metallici e in nylon
- > Ideale per la maggior parte delle applicazioni industriali generali



Caratteristiche tecniche

Fluido:

Aria compressa o qualunque fluido compatibile con i materiali/tubature elencati.

Operating pressure:

La massima temperatura di lavoro è limitata dal tipo di tubatura utilizzata. Vedere l'applicazione tipica qui sotto.

Temperatura ambiente:

La massima temperatura di lavoro è limitata in genere dal tipo di tubatura utilizzata. Vedi applicazione tipica sotto.

Dimensioni del tubo:

3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8" O/D

Tipi di filettatura:

BSP parallelo - ISO 228 BSP conico - ISO 7 NPTF conico - ASME B1.20.1

Dimensioni della filettatura:

1/8" ... 1/2"

Tipi di tubi

Nylon 11 o 12 e altri tubi plastificati e non plastificati sono conformi alle tolleranze specificate in BS5409: Parte 1 1976. Rame, sottoposto a ricottura e semirigido sono conformi a BS12449: Parte 1. Acciaio brasato a doppia parete.

Applicazioni tipiche:

Materiale del tubo - Rame ricotto:

Temperatura di esercizio -200°C ... +50°C

Tubo di diametro 4 mm - 128 bar max. Tubo di diametro 28 mm - 41 bar max.

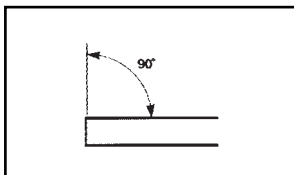
Materiale del tubo - Nylon:

Intervallo di temperatura standard -40 ... 20°C Tubo da 4 mm 28 bar max. Tubo da 28 mm 15 bar max. (Le misure metriche sono indicate come riferimento comparativo).

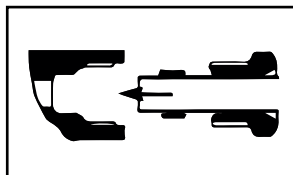
Materiali

Dado, manicotto e corpo del tubo prodotti da barra: ottone secondo BS EN 12164:2011 Corpo prodotto da stampaggio: ottone secondo BS EN 12165:2016

Metodo di montaggio



1. Assicurarsi che il tubo sia tagliato in modo squadrato e che non presenti fratture.



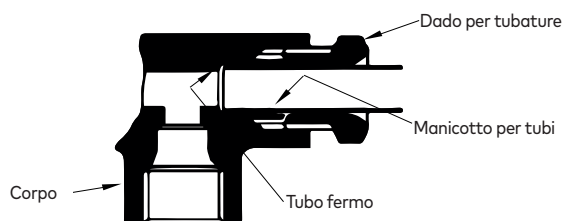
2. Posizionare il dado del tubo e il manicotto sul tubo e spingere il tubo nel raccordo fino a quando non si appoggia sull'arresto del tubo.



3. Tenendo il tubo saldamente a contatto con l'arresto del tubo, avvitare il dado del tubo fino a un dito e poi stringere di altri 1 - 1 3/4 giri completi. Allentare l'assemblaggio e poi stringere di nuovo.

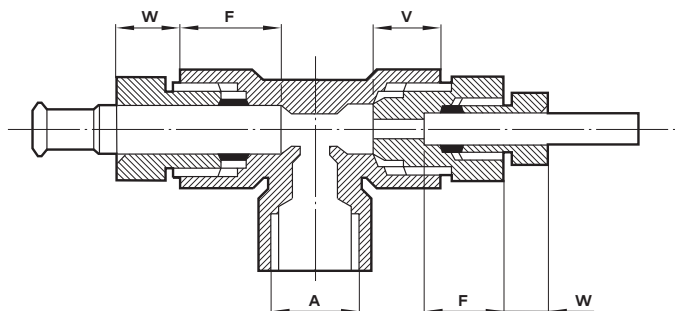
Il metodo di preparazione e assemblaggio descritto garantirà giunti a prova di perdite in un ampio intervallo di pressione, a seconda delle dimensioni e del tipo di tubo utilizzato. L'inosservanza di questa guida o l'eccessivo serraggio di qualsiasi giunzione può causare il danneggiamento dei raccordi o una tenuta insoddisfacente.

Componenti



Dimensioni tipiche

Stelo del tubo con connettore di riduzione



Tubo D/E	Dettagli di un thread	F	V	W
3/16"	3/8" x 24 TPI	0.44	0.35	0.26
1/4"	7/16" x 24 TPI	0.50	0.38	0.26
5/16"	1/2" x 24 TPI	0.56	0.42	0.26
3/8"	9/16" x 24 TPI	0.60	0.42	0.28
1/2"	3/4" x 24 TPI	0.66	0.50	0.26
5/8"	7/8" x 20 TPI	0.72	0.58	0.34
3/4"	1,025" x 18 TPI	0.78	0.64	0.40

A = diametro esterno del tubo e dettagli della filettatura.* F = lunghezza del tubo o dello stelo all'interno del raccordo.

V = lunghezza del connettore nipplato all'interno del raccordo.

W = sporgenza del dado del tubo dal giunto di compressione.

Tutte queste dimensioni sono comuni a una particolare dimensione del diametro esterno del tubo. Per i dettagli sulle dimensioni dei singoli giunti, consultare le pagine successive di questa sezione. Le dimensioni V e W variano a seconda della coppia di serraggio applicata, pertanto queste dimensioni sono solo indicative.

*Nota: Le dimensioni del "tubo O/D" nelle tabelle seguenti si riferiscono alle filettature di compressione Enots elencate sopra.

Cifre di coppia

Tubo D/E	Mezzo rame duro	Nylon 11 e 12	Acciaio brasato a doppia parete
3/16"	50 lbf in	60 lbf in	60 lbf in
1/4"	80 lbf in	60 lbf in	60 lbf in
5/16"	80 lbf in	60 lbf in	80 lbf in
3/8"	115 lbf in	70 lbf in	110 lbf in
1/2"	35 lbf ft	20 lbf ft	25 lbf ft
5/8"	35 lbf ft	35 lbf ft	-
3/4"	60 lbf ft	35 lbf ft	-

Pollici - Coppia consigliata utilizzando i manicotti per tubi della serie 340278**

Dadi e manicotti per tubi

Dado per tubi
340279



Pagina 4

Manicotto universale
340278



Pagina 4

Manicotto metallico
per tubi
340003



Pagina 4

Raccordo e adattatore diritto

Adattatore diritto
maschio ISO R - tubo
femmina
340346



Pagina 5

Adattatore diritto
maschio ISO G - tubo
femmina
340348



Pagina 5

Adattatore diritto
femmina ISO G - tubo
femmina
340344



Pagina 5

Connettore diritto tubo
femmina
340007



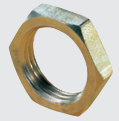
Pagina 5

Connettore da incasso
tubo femmina
340021



Pagina 6

Dado per paratia
340223



Pagina 6

Adattatore femmina ISO
G - tubo maschio
340351



Pagina 6

Adattatore per cordiera
stelo tubo stelo - tubo
flessibile
340056



Pagina 6

Tappo per tubi - filettat-
ura maschio
340038



Pagina 6

Adattatore diritto
maschio NPTF - tubo
femmina
340347



Pagina 6

Adattatori a gomito e Connettori

Adattatore a gomito
maschio ISO R - tubo
femmina
340330



Pagina 7

Connettore a gomito
tubo femmina - tubo
stelo
340057



Pagina 7

Accessori

Rondella di rame piegata
480213



Pagina 7

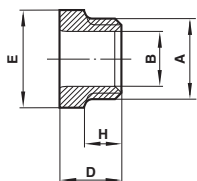
Rondella incollata
480215



Pagina 7

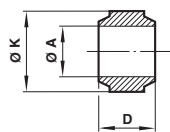
Dado per tubi

340279**



Anello tubatura universale

Adatto per tubi di nylon e metallici
340278**

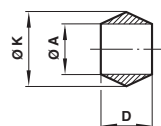


B Tubo O/D	Un filo	D	E A/F	H	Modello
3/16"	3/8" x 24 TPI	0.40	0.45	0.26	34027903
1/4"	7/16" x 24 TPI	0.43	0.45	0.27	34027904
5/16"	1/2" x 24 TPI	0.45	0.53	0.27	34027905
3/8"	9/16" x 24 TPI	0.48	0.60	0.28	34027906
1/2"	3/4" x 24 TPI	0.57	0.82	0.33	34027907
5/8"	7/8" x 20 TPI	0.66	0.92	0.38	34027908

Un tubo O/D	D	K	Modello
3/16"	0.19	0.31	34027803
1/4"	0.24	0.38	34027804
5/16"	0.28	0.44	34027805
3/8"	0.27	0.50	34027806
1/2"	0.32	0.67	34027807
5/8"	0.35	0.80	34027808

Manicotto per tubi metallici

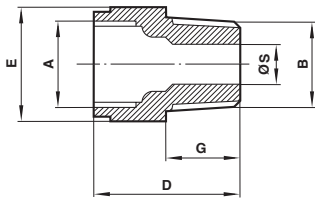
Adatto solo per tubi metallici
340003**



Un tubo O/D	D	K	Modello
3/16"	0.23	0.27	34000303
1/4"	0.28	0.35	34000304
5/16"	0.29	0.41	34000305
3/8"	0.28	0.47	34000306
1/2"	0.37	0.62	34000307

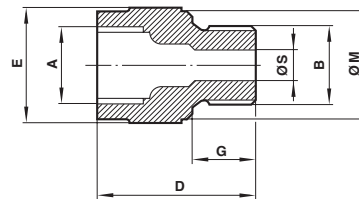
Adattatore maschio dritto

Tubo femmina O/D a filettatura maschio conica ISO R
340346**



Adattatore maschio dritto

Tubo O/D femmina a filettatura parallela ISO G maschio
340348**

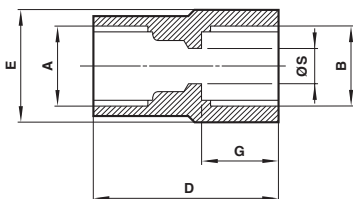


Una filettatura per tubo O/D	Filetto B	D	E A/F	G	S	Modello
3/16"	R1/8	0.78	0.53	0.38	0.16	34034608
1/4"	R1/8	0.97	0.53	0.38	0.19	34034609
5/16"	R1/8	1.09	0.60	0.38	0.19	34034610
3/16"	R1/4	0.84	0.60	0.44	0.16	34034615
1/4"	R1/4	0.88	0.60	0.44	0.19	34034616
5/16"	R1/4	0.88	0.60	0.44	0.25	34034617
3/8"	R1/4	1.19	0.71	0.44	0.25	34034618
1/2"	R1/4	1.31	0.92	0.44	0.31	34034619
5/16"	R3/8	0.94	0.71	0.50	0.25	34034625
3/8"	R3/8	1.00	0.71	0.50	0.31	34034626
1/2"	R3/8	1.31	0.92	0.50	0.41	34034627
5/16"	R1/2	0.88	0.92	0.63	0.25	34034634
3/8"	R1/2	1.00	0.92	0.63	0.31	34034635
1/2"	R1/2	1.25	0.92	0.63	0.44	34034636
5/8"	R1/2	1.50	1.01	0.63	0.50	34034637

Una filettatura per tubo O/D	Filetto B	D	E A/F	G	M	S	Modello
1/4"	G1/8	0.84	0.60	0.29		0.19	34034809

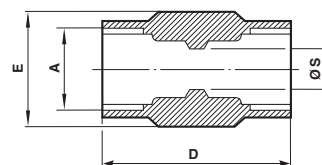
Adattatore dritto

Tubo O/D femmina a filettatura ISO G parallela femmina
340344**



Raccordo dritto

Tubo O/D femmina
340007**

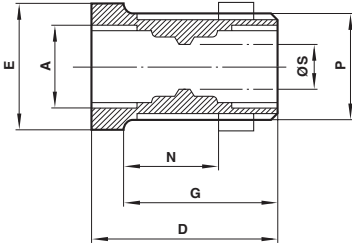


Una filettatura per tubo O/D	Filetto B	D	E A/F	G	S	Modello
3/16"	G1/8	0.81	0.53	0.25	0.16	34034408
1/4"	G1/4	1.00	0.60	0.38	0.19	34034416
3/8"	G1/4	1.06	0.71	0.38	0.31	34034418
1/2"	G1/2	1.19	1.01	0.44	0.44	34034436

Una filettatura per tubo O/D	D	E A/F	S	Modello
3/16"	1.00	0.53	0.16	34000703
1/4"	1.13	0.53	0.19	34000704
5/16"	1.25	0.60	0.25	34000705
3/8"	1.31	0.71	0.31	34000706
1/2"	1.56	0.92	0.44	34000707

Giunzione Passaparete

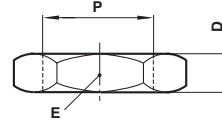
Tubo O/D femmina
340021**



Una filettatura per tubo O/D	D	E	G	N max. paratia	Filettatura P Parallelo ISO G	S	Foratura della paratia	Numero del controdado	Modello
3/16"	1.13	0.71	0.88	0.63	G1/4	0.16	0.53	34022302	34002103
1/4"	1.13	0.82	0.88	0.63	G3/8	0.19	0.69	34022303	34002104

Dado di bloccaggio della paratia

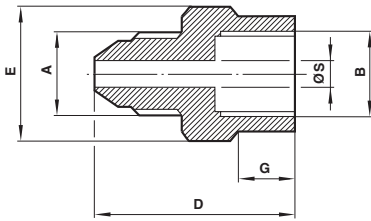
340223**



Filettatura P Parallelo ISO G	D	EA/F	Modello
G1/8	0.19	0.53	34022301
G1/4	0.25	0.71	34022302
G3/8	0.25	0.82	34022303
G1/2	0.25	1.01	34022304

Niplo

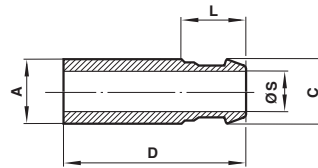
Tubo O/D maschio a filettatura parallela ISO G femmina
340351**



Una filettatura per tubo O/D	Filetto B	D	EA/F	G	S	Modello
5/16"	G1/4	1.22	0.71	0.38	0.19	34035117

Adattatore a codolo portatubo

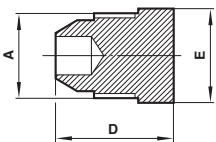
Tubo O/D da stelo a tubo flessibile
340056**



Uno stelo O/D	C foro del tubo flessibile	D	L	S	Modello
5/16"	5/16"	2.00	0.75	0.22	34005605
1/2"	1/2"	2.28	0.78	0.41	34005607

Tappo per tubi

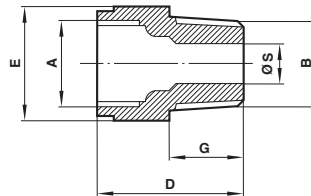
Filettatura del tubo O/D maschio
340036**



Una filettatura per tubo O/D	D	EA/F	Modello
1/4"	0.73	0.45	34003604
5/16"	0.72	0.53	34003605

Adattatore maschio diretto (NPTF)

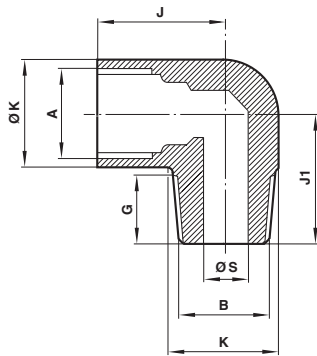
O/Tubo D alla filettatura NPTF maschio
340347**



Una filettatura per tubo O/D	Filettatura B NPTF	D	EA/F	G	S	Modello
1/4"	1/8"	0.97	0.56	0.38	0.19	34034709

Adattatore a gomito maschio

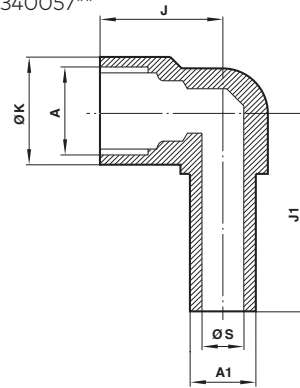
Tubo femmina O/D a filettatura maschio conica ISO R
340330**



Una filettatura per tubo O/D	Filetto B	G	J	J1	K	S	Modello
3/16"	R1/8	0.38	0.69	0.69	0.50	0.19	34033008
1/4"	R1/8	0.38	0.69	0.69	0.56	0.19	34033009
5/16"	R1/8	0.38	0.81	0.81	0.63	0.19	34033010
1/4"	R1/4	0.44	0.69	0.8	0.56	0.25	34033016
5/16"	R1/4	0.44	0.81	0.83	0.63	0.25	34033017
3/8"	R1/4	0.44	0.88	0.88	0.69	0.25	34033018
1/2"	R1/4	0.44	1.00	1.03	0.97	0.25	34033019
3/8"	R3/8	0.50	0.88	0.94	0.69	0.38	34033026
1/2"	R3/8	0.50	1.00	1.13	0.97	0.38	34033027
1/2"	R1/2	0.63	1.00	1.15	0.97	0.50	34033036

Connettore a gomito a codolo

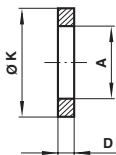
Tubo O/D femmina a stelo tubo O/D
340057**



Una filettatura per tubo O/D	A1 Stelo O/D	J	J1	K	S	Modello
1/4"	1/4"	0.75	1.21	0.56	0.17	34005704
3/8"	3/8"	0.91	1.38	0.69	0.28	34005706
1/2"	1/2"	1.03	1.78	0.91	0.38	34005707

Rondella di rame piegata

480213**



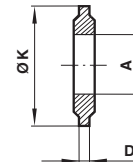
Dimensioni indicate in mm

A per filettatura ISO G	D	K	Modello
G1/8	1.8	13.5	48021301
G1/4	1.8	17.6	48021302
G3/8	1.8	20.9	48021303
G1/2	1.8	26.4	48021304
G3/4	1.8	32.4	48021306
G1	1.8	38.9	48021308

Pressione di esercizio: 20 Bar (max) Temperatura: da -10°C a +80°C

Rondella incollata

480215**



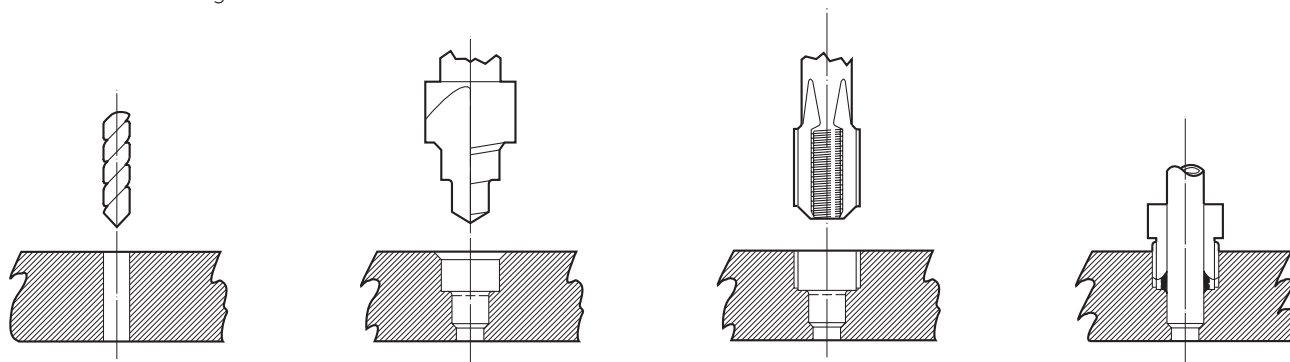
Dimensioni indicate in mm

A per filettatura ISO G	D	K	Modello
G1/8	2	15.9	48021501
G1/4	2	20.6	48021502
G3/8	2	23.8	48021503
G1/2	2	28.6	48021504
G3/4	2	34.9	48021506
G1	2.5	42.8	48021508

Pressione di esercizio: 128 Bar (max) Temperatura: da -30°C a +110°C

Istruzioni per la lavorazione

Se per qualche motivo, ad esempio per risparmiare spazio, si desidera rinunciare all'adattatore maschio e montare un tubo, completo di dado e manicotto, direttamente in una fusione, si può procedere come illustrato di seguito, lavorando la forma e la filettatura corrette con una fresa e un rubinetto di dimensioni adeguate.



1. TRAPANO

È difficile consigliare dimensioni di foratura specifiche per la nostra gamma di frese e maschi senza avere una conoscenza dettagliata del materiale da lavorare e dei dettagli della particolare installazione.

Come regola generale, tuttavia, quando si prepara un assemblaggio a compressione Norgren, si dovrebbe utilizzare una punta di 1 mm di diametro in meno rispetto alla dimensione del tubo, fino a 8 mm inclusi. Per tubi più grandi, si consiglia una punta di circa 2 mm di diametro in meno.

2. MODULO

La fresa di forma corretta deve essere selezionata dalla tabella a tergo per il diametro esterno del tubo utilizzato.

3. TAP

Il rubinetto di misura corretta deve essere selezionato dalla tabella a tergo per il diametro esterno del tubo utilizzato. Grazie al passo fine delle filettature utilizzate, è necessario solo un rubinetto a spina.

4. MONTAGGIO

Il tubo, o i raccordi dello stelo, con il dado e il manicotto appropriati, possono ora essere assemblati nell'attacco.

Siamo in grado di fornire consulenza sui singoli problemi, ma non possiamo essere ritenuti responsabili di guasti dovuti al mancato rispetto delle dimensioni e delle tolleranze da noi stabilite per questi raccordi a compressione.

Nota: le frese di forma sono disponibili su richiesta, contattare il servizio tecnico Norgren per ulteriori informazioni.

Si prega di notare che questo documento è una traduzione del documento originale scritto in inglese ed è fornito solo per la vostra comodità/a scopo informativo. In caso di discrepanza, ambiguità o conflitto tra la versione originale in lingua inglese e questa traduzione, la versione in lingua inglese del documento avrà la precedenza.

Attenzione

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso in sistemi di aria compressa industriali. Non utilizzare questi prodotti dove le pressioni e le temperature possono superare quelle elencate in "**Caratteristiche tecniche/data**".

Prima di utilizzare questi prodotti con fluidi diversi da quelli specificati, per applicazioni non industriali, sistemi di supporto vitale o altre applicazioni che non rientrano nelle specifiche pubblicate, consultare Norgren Ltd. A causa dell'uso improprio, dell'età o del malfunzionamento, i componenti utilizzati nei sistemi di alimentazione a fluido possono guastarsi in vari modi.

Il progettista del sistema è avvertito di considerare le modalità di guasto di tutti i componenti utilizzati nei sistemi di alimentazione a fluido e di fornire adeguate salvaguardie per prevenire lesioni personali o danni alle apparecchiature in caso di tale guasto. I progettisti del sistema devono fornire un avvertimento agli utenti finali nel manuale di istruzioni del sistema se la protezione contro un modo di guasto non può essere adeguatamente fornita. I progettisti di sistemi e gli utenti finali sono invitati a verificare le avvertenze specifiche contenute nei fogli di istruzioni imballati e spediti con questi prodotti.