



Industrial Automation

Innovative Lösungen
für die Lebensmittelverarbeitung,
Getränke- und Verpackungsindustrie

Breakthrough
engineering for
a better world



Inhalt

Einführung	3
Unsere führenden Produktmarken	4
Unser globales Service-Netzwerk	5
Know-how, Lösungen und Mehrwert für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie	6
Prozessautomatisierung	8
Sortieranlagen	10
Milcherzeugung	12
Fleischverarbeitung	14
Non-Food-Bereich	16
Getränkedosierung	18
PET Industrie	20
Inkjet-Druck	22
Zuverlässig sichere Lösungen für die Sicherheitstechnik und funktionale Sicherheit	24
Schlanke Fertigung mit unseren Unternehmensleitwerten	26
Online-Tools und technischer Support	27

Breakthrough engineering for a better world

Wir entwickeln Lösungen für unsere Kunden, die smarte, sicherere, produktivere und nachhaltigere Produktionsstätten, Fertigungsstraßen und Lagerabläufe ermöglichen. Unsere Systeme für die pneumatische und elektrische Antriebstechnik unterstützen Maschinenbauer und Endanwender auf der ganzen Welt bei der Automatisierung und Optimierung von Fertigungs- und Lagerprozessen.

Seit über einem Jahrhundert arbeiten wir mit unseren Kunden im Bereich der industriellen Automatisierung zusammen und setzen unsere Erfahrung und Innovationskraft ein, um dauerhafte Werte für ihre Unternehmen zu schaffen. Unsere Lösungen unterstützen wichtige Branchen wie die Automobilindustrie, die Lebensmittel- und Getränkeindustrie, die pharmazeutische Industrie und sogar die Raumfahrtindustrie. Wir unterstützen die Automatisierung von Präzisionsfertigung, Produktmontage, Testing und Verpackung.

Bei unseren Lösungen für die Automatisierung nutzen wir die neuesten digitalen Technologien und entwickeln diese in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden ständig weiter. Mit unserem fundierten Fachwissen lösen wir ihre schwierigsten Automatisierungsaufgaben - heute und morgen. Durch gesteigerte Produktivität, Effizienz und Sicherheit können unsere Kunden ihre eigenen Kunden besser bedienen und so nachhaltig Wettbewerbsvorteile und Wachstum erzielen.

Unser Premium-Produktportfolio umfasst Produkte der Marken IMI Norgren, IMI Bimba, IMI Bahr und IMI Buschjost.

“Breakthrough Engineering“, auf das Sie sich verlassen können.



Unser globales Service-Netzwerk

Mit etablierten Produktionsstätten auf der ganzen Welt haben wir die Kompetenz zur Durchführung der anspruchsvollsten internationalen Projekte. Mit einem Vertriebs- und Servicenetz in über 50 Ländern verfügen wir über die Reichweite und die Fähigkeit, eine kontinuierliche Versorgung und lokalen Support dort zu gewährleisten, wo er benötigt wird.



●● Internationale Produktions- und Vertriebsstandorte sowie Kompetenzzentren ●●







Know-how, Lösungen und Mehrwert für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Zuverlässigkeit durch Kompetenz und Erfahrung

Wir haben über 25 Jahre Arbeit investiert, um die spezifischen Bedürfnisse der weltweiten Lebensmittel- und Getränkeindustrie abzudecken und bahnbrechende Produkte und maßgeschneiderte Lösungen in diese Branche liefern zu können.

Die enge Zusammenarbeit und die Suche nach Innovationen, die wirkliche technische Vorteile bieten, haben zu Millionen zuverlässigen Betriebsstunden unserer Lösungen für PET-Flaschenabfüllung, Inkjet-Drucker, Verarbeitung/Verpackung, Dosierung und Geräte für die Gastronomie geführt.

Von Druckluft mit 40 bar für das PET-Flaschenblasen hin zu aggressiven Lösungsmitteln in CIJ-Druckern, vom Abwaschen von Chemikalien bis zu kalkfreien Kaffeemaschinen – wir können eine beeindruckende Bilanz bei der Unterstützung der weltweit größten Unternehmen in der Lebensmittelbranche in puncto Effizienzsteigerung, Energieeinsparung und Leistungsoptimierung vorweisen.

Maßstäbe setzen

Ob es sich um FDA-konforme Materialien oder Lösungen für ATEX-Umgebungen handelt: Unsere tiefen Kenntnisse bei der Lieferung von Komponenten und Lösungen für Anwendungen im Lebensmittel- und Getränkebereich gewährleisten, dass Ihre Systeme allen relevanten regionalen und internationalen Standards sowie branchenspezifischen Regularien entsprechen.



Verarbeitung und Verpackung



Sortieranlagen



Milchproduktion



Fleischverarbeitung



Verpackung



Kaffeemaschinen & Getränkedosierung

Kaffee- und Teemaschinen



PET Industrie

PET



Tintenstrahldruck

Steuerung der Tintentröpfchen





Food Process Automation

Mit seinen globalen Entwicklungszentren und unterstützt durch lokalen technischen Support nutzt wir modernsten Materialien und Technologien, um ein Sortiment von Standard- und Hygienelösungen anzubieten. Zu ihnen gehören:

- Flexible, kompakte Ventilinseln mit Devicenet-, Profibus- und Ethernet-Protokollen für die Prozesssteuerung
- Umfangreiches Programm an korrosionsbeständigen Edelstahlprodukten
- Schrägsitzventile mit hohem Durchfluss für Dampf und aggressive Medien
- Hochwertige und korrosionsbeständige Membranventile
- Proportionaldruckregelventile für ein präzises und stabiles Ansprechverhalten bei geringerem Luftverbrauch
- Eine umfassende Auswahl an Druckschaltern und Sensoren
- Einzelgeräte oder vorkonfektionierte Baugruppen zur Druckluftaufbereitung für eine kontinuierliche Versorgung mit sauberer, trockener und CO-freier (<1 ppm) Druckluft





Products for Food Process Automation

Ventilinseln



Edelstahlösungen



Proportionalventile



Produkte für die Druckluftaufbereitung



Schrägsitzventile



Kugelhähne



Membranventile



Hochleistungsfilter für Atemluft



Druckschalter & Sensoren





Sortieranlagen

Sortieranlagen nutzen mechanische und optische Sortiersysteme, um ähnliche Materialien zu trennen oder zu sortieren. Je nach Materialart werden unterschiedliche Ausstoßsysteme eingesetzt, wobei Sicherheit, Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit für die Endkunden prioritär sind.

Wir bieten ein umfangreiches Portfolio an Lösungen für Sortieranwendungen - beispielsweise im Nahrungsmittel- und Getränkebereich oder zur Getreidesortierung.

- Schiebesysteme für Flaschen und Kisten
- Ausblassysteme für kleine Teile wie Körner
- Mechanische Ausstoßsysteme (Klappen) für größere Teile wie z. B. Kartoffeln
- Reinigung der Kontrollkamera
- Wasserstromsteuerung





Produkte für Sortieranwendungen

- Kunststoff-Magnetventile für das Ausspritzen von Wasser
- Ventillinse In und Verschraubungen
- ISO-Zylinder für hohe Geschwindigkeiten steuern Klappen und Nahrungsmittelfluss
- IVAC für schnelle Ansprechzeiten (5 Zyklen pro Sekunde)
- Hochgeschwindigkeitsventile für Ausblasdüsen



Kunststoff-Magnetventile



ISO-Zylinder



Hochgeschwindigkeitsventile



Ventillinse In und Verschraubungen



IVAC



Milcherzeugung

Einige Beispiele für den Einsatz unserer robusten, widerstandsfähigen und zuverlässigen Pneumatikprodukte in der Milcherzeugung:

- Herdenmanagementsysteme, einschließlich Laufgängen und Melkstandtoren zur Separierung der Kühe
- Automatisierte Melksysteme
- Fütterungssysteme
- Melkzeugreinigung
- Schieber für die Entmistung
- Milchverarbeitung (Pasteurisierung, Abfüllung und Verpackung)
- Käseherstellung



Produkte für Anwendungen in der Milcherzeugung

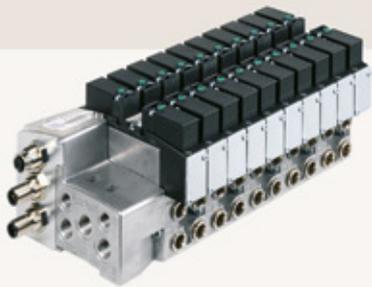
Zylinder

- Elektrozyylinder für eine präzise Positionierung und hohe Wiederholgenauigkeit
- ISOLine Zylinder mit Dichtabstreifelement für den Schwerlastbereich sowie adaptivem Dämpfungssystem für variierende Lasten; Edelstahlausführungen ebenfalls erhältlich
- IVAC, unsere komplette **dezentrale Antriebseinheit**: reduziert Energieverbrauch, Installationskosten und Gewicht
- Clean Line Zylinder, hygienische Ausführung nach EN 1672-2 und mit Schutzklasse IP67 für problemlose Reinigung



Ventile

- VS18 für die Prozesssteuerung
- 2/2-Wege-Ventil für die Reinigung und Sterilisation von Melksystemen
- 2/2-Sitzventil zur Reinigung und Sterilisation
- 2/2-Wege-Membranventil (Baureihe 84520) für Reinigungsdampfventile



Druckluftaufbereitung

- Excelon® Plus mit der besten Wasserabscheidung im Markt (98 % bei 100 % Durchfluss) im Vergleich zum Durchschnitt der meisten Filter: ca. 87 %
- Geräte für die Druckluftaufbereitung aus Edelstahl - für Anwendungen mit korrosiven Medien und Reinigung durch Abspritzen



Fleischverarbeitung

Von Geräten für die Druckluftaufbereitung bis Ventile und Antriebe - unsere robusten und zuverlässigen Produkte bieten eine Lösung für jede Anwendung in der fleischverarbeitenden Industrie:

- Betäubungsfallen
- Fleischdehnung
- Fördersysteme
- Tore
- Sortieranlagen
- Blutverarbeitung
- Handwaschbecken
- Reinigung und Sterilisation
- Mehrstufige Hautabziehmaschinen,
- Türsteuerungen



Produkte für die Fleischverarbeitende Industrie

Zylinder

- **Elektrozylinder** für eine präzise Positionierung und hohe Wiederholgenauigkeit
- **ISOLine Zylinder** mit Dichtabstreifelement für den Schwerlastbereich sowie adaptivem Dämpfungssystem für variierende Lasten; Edelstahl Ausführungen ebenfalls erhältlich
- **IVAC Integrierte Zylinder-/Ventileinheit**; reduziert Energieverbrauch, Installationskosten und Gewicht



- **Clean Line Zylinder**; hygienische Ausführung gemäß EN 1672- 2 und mit Schutzklasse IP67 für problemlose Reinigung
- **Spezialzylinder** zur Zartmachung von Fleisch. Mit kundenspezifischen Haken für die Fleischdehnung.





Ventile

- **Ventilsätze** zum Ersatz der herkömmlichen Kniehebel, die in den meisten Schlachthöfen eingesetzt werden. Edelstahl-Pilotventil mit Super X Ventil, Verbinder und Schalldämpfer zur Reduzierung des Wasserverbrauchs.
- **Ventile** zum Einsatz in der Reinigungs- und Sterilisationseinheit und beim vertikalen Brühen zur Reinigung von Geräten wie Haken und Zangen



Druckluftaufbereitung

- **Excelon® Plus Geräte** für die Druckluftaufbereitung mit der besten Wasserabscheidung im Markt (98 % bei 100 % Durchfluss) im Vergleich zum Durchschnitt der meisten Filter
- **Geräte** für die Druckluftaufbereitung aus Edelstahl - für Anwendungen mit korrosiven Medien und Reinigung durch Abspritzen





Non-Food-Bereich

Wir streben nach Spitzenleistungen in allen Bereichen. Obwohl in dieser Prozessphase kein Kontakt mit Lebensmitteln stattfindet, bemühen sich unsere Ingenieure nicht nur, Qualitätsstandards einzuhalten, sondern auch neue Maßstäbe zu setzen, indem sie Materialien benutzen, die leicht zu reinigen und korrosionsbeständig sind.

Unsere Produkte und Lösungen umfassen Geräte für die Druckluftaufbereitung; Stepper-Zylinder, kolbenstangenlose und Zylinder mit Führung; Produkte für Vakuum; Schrägsitzventile; Ventilinseln mit allen gängigen Industrieprotokollen und IVAC Zylinder für einen reduzierten Energieverbrauch um bis zu 50 %.

Anwendungsbeispiele:

- Fördersysteme
- Sekundärverpackung
- Palettisierung
- Dosierequipment für Konsum- und Industrieklebstoffe, Dichtstoffe und Beschichtungen
- Tiefziehverpackungen
- Verpacken unter Schutzatmosphäre
- Durchflusskontrolle bei der Gassterilisation



Produkte für den Non-Food-Bereich



Getränkedosierung

Anwendungen für die Getränkedosierung erfordern qualitativ hochwertige, zuverlässige Systeme und niedrige Wartungskosten sowie hygienisch einwandfreie und waschbeständige Komponenten.

Unsere leistungsstarken magnetbetätigten Kunststoffventile sind nach NSF und FDA zugelassen, regeln zuverlässig Kaltwasser, Warmwasser, Dampf und die erforderlichen Reinigungsprozesse und eignen sich für eine Vielzahl von Getränkeausgabeapplikationen, darunter:

- Kaffeemaschinen (voll- und halbautomatisch)
- Trinkwasserspender
- Warenautomaten
- Kalt- & Heißgetränke
- Softdrinkautomaten
- Speiseeismaschinen



●● Kaffeemaschine (voll- und halbautomatisch) ●●



●● Trinkwasserspender ●●



●● Warenautomaten ●●



●● Kalt- & Heißgetränke ●●



●● Softdrinkautomaten ●●



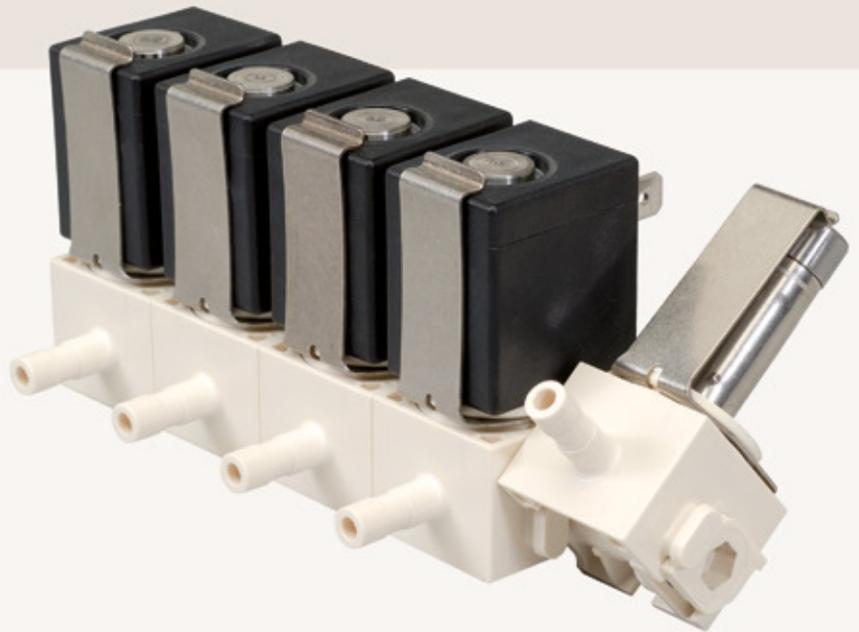
●● Sahne- & Speiseeismaschinen ●●

Ventile für die Getränkedosierung

Getränkedosierventile

Die robusten Magnetventile sind beständig gegenüber allen Fluidarten, insbesondere Wasser. Weltweit kann die Wasserqualität enorm abweichen, mit verschiedensten Niveaus an Härte und Kalkhaltigkeit. Die Werkstoffe der Magnetventile sind perfekt auf diese Einsatzbedingungen abgestimmt und gewährleisten so die an sie gestellten Ansprüche in Bezug auf Korrosionsbeständigkeit, hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer.

- Reduzierung der Anzahl von Fittings beim Einsatz von Ventilketten
- Reduzierung potenzieller Leckagestellen
- Geringe Verkalkung & lange Lebensdauer
- "Plug and use" Konzept – schnelle Baugruppenmontage (bis zu 7 Ventile verkettbar)
- Glühdrahtbeständig gemäß IEC/EN 60695
- Verwendung zugelassener medienberührter Werkstoffe nach NSF, FDA und BfR
- VO (EG) 1935/2004
- UL zugelassene Magneten auf Anfrage
- Für Milch, Aromen & Sirup, Wasser, Dampf usw.
- Ventile einzeln oder verkettbar
- Verkalkungsunempfindlich
- Bis zu 15 bar
- Bis zu 125 °C
- 100 % bleifrei
- 100 % nickelfrei

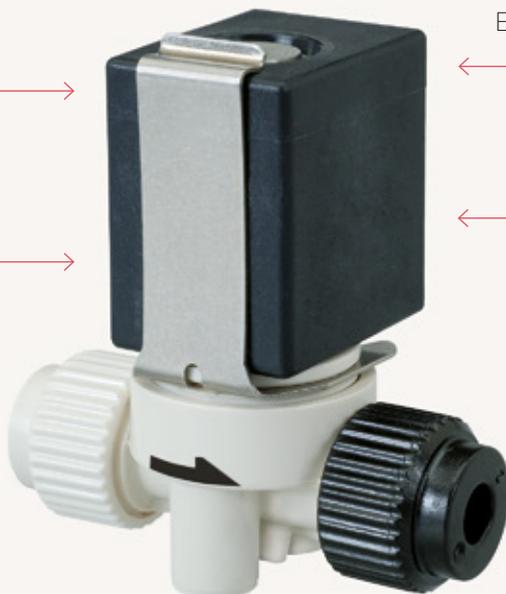


Geringer Stromverbrauch

Minimierung von Wärmeverlusten

Dauerhaft zuverlässige Verbindungen

Kompaktes und robustes Design



Einfache Installation & Wartung

Korrosionsbeständig

Hochwertige Werkstoffe

Nahezu wartungsfrei

PET Industrie

Mit einer Erfahrung von drei Jahrzehnten in der PET-Technologie bleiben wir in dieser Branche in Vorreiterstellung, indem wir beständig die Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte vorantreiben. Unsere patentierte Kunststoffkolbentechnologie und unsere Erfahrung in der Ventilpositionierung ermöglichen es uns, das Totraumvolumen zu reduzieren und die Produktivität zu steigern.

Befüllung

Die Lebensmittelsicherheit ist ein sehr wichtiger Aspekt bei Abfüllanwendungen. Um die Möglichkeit von Verunreinigungen zu vermeiden, stellen wir sicher, dass alle Systemkomponenten, die direkt oder indirekt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen – wie zum Beispiel Zylinder für Füllventile – aus korrosionsbeständigem, ungiftigem und nicht absorbierendem Material konstruiert sind.

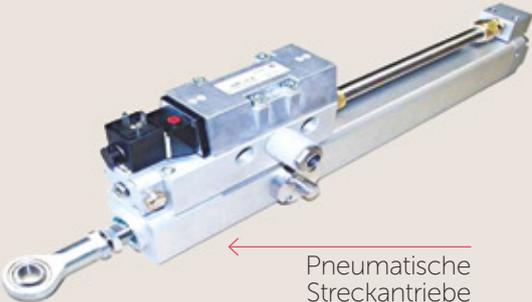
Rotationsstreckblasmaschinen

Wir bieten der PET-Industrie komplette Lösungen zum Streckblasen von PET-Rohlingen. Unsere Fachkompetenz reicht von der 7 bar-Standardpneumatik bis zu 20 bar P1 und 40 bar P2-Lösungen – einschließlich aller Ventilfunktionen auf dem Blasrad sowie Funktionen für Druckluftrückgewinnung (Air-Recovery) und -management.

Unser Sortiment umfasst 40 bar Steuer-Blasblöcke, Kühlventile, Ventile & Lösungen für die Druckluftrückgewinnung, pneumatische Reckantriebe, und Verschleißzylinder für heiße und kalte Abfüllung.



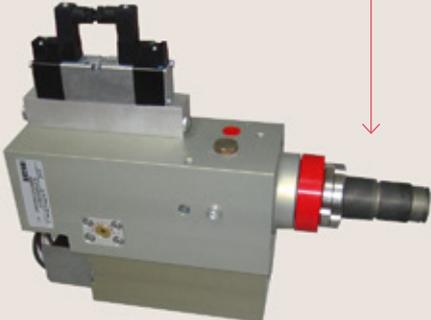
Produkte für PET-Abfüllanlagen



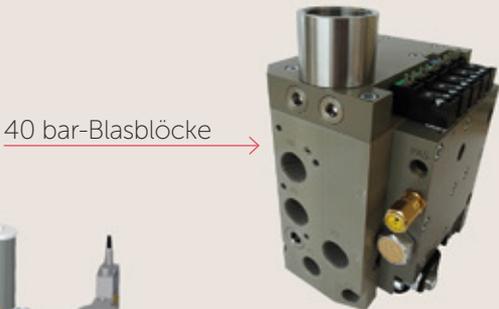
Pneumatische Streckantriebe



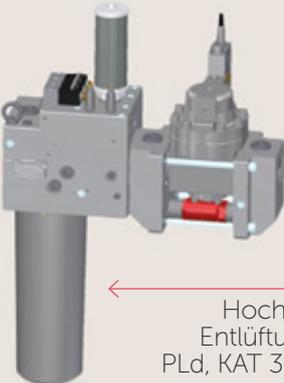
Kühlventile



Verschleißzylinder für heiße und kalte Füllverfahren



40 bar-Blasblöcke



Hochdruckfilter mit Sicherheits-Entlüftungsventil nach ISO 13849, PLd, KAT 3 SF und Dom- Druckregler



Zylinder für Füllventile





Inkjet-Druck

Wir sind einer der weltweit führenden Anbieter von Miniatur-Ventilen für Continuous-Inkjet-Verfahren (CIJ). Viele der führenden CIJ-Druckermarken verwenden Technik von IMI in ihren Flüssigkeitskreisläufen aufgrund ihrer hohen Lebensdauer und Eignung für aggressive Lösungsmittel und Tinten. Unser Sortiment kann an viele Arten von Druckern und Etikettiermaschinen angepasst werden und umfasst Zylinder, Inline-Ventile und Präzisionsmagnetventile.

Dank der engen Zusammenarbeit mit wichtigen globalen Kunden hat IMI miniaturisierte und robuste Ventile für hochintegrierte Lösungen entwickelt, die Schlüsselfunktionen in den Geräten der Kunden sicherstellen.

- Präzises Miniaturdesign erlaubt ein Maximum an fluidtechnischen Funktionen auf kleinstem Raum
- Hervorragende Materialverträglichkeit
- Kein Verstopfen
- Langlebig bei extremen Umgebungsbedingungen wie z. B. Temperatur, Vibration, Feuchtigkeit usw.
- Lange Lebensdauer senkt Wartungskosten



Ventile für Inkjet-Druckanwendungen

Ventile zur präzisen Farbsteuerung in Druckstationen

- Steuerung der Farb-/Lösungsmittelmischung
- Steuerung der Flüssigkeitsverteilung im Drucker
- Transfer von Tinte und Makeup-Fluid aus den Kartuschen in den Hauptbehälter
- Transfer zum Druckkopf
- Erfassung des Rücklaufweges vom Druckkopf zur Druckstation
- Spezifische benetzte Materialbeschichtung für opake Farben (hochviskose Farben)

Ventile zur genauen Steuerung des Tintenstrahls und der Wasch-/Spülfunktionen

- Versorgung des Druckkopfes mit Tinte oder Makeup-Fluid
- Spezifische Präzisionsdesigns für ein Maximum an Zuverlässigkeit
- Für Dye-Tinten, Tinten in Lebensmittelqualität und opake Tinten

In-Line MICROSOL

15 mm Gehäuse

2-Wegeventil

Inline-Design für eine bessere Integration



MICROSOL MS-E

15 mm Gehäuse

3-Wege UNI

4W / 0,4W

Bis zu 5 bar

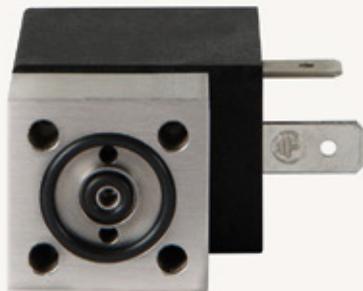


MINISOL N

2-Wege- oder 3-Wegeventile

Nennweite 2,0 mm

22 mm Gehäuse



PICOSOL 2/2 MS

Design flexibel an Kundenwünsche anpassbar

∅ 1mm

10 mm Gehäuse

Leistungsaufnahme 4,5 W / 0,5 W

PICOSOL 3/4 MS



Zuverlässig sichere Lösungen für die Sicherheitstechnik und funktionale Sicherheit

Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und DIN EN ISO 13849

Mit Stichtag 29.12.2009 löste die Maschinenrichtlinie 2006/42/EG die vorherige Maschinenrichtlinie 98/37/EG ab und fixiert grundlegende Anforderungen an die Sicherheit von Maschinen im Europäischen Binnenmarkt. Lediglich solche Maschinen, die den Forderungen der Maschinenrichtlinie entsprechen, dürfen auf dem europäischen Markt in Verkehr gebracht werden. Zu berücksichtigen sind hier sowohl neue Maschinen als auch Maschinen aus dem Bestand, die bedeutende bzw. erhebliche Veränderungen oder Modifikationen erfahren oder einer anderen Nutzung zugeführt werden. Nach Maßgabe der Maschinenrichtlinie geprüfte und den Vorgaben entsprechende Maschinen müssen mit CE-Kennzeichen, Konformitätserklärung und den erforderlichen Anwenderinformationen versehen werden. Die harmonisierte Norm DIN EN ISO 13849 (Typ B Norm) assistiert der Maschinenrichtlinie bei der technischen Umsetzung der Forderung sicherer und zuverlässiger Steuerungen. Sie gibt allgemeine wichtige Leitsätze hinsichtlich der Gestaltung und der Beurteilung von sicherheitsbezogenen Teilen einer Steuerung, Steuerungsarchitektur sowie Qualität der Risikominderung und legt Validierungsverfahren für die Sicherheitsfunktionen, Kategorien und Performance Level von sicherheitsbezogenen Teilen von Steuerungen fest.



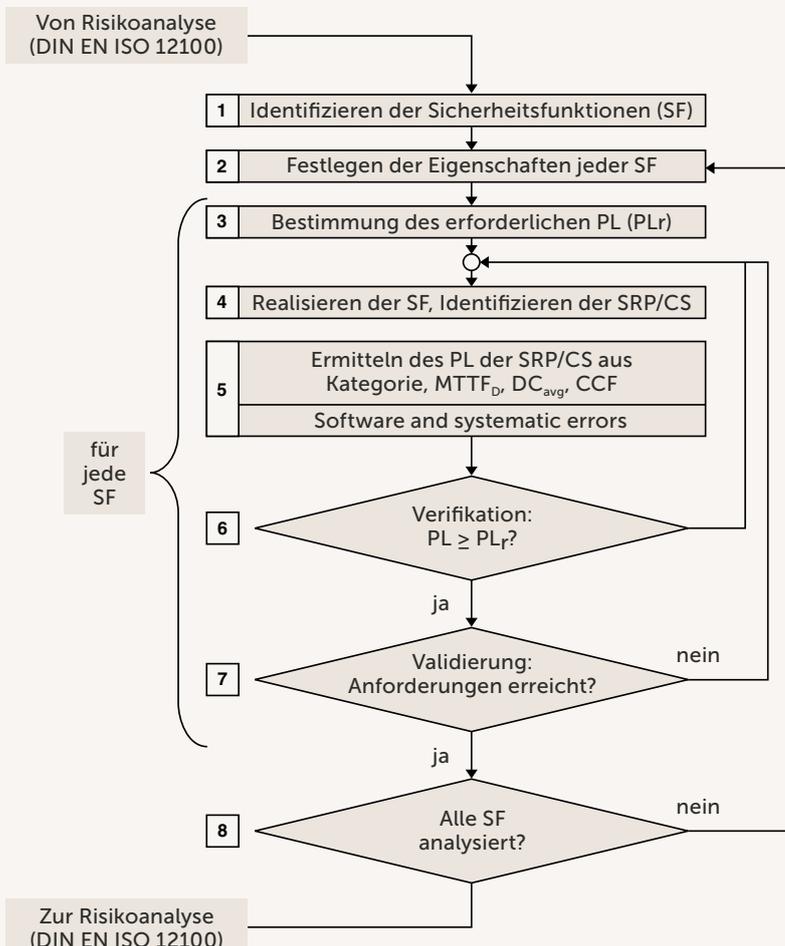
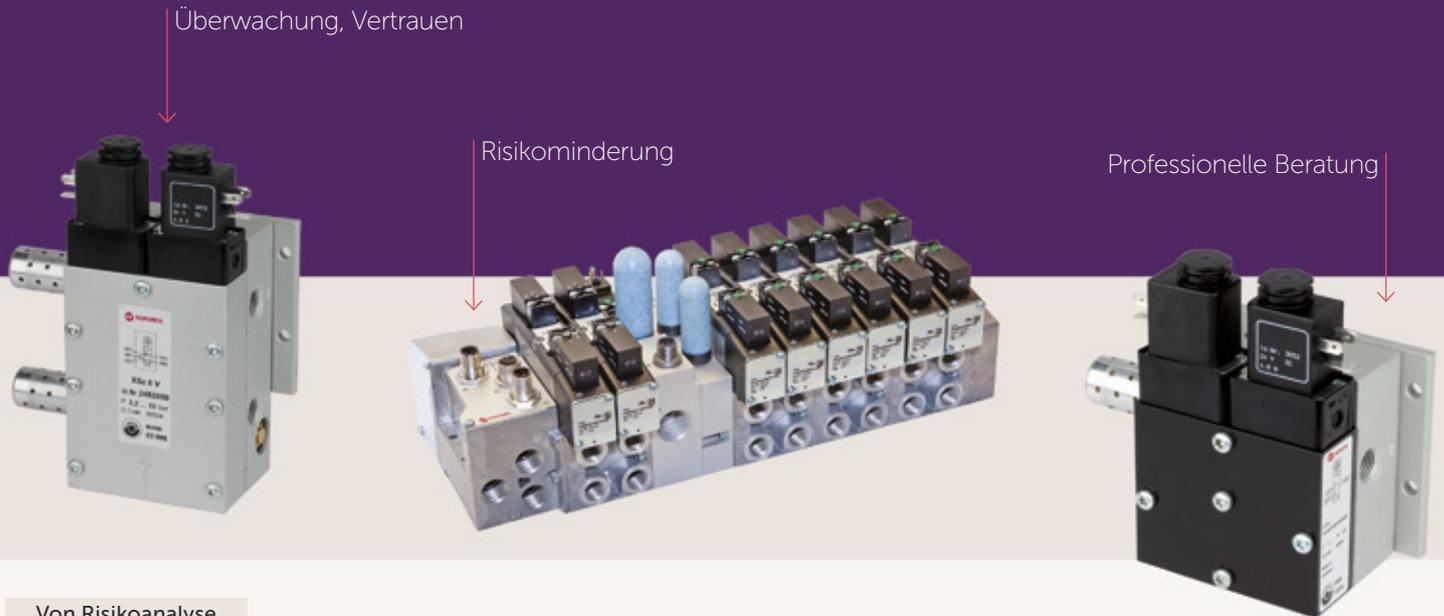
Sicherheit und Risikobeurteilung

Eine Maschine sollte auf Basis Ihrer Grundkonstruktion heraus bereits implizit Sicherheit so weit als möglich gewähren. Jede darüber hinaus noch bestehende potenzielle Gefährdung muss über entsprechende Schutzeinrichtungen bzw. -maßnahmen, z. B. einer pneumatischen Sicherheitssteuerung, in ihrem Risiko reduziert/minimiert werden. Auf unvermeidbare Restrisiken muss in der entsprechend notwendigen Dokumentation hingewiesen werden. Eine umfassende und normgerechte Risikobeurteilung steht damit am Anfang des Prozesses zur Beurteilung der Maschinensicherheit.

Identifizierung der Sicherheitsfunktion

Für eine aus der Risikoanalyse ermittelte gefahrbringende Bewegung muss eine entsprechend der Gefährdung entgegenwirkende Sicherheitsfunktion definiert und vorgegeben werden. Nur nach genauer Definition der eigentlichen Sicherheitsfunktion können die entsprechenden Subsysteme der Sicherheitssteuerungen adäquat ausgeführt und ausgelegt werden.

- Sicheres Entlüften eines Systems
- Anhalten einer gefahrbringenden Bewegung
- Anhalten und Blockieren einer gefahrbringenden Bewegung
- Reversieren einer gefahrbringenden Bewegung
- Schutz gegen unbeabsichtigten Anlauf u. v. m.



Iterativer Prozess zur Gestaltung der sicherheitsbezogenen Teile von Steuerungen

SF = Sicherheitsfunktion
PL = Performance Level

SRP/CS = Safety-Related Part of Control Systems (sicherheitsbezogenes Teil einer Steuerung)

$MTTF_D$ = Mean Time to Dangerous Failure (Erwartungswert der mittleren Zeit bis zum gefahrbringenden Ausfall)

DC_{avg} = Average Diagnostic Coverage (mittlerer Diagnosedeckungsgrad)

CCF = Common Cause Failure (Ausfälle infolge gemeinsamer Ursache)

FAST

ZUVERLÄSSIG

100% SICHER

Online-Tools und technischer Support

Weltklasse-Produkte. Technische Exzellenz. "Breakthrough Engineering", auf das Sie sich verlassen können.

Suchen, konfigurieren & 24/7 online bestellen

Von der Konfiguration eines Produkts über die Bestellung eines dringend benötigten Teils 24/7 nutzen Sie die breite Palette digitaler Lösungen, die wir anbieten, um Zeit und Geld zu sparen oder sprechen Sie mit unserem Kompetenzteam über Ihr Projekt.



FAST

Technischer Support

Unser engagiertes technisches Team steht Ihnen bei der Auswahl des richtigen Produkts für Ihre Anwendung zur Verfügung und unterstützt Sie von der Beschaffung bis zur Installation. Kontaktieren Sie noch heute Ihr lokales Team.



RELIABLE



100% SECURE

Online Tools and Technical Support

World-class products. Technical Excellence.

Breakthrough engineering products you can count on.

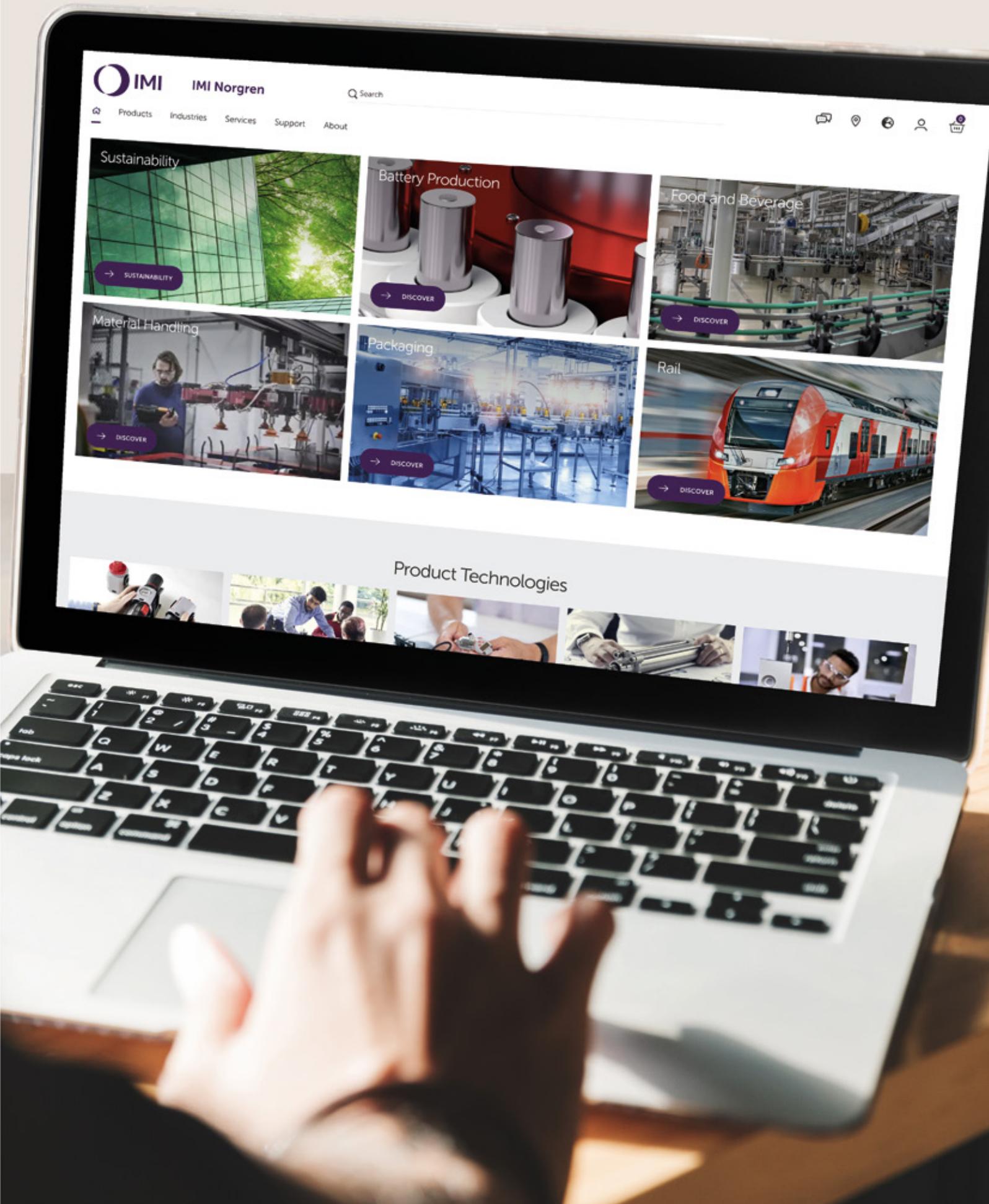
Find, Configure & Buy Online 24/7

From configuring a product, to ordering a much-needed part 24/7, or supporting a project with a technical expert, we encourage you to use the wide range of digital solutions we provide to save your time and money.

Technical Support

Our dedicated technical team are available to help you specify the correct product for your application and provide full support throughout purchase and installation. Contact your local team today.

www.imiplc.com/industrial-automation



Sustainability

→ SUSTAINABILITY

Battery Production

→ DISCOVER

Food and Beverage

→ DISCOVER

Material Handling

→ DISCOVER

Packaging

→ DISCOVER

Rail

→ DISCOVER

Product Technologies

Unser Geschäftsbereich Industrie-Automation verfügt über vier globale technische Kompetenzzentren, ein Vertriebs- und Servicenetz in 50 Ländern und über Produktionsstätten in Europa, Nord- & Südamerika sowie im asiatisch-pazifischen Raum.

Unterstützung durch Händler weltweit.

Für weiterführende Informationen, scannen Sie diesen QR-Code oder besuchen Sie

www.imiplc.com/industrial-automation



Industrial Automation

IMI Norgren
IMI Bimba
IMI Bahr
IMI Buschjost

Die Informationen in dieser Broschüre dienen ausschließlich Informations- und Werbezwecken und werden ohne Gewährleistung jeglicher Art - weder ausdrücklich noch stillschweigend - zur Verfügung gestellt. Dies einschließlich, aber nicht beschränkt auf stillschweigende Gewährleistungen für eine zufrieden stellende Qualität, die Eignung für einen bestimmten Zweck und/oder Fehlerfreiheit.

Alle in dieser Broschüre enthaltenen Spezifikationen, Leistungsmerkmale, Preise oder Verfügbarkeiten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. IMI plc übernimmt keine Gewähr für die Richtigkeit, Vollständigkeit oder Aktualität der Informationen und/oder Spezifikationen in dieser Broschüre und gibt daher keine Garantien oder Zusicherungen hinsichtlich der Verwendung des Inhalts. IMI plc oder eine seiner Tochtergesellschaften ist Eigentümer aller in dieser Broschüre enthaltenen Bilder, Logos, Produktmarken und Warenzeichen. Die unbefugte Verwendung, Vervielfältigung oder Änderung dieses Inhalts ist verboten.

© Copyright IMI plc. Alle Rechte vorbehalten.

z10332BR de/11/24

Ausgewählte Bilder unter Lizenz von
Shutterstock.com verwendet

